

**PARAIŠKA
TARŠOS LEIDIMUI PAKEISTI**

[1] [8] [0] [8] [7] [8] 5] [2] [7]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „Vigantiškių statyba“, Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Gadūnavos sen., Telšių r.,
tel. 8 444 69250, el. p. tkeliai@tkeliai.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto
adresas)

UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė, Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Gadūnavos
sen., Telšių r.

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

2 punkto, 2.3. papunktį: iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar
daugiau teršalų;

1 priedelio 4 punktą: Asfaltbetonio gamyba

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Arnas Knytautas, tel. 8 620 14884, el. p. arnas@tkeliai.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

BENDROJI DALIS

25.1. informacija apie įrenginį (jo dalį, kelis įrenginius ar jų dalis), jame vykdomą ir numatomą vykdyti veiklą:

25.1.1. trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;

Veiklos vykdytojo pavadinimas – UAB „Vigantiškių statyba“;

Juridinio asmens kodas – 180878527;

Buveinės adresas – Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Gadūnavos sen., Telšių r.

Įmonės kontaktinis asmuo ir jo duomenys – UAB „Vigantiškių statyba“ direktorius Arnas Knytautas, tel. 8 620 14884, el. p. arnas@tkeliai.lt

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas ir adresas – UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė, Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Telšių r.

UAB „Vigantiškių statyba“ vykdoma ūkinė veikla – asfaltbetonio ir betono gamyba.

Įrenginys atitinka Taisyklių 1 priedo 2 skyriaus 2.3 papunktį: iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų; 1 priedelio 4 punktą: Asfaltbetonio gamyba.

UAB „Vigantiškių statyba“ teritorijoje yra viena asfalto gamybos technologinės linija. Aplinkos oro tarša susidaro asfaltbetonio gamyboje nuo medžiagų sandėliavimo, transportavimo, masės paruošimo įrenginių (džiovinimo būgno, asfalto maišyklės ir betono gamybos mazgo):

Įmonės teritorijoje įrengta asfaltbetonio maišyklė „Benninghoven ECO 1250“. Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 11 priedą, 1 psl.) prie standartinių sąlygų, kai produkto temperatūra yra 160 °C nustatyti įrenginio techniniai parametrai:

- Medžiagų drėgnumas $\leq 4 \%$
- Medžiagų temperatūra prie būgno įėjimo $10 \text{ }^\circ\text{C}$
- Aukštis jūros lygio
- Vidutinis mineralinių medžiagų tankis $\geq 1650 \text{ kg/m}^3$, kai piltinis kampas 30°C
- Skysto kuro degimo šiluma EL Hu $=10200 \text{ kcal/kg}$ (42.700 kJ/kg)
- Temperatūros padidinimas 160 K
- Mišinio piltinis tankis $\geq 1800 \text{ kg/m}^3$
- Maišomų medžiagų santykinis drėgnumas $\leq 0,3 \%$
- Maks. medž. dalelių dydis 40 mm
- Medžiagų praeinamumas per $\leq 80 \text{ }\mu\text{m}$ sietą $\leq 8 \%$
- Gamybos našumas, įskaitant mineralinius miltelius ir vidutiniškai 5% bitumo padavimą
- Medžiagos nėra akytos ir higroskopinės, normalios formos
- Gamybos tolerancijos priklausomai nuo aplinkos sąlygų ir parametrų siekia $\pm 10 \%$
- Maks. medžiagų temperatūra 400°C
- Laisvojo kritimo pagreitis $\leq 0,4 \text{ m/s}^2$
- Atsparumas vėjo gūsiams $V_{\text{ref},0} \leq 25 \text{ m/s}$

Į maišyklę pakrautos medžiagos džiovinamos 1800 mm skersmens džiovinimo būgne „TT 7.18“. Maišyklės džiovinimo būgne sumontuotas degiklis „EVO JET 2 FU G“, Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 11 priedą 3 psl.) nustatyti įrenginio techniniai parametrai:

- Kuro išeiga: 225 – 1.350 m³/h
- Reguliavimo diapazonas: 1 : 6
- Nominali šiluminė apkrova: 11850 kW
- Ventiliatoriaus našumas: 15000 m³/h
- Ventiliatoriaus slėgis: 250 mm VS
- Ventiliatoriaus variklis: 11 kW
- Pirminis dujų slėgis: 300 mbar
- Gamtinių dujų degimo šiluma $H_u = 7600 \text{ kcal/m}^3$ (31800 kJ/m³)

Kietųjų dalelių sulaikymui įrengtas dulkių rinkimo-filtravimo įrenginys, kurio dulkių surinkimo našumas 28000 Nm³/h. Esant dulkių koncentracijai prieš filtrą 250 g/Nm³, po valymo išsiskirtų 20 mg/Nm³. Apskaičiuota, kad dulkių rinkimo-filtravimo įrenginio valymo efektyvumas yra 99,99 %. Vertikaliai pritvirtintos filtro rankovės veikia kaip filtravimo elementai. Filtravimo įrenginyje sumontuota 200 rankovinių filtrų. Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 11 priedą 6 psl.) nustatyti įrenginio techniniai parametrai:

- Dulkių surinkimo našumas: 28000 Nm³/h
- Filtro pralaidumas: 39275 Bm³/h
- Filtro plotas: 462/425 m²
- Koeficientas: $\leq 1,5 \text{ m}^3/\text{m}^2 \text{ min.}$
- Dujų išmetimas į aplinką: maks. 20 mg/Nm³
- kai dulkių koncentracija prieš filtrą siekia maks. 250 g/Nm³

Asfalto gamybai reikalingi mineraliniai milteliai saugojami mineralinių miltelių siloso talpykloje. Eksploatuojamos dvi talpyklos. Vienoje iš jų saugojami atvežtiniai mineraliniai milteliai (atvežtinių miltelių kaupiklis), kitoje – gamyboje susidariusios dulkės (vietinių miltelių kaupiklis). Abiejų talpyklų talpa po 50 m³. Dėl nedidelio kietųjų dalelių kiekio išsiskyrimo, gamyboje susidariusių dulkių siloso talpykloje nėra dulkių filtravimo įrenginio. Mineralinių miltelių siloso talpyklos pildymo metu išsiskiriančios dulkes sulaiko dulkių filtravimo įrenginys „EKO JET“ filtravimo sistema (žr. 14 priedą). Dulkių filtravimo įrenginio techniniai parametrai:

- Maksimalus oro srautas, m³/h: 2200
- Variklio galia, Kw 2,2
- Įtampa 400VAC / 3-50 Hz
- Max slėgis, Pa 2500
- Svoris, kg 222
- Filtravimo plotas, m² 20
- Filtrų valymo tipas standartinis
- Atliekų talpa stalčius (45 litrai)
- Filtrai kartridžinio tipo, poliesteris su PTFE padengimu

Asfaltbetonio gamyboje naudojamas bitumas šildomas ir saugomas bitumo talpyklose. Viso yra 5 rezervuarai su šoniniais sferiniais dugnais pagaminti iš plieno St 37 pagal AD 2000 standartą. Šonuose įrengta anga valymui (po izoliacija). Bitumo talpyklos šildomos elektriniu katilu „EB 80 S-2K“. Nuo šilumos išspinduliavimo katilas apsaugotas efektyvia šilumos izoliacija iš mineralinės vatos. Izoliacija uždengta profiliuota skarda. Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 11 priedą, 19 psl.) nustatyti katilo techniniai parametrai:

- Šildymas: elektrinis
- Tūris: 40 m³
- Lygio indikatorius: nepertraukiamo veikimo
- Izoliacija: 200 mm
- Katilo aukštis: 16000 mm
- Katilo skersmuo su izoliacija: 3350 mm
- Bitumo įvadas: DN 80
- Bitumo užpildymo įvadas: DN 80
- Nuorinimo vamzdynas: DN 100, atsparus korozijai

Šildymo galia kiekvienai kamerai:

- Dugno šildymas: 12 x 1 kW / 400V 50 Hz
- Cisternos šildymas: 15 kW / 400V 50 Hz
- Spalva: balto aliuminio

Įmonė planuoja pradėti eksploatuoti betono gamybos mazgą „ELKOMIX-60 QUICK MASTER“. Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 12 priedą, 3 psl.) nustatyti įrenginio techniniai parametrai:

- Numatomas našumas, m³/h: 50
- Inertinių užpildų frakcijų kiekis: 4
- Didžiausias užpildų dydis, mm: 80
- Elektros įrenginių maitinimo tinklo charakteristikos:
 - įtampa, V: 230/400 ± 5 %
 - kintamosios srovės dažnis, Hz: 50 ± 1 %
- Inertinių agregatų talpa, m³: 80
- Instaliuota galia, kW: 100
- Gaminio paruošimo laikas po įjungimo, sek: 60
- Betono maišyklės užpildymo laikas, sek.: 45
- Inertinių užpildų dozavimo laikas ant dozatoriaus konvejerio, sek.: 20
- Cemento sąnaudos esant tam tikram produktyvumui, t/h: 15-20
- Sistemų darbinis slėgis, MPa:
 - pneumatinis: 0,6-0,8
 - vandentiekis: 0,2-0,4
- Darbo režimas: Automatinis, rankinis
- Bendri matmenys, mm: Žr. 12 priedo, 4 psl.
- Svoris, bruto, kg: 44260

Viso bus eksploatuojamos dvi cemento siloso talpyklos. Abiejų talpyklų talpa po 75 t. Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 12 priedą) cemento siloso talpyklose sumontuoti kasetiniai filtrai analogiškai kaip ir asfalto gamybai naudojamų mineralinių miltelių talpykloje.

Gamyboje naudojamos inertinės medžiagos naudojamos asfalto ir betono gamyboje. Inertinės medžiagos sandėliuojamos trijose atvirose aikštelėse: aikštelė, kurios plotas 0,8 ha ir dvi aikštelės, kurių plotas po 0,01 ha. Kiekvienos aikštelės vietos pažymėtos 1 priede: 0,8 ha sandėliavimo aikštelė pažymėta kaip a.t.š.604, kitos dvi aikštelės, kurių plotas po 0,01 ha, pažymėtos kaip a.t.š.605 ir a.t.š.606.

25.1.2. planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia;

UAB „Vigantiškių statyba“ vykdoma ūkinė veikla – asfaltbetonio ir betono gamyba.

Asfaltbetonio gamybos linijos projektinis našumas – 120 t/val., betono gamybos projektinis našumas – 50 m³/ val. Per metus planuojama pagaminti 80 tūkst. tonų asfaltbetonio ir 15 tūkst. m³ betono.

Asfaltbetonio gamybos technologinis aprašymas

Įmonės teritorijoje įrengta asfaltbetonio maišyklė „Benninghoven ECO 1250“, kurią sudaro atskirų agregatų technologinė linija. Technologiniame procese yra išskiriamos šios stadijos:

- Inertinių medžiagų sandėliavimas ir padavimas
- Inertinių medžiagų džiovinimas ir kaitinimas
- Įkaitintų inertinių medžiagų siojimas ir dozavimas
- Bitumo laikymas ir dozavimas
- Užpildų laikymas ir dozavimas
- Asfalto maišymas, iškrovimas, tarpinis mišinio laikymas.

Aplinkos oro teršalai susidaro asfaltbetonio gamyboje sandėliuojant ir transportuojant medžiagas, eksploatuojant masės paruošimo įrenginius (džiovinimo būgną ir asfalto maišyklę), saugojant bitumą ir pildant mineralinių medžiagų siloso talpyklas.

Asfaltbetonio gamybai naudojama granitinė ir dolomitinė skalda, žvyras smėlis ir frezuoto arba trupinto naudoto asfalto granulės (toliau - NAG). Gamyboje naudojamos inertinės medžiagos sandėliuojamos trijose atvirose aikštelėse: aikštelė, kurios plotas 0,8 ha ir dvi aikštelės, kurių plotas po 0,01 ha. Kiekvienos aikštelės vietos pažymėtos 1 priede: 0,8 ha aikštelė pažymėta kaip a.t.š.604, kitos dvi aikštelės, kurių plotas po 0,01 ha, pažymėtos kaip a.t.š.605 ir a.t.š.606. Sandėliavimo ir iškrovimo-pakrovimo metu išsiskiria kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės) (toliau – kietosios dalelės).

Inertinių medžiagų džiovinimo būgnas kaitinamas suskystintomis arba gamtinėmis dujomis. Išdžiovinintos inertinės medžiagos uždaru būdu elevatoriais patenka ant svarstyklių, o po to į asfaltbetonio maišyklę. Kuro degimo ir asfaltbetonio gamybos metu į aplinkos orą išsiskiria anglies monoksidas (B), azoto oksidai (NO_x) (B), sieros dioksidas (SO₂) (C), kietosios dalelės, formaldehidai ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius) (toliau – lakieji organiniai junginiai) (a.t.š. 005). Kietųjų dalelių sulaikymui įrengtas dulkių rinkimo-filtravimo įrenginys. Remiantis technine dokumentacija esant dulkių koncentracijai prieš filtrą 250

g/Nm³, po valymo išsiskirtų 20 mg/Nm³ (žr. 11 priedo 6 psl.). Apskaičiuota, kad dulkių rinkimo-filtravimo įrenginio valymo efektyvumas yra 99,99 %. Dulėmis užterštų rankovinių filtrų valymas vyksta prapūtimo vežimėlio pagalba, kuris, priklausomai nuo filtro apkrovimo, juda per žingsnį prapūsdamas vienos eilės filtro rankoves, uždarydamas šalia esančias eiles, kad nuvalytos dulkės nekliudomai galėtų kristi į uždara dulkių surinkimo bunkerį. Nuo filtrų nuvalytos dulkės pakartotinai naudojamos gamyboje. Jie patenka į dulkių surinkimo bunkerį su alsuokliu, per kurį išsiskiria nedidelis kiekis kietųjų dalelių (a.t.š.008). Iš dulkių surinkimo bunkerio sumontuotu miltelių transporteriu (šneku) uždaru būdu transportuoja jas į maišyklę.

Asfalto gamykla yra moderni ir gali dirbti žiedinės ekonomikos principu, t.y. gali panaudoti iki 30 procentų NAG. NAG supilamas į pirminį bunkerį ir vėliau transporterio ir elevatoriaus pagalba per svarstyklės paduodamas į asfalto maišyklę.

Asfaltbetonio gamyboje naudojamas bitumas šildomas ir saugomas 5 bitumo talpyklose. Talpyklos šildomos elektra. Per alsuoklius į aplinkos orą išsiskiria nedideli kiekiai lakiųjų organinių junginių. Iš trijų bitumo talpyklų teršalai išsiskiria per vieną alsuoklį, kurio aplinkos taršos šaltinio Nr.004, o iš kitų dviejų teršalai išsiskiria per kitą alsuoklį, kurio aplinkos taršos šaltinio Nr.002. Bitumas vamzdžiais per svarstyklės paduodamas į maišyklę.

Mineraliniai milteliai atvežami specializuotu autotransportu ir iškraunami į uždara saugojimo talpą, panaudojant suspausta orą. Priede Nr. 9 pridedamas mineralinių miltelių saugos duomenų lapas. Saugos duomenų lapo 3 skyriuje nustatyta, kad „pagrindinė medžiaga yra kalcio karbonatas arba klintis, gamtinis mineralas, ir labai nedidelė neorganinė geologinės kilmės dalis, besikeičianti priklausomai nuo išgaunamo šaltinio“. Miltelių iškrovimo metu į aplinkos orą per alsuoklį išsiskiria kietosios dalelės (a.t.š.001). Išsiskiriančias kietąsias daleles sulaiko dulkių filtravimo įrenginys „EKO JET“ filtrų sistema.. Techninėje dokumentacijoje nurodyta, kad šioje filtrų sistemoje sumontuoti filtrai gali praleisti mažiau nei 1 mg/Nm³ (žr. 15 priedą). Milteliai šneku pagalba paduodami ant svarstyklių ir po to į maišyklę.

Betono gamybos technologinis aprašymas

Įmonė planuoja pradėti eksploatuoti betono gamybos mazgą „ELKOMIX-60 QUICK MASTER“. Betono gamybos technologija yra nesudėtinga, kurią sudaro šie procesai:

- Inertinių medžiagų sandėliavimas ir padavimas.
- Užpildų laikymas ir dozavimas.
- Betono maišymas ir iškrovimas.

Procesas prasideda nuo inertinių medžiagų smėlio-žvyro 0/4 frakcijos, žvirgždo arba dolomitinės skaldos 4/16 frakcijos padavimo į keturis po 20 m³ pirminio užkrovimo bunkerius, iš kurių šios medžiagos keliauja per svarstyklės ant konvejerio ir patenka į betono maišyklę. Cementas iš silosų, šnekų pagalba uždaru būdu paduodamas į svarstyklės ir vėliau į maišyklę. Betono slankumo ir kokybės pagerinimui bus naudojami cheminiai priedai, kurie klasifikuojami kaip nepavojingi. Priede Nr. 10 pridedami naudojamų priedų saugos duomenų lapai. Cheminiai priedai naudojami pagal poreikį. Priedai iš talpos uždaru būdu, t. y. vamzdžiais per svarstyklės bus paduodami tiesiai į maišyklę. Tara nuo šių priedų bus grąžinama tiekėjui. Visi priedai bus laikomi uždaroje, vėdinamoje patalpoje. Vanduo taip pat per svarstyklės vamzdžiais patenka į maišyklę. Betono maišyklėje sumaišyta betono masė iš viršaus iškraunama į betonvežį. Medžiagų transporteriai yra dengti iš viršaus, kad nedulkėtų ir į maišyklę nepatektų perteklinis lietaus vanduo. Procesas yra visiškai automatizuotas, valdymas vyksta operatoriaus kompiuterio pagalba. 8 priede pateikiama betono mazgo gamybos įrengimų schema.

Kraunant cementą į siloso talpyklą išsiskirs nedidelis kiekis kietųjų dalelių (a.t.š.006-007). Remiantis technine įrenginio dokumentacija (žr. 15 priedą) cemento siloso talpyklose sumontuoti kasetiniai filtrai analogiški kaip ir asfalto gamybai naudojamų mineralinių miltelių talpykloje.

Gamybai reikalingos inertinės medžiagos bus imamos iš tos pačios sandėliavimo aikštelės kaip ir asfaltbetonio gamybai.

Vietovės schema su pažymėtais aplinkos taršos šaltiniais pateikta 1 priede.

Paraiška Taršos leidimui pakeisti teikiama, nes remiantis Taisyklių 1 priedo 1 priedelio 4 papunkčiu (Asfaltbetonio gamyba) ūkio subjektas atitinka kriterijų, pagal kurį reikalinga specialioji paraiškos dalis – Kvapų valdymas. Taip pat tikslinama specialiojo paraiškos dalis – Aplinkos oro taršos valdymas, nes panaikinta senoji asfaltbetonio bazė, panaikintas aplinkos taršos šaltinis Nr. 003, patikslinti esamų aplinkos taršos šaltinių fiziniai duomenys, nustatyti nauji aplinkos taršos šaltiniai (a.t.š.006-008), pasikeitė neorganizuotų aplinkos taršos šaltinių skaičiavimo metodika.

25.1.3. jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksli jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;

Paraiška teikiama ne kurą deginančių įrenginių eksploatavimui, todėl šis punktas nepildomas.

25.1.4. ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai);

Įrenginys atitinka 1 priedo 1 priedelio 4 papunktį: Asfaltbetonio gamyba.

25.1.5. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;

UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė įsikūrusi adresu Palangos pl. 21, Vygantiškių k., Telšių r.

UAB „Vigantiškių statyba“ veiklą vykdo 2,8267 ha ploto žemės sklype (kad. Nr. 7803/0004:179 Buožėnų k.v.), esančiame Palangos pl. 21, Vygantiškių k., Gadūnavos sen., Telšių r. sav. Žemės sklypą, kuriame veiklą vykdo UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė, nuosavybės teise valdo Lietuvos Respublika. Pagal sudarytą valstybinės žemės sklypo nuomos sutartį Nr. 37SŽN-(14.37.62)-131, žemės sklypas yra išnuomotas UAB „Vigantiškių statyba“. Pagrindinė žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita (pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos). Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašo kopija pateikta 2 priede.

Žemės sklypai taikomos specialiosios žemės naudojimo sąlygos:

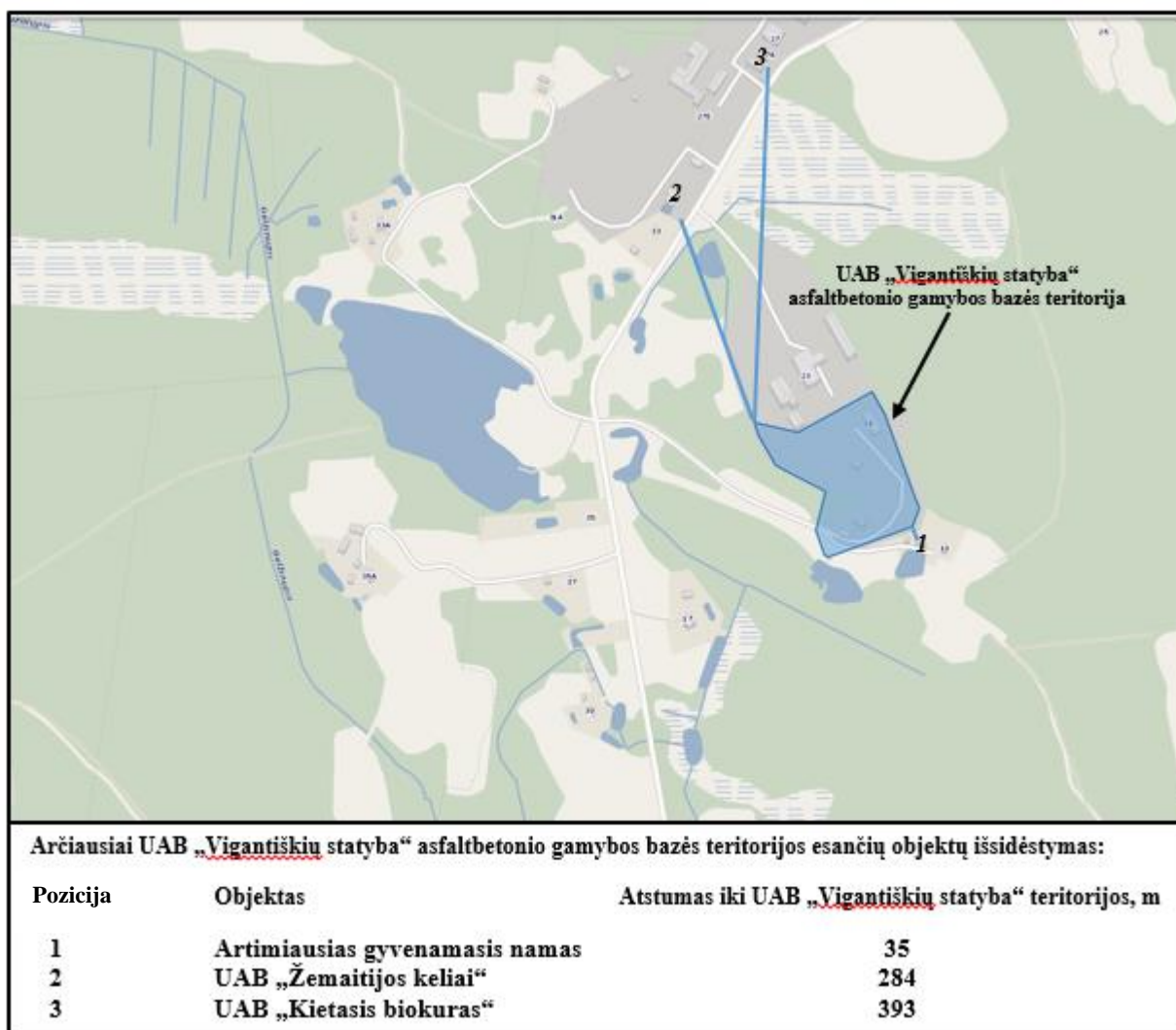
Vandens tiekimo ir nuotekų, paviršinių nuotekų tvarkymo infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, dešimtas skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
0,78 ha
Nuo 2020-01-02
Šilumos perdavimo tinklų apsaugos zonos (III skyrius, dvyliktasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
1,123 ha
Nuo 2020-01-02
Komunalinių objektų sanitarinės apsaugos zonos (IV skyrius, pirmasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
2,8267 ha
Nuo 2020-01-02
Gamybinių objektų sanitarinės apsaugos zonos (IV skyrius, pirmasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
2,8267 ha
Nuo 2020-01-02
Skirstomųjų dujotiekių apsaugos zonos (III skyrius, šeštasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
0,105 ha
Nuo 2020-01-02
Elektros tinklų apsaugos zonos (III skyrius, ketvirtasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
0,27 ha
Nuo 2020-01-02
Elektroninių ryšių tinklų elektroninių ryšių infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, vienuoliktasis skirsnis)
žemės sklypas Nr. 4400-2148-9209, aprašytas p. 2.1.
2019-06-06 Lietuvos Respublikos specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymas Nr. XIII-2166
2019-12-19 Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro įsakymas Nr. 3D-711
0,04 ha
Nuo 2020-01-02

Buvo atliktas aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus (6 priedas). Prognozuojamų aplinkos oro teršalų pasklidimo skaičiavimai, įvertinus vyraujančius vėjus ir kitas meteorologines sąlygas, parodė, jog planuojamos ūkinės veiklos metu į aplinkos orą išmetamų teršalų pažemio koncentracijos neviršija ribinių reikšmių.



1 pav. Žemės sklypo, kuriame vykdoma ūkinė veikla, padėtis

Ūkinės veiklos vykdytojas įsikūręs Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Telšių r. Ūkinės veiklos teritorija šiaurinėje pusėje ribojasi su UAB „Bio Wood“ teritorija, rytinė ir vakarinė pusės ribojasi su mišku, o pietinė pusė – su gyvenamąja teritorija. Asfaltbetonio gamybos bazės teritorijos padėtis gretimų objektų atžvilgiu pateikta 2 pav. Pietryčių kryptimi nuo UAB „Vigantiškių statyba“ teritorijos, už 35 m yra artimiausia gyvenamoji aplinka (2 pav. 1 pozicija). Aplink yra įsikūrusios gamybinės paskirties įmonės. Šiaurės kryptimi už 284 m yra UAB „Žemaitijos keliai“ (2 pav. 2 pozicija), bei UAB „Kietasis biokuras“, esanti už 393 m (2 pav. 3 pozicija). Analizuojamos teritorijos artimoje aplinkoje visuomeninių pastatų nėra. Artimiausia mokymo įstaiga yra už daugiau nei 2 km (Telšių r. Buožėnų mokykla-daugiafunkcis centras), todėl ji į arčiausiai esančių objektų sąrašą neįtraukiama.



2 pav. UAB „Vigantiškių statyba“ teritorijos padėtis gretimų svarbesnių objektų atžvilgiu

Artimiausia saugoma teritorija NATURA 2000 yra Kęstaičių kaimo apylinkės, nuo įmonės teritorijos nutolusios apie 1,4 km šiaurės kryptimi. Kita saugoma teritorija, Buožėnų geomorfologinis draustinis, nuo žemės sklypo, kuriame ūkinę veiklą vykdo UAB „Vigantiškių statyba“, nutolusi 1,4 km šiaurės kryptimi (draustinio teritorijos ribos sutampa su NATURA 2000 teritorijos ribomis) (žr. 3 priedo 1 pav.). Objekto artimoje aplinkoje yra paviršinių vandens telkinių. Artimiausi atviri vandens telkiniai yra nežinomo pavadinimo vandens telkinys už 292 m vakarų kryptimi, Gelžinupis už 663 m vakarų kryptimi, upė Svaigė (kodas 30010833) už 792 m pietryčių kryptimi, ežeras Kupstis (kodas 30030152) už 1057 m šiaurės vakarų kryptimi ir ežeras Šekštis (kodas 30030150) už 1208 m šiaurės vakarų kryptimi nuo analizuojamo objekto teritorijos (žr. 3 priedo 2 pav.). UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazės teritorija nepatenka į vandens telkinių apsaugos zonas ir juostas. Arčiausiai nuo UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio bazės esanti nekilnojamoji kultūros vertybė – tai apie 2,5 km atstumu į šiaurę esantis Buožėnų piliakalnis su gyvenviete (kodas 24517) (žr. 3 priedas 3 pav.). Artimiausias potencialus geologinės aplinkos taršos židinytis yra kita asfaltbetonio bazė, esanti apie 453 m atstumu į šiaurę nuo UAB „Vigantiškių statyba“ vykdomos ūkinės veiklos teritorijos (žr. 3 priedo 4 pav.). Artimiausias gėlo vandens gavybos gręžinys (Nr. 49636) nuo UAB „Vigantiškių statyba“ teritorijos yra už maždaug 46 m šiaurės kryptimi. Kitas analizuojamo objekto artimoje aplinkoje esantis gręžinys – tai gėlo vandens gavybos gręžinys (Nr. 52780), nutolęs 445 m šiaurės

kryptimi (žr. 3 priedo 5 pav.). Analizuojama teritorija nepatenka į požeminio vandens vandenviečių juostas ir zonas. Artimoje UAB „Vigantiškių statyba“ aplinkoje vandenviečių nėra.

25.1.6. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;

UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazėje vykdomas technologinis procesas yra sąlyginai tolygus, didelių išmetamų teršalų pokyčių nėra. Išmetamas teršalų kiekis labiausiai priklauso nuo aplinkos sąlygų. Esant drėgnoms klimato sąlygoms iš neorganizuotų aplinkos taršos šaltinių išmetamų teršalų kiekis minimalus.

Išmetamų teršalų kiekis gali padidėti tik užkuriant ir gesinant kurą deginantį įrenginį bei atliekant kietųjų dalelių valymo įrenginio valymą. Šie procesai yra technologiškai neišvengiami, tačiau jų metu išmetamo teršalų kiekio padidėjimas nėra žymus ir neigiamo poveikio aplinkai nedaro. Asfaltbetonio gamybos linijoje sumontuotas dulkių valymo sistema su rankoviniais filtrais. Mineralinių medžiagų ir cemento siloso talpyklose sumontuotos filtravimo sistemos su kasetiniais filtrais.

Vykdomos teršalų prevencijos priemonės – asfaltbetonio gamybos sezono metu bus atliekami išmetamų aplinkos oro teršalų koncentracijų matavimai pagal Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą.

Išmetamų teršalų kiekio mažinimui laikomasi Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2020 m. lapkričio 11 d. įsakyme Nr. D1-682 „Dėl minimalių reikalavimų dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas patvirtinimo“ nustatytų reikalavimų. Sandėliuojant inertines medžiagas bus laikomasi dulkėjimą mažinančių priemonių. 0,8 ha ploto sandėliavimo aikštelėje inertinės medžiagos užims ne daugiau nei 0,18 ha ploto. Planuojama kiekvienai sandėliuojamai inertinių medžiagų rūšiai pagal frakciją pastatyti apsauginius 3 metrų aukščio atitvarus iš trijų pusių, o kaupų aukštis neviršys 4 metrų. Pučiant vėjui, atitvarai sumažins medžiagų dulkėjimą. Inertinės medžiagos bus laikomos kuo arčiau asfaltbetonio ir betono gamybos linijų, kad atstumas iki dozatorių būtų kuo mažesnis. Įmonėje stengiamasi sandėliuoti kuo mažiau inertinių medžiagų. Ypatingai tuo laikotarpiu, kuomet asfaltbetonio gamyba nevyksta.

Asfaltbetonio ir betono gamybai tik inertinių medžiagų padavimo sistema iš dalies dengta (dengta iš viršaus). Kitos medžiagos asfaltbetonio ar betono gamybai paduodamos uždaru būdu, taip sumažinant į aplinkos orą išsiskiriančių kietųjų dalelių kiekį. Inertinės medžiagos yra atvežamos dengtais savivarčiais. Privažiavimo keliai sausuoju periodu yra laistomi. Visoje įmonės teritorijoje įrengtos kietos dangos. Visos atvežtos inertinės medžiagos į įmonės teritoriją yra naudojamos tik savoms reikmėms.

Ateityje, įmonė planuoja pastatyti naujus inertinių medžiagų sandėlius iš savos gamybos betoninių blokų ir juos uždengti pavėsinės stogo principu.

25.1.7. įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);

Asfaltbetonio gamykla yra įsigyta 2018 metais visiškai nauja ir jos resursas šiuo metu yra išnaudotas tik 15 % arba 200 tūkst. tonų, o jos resursas iki kapitalinio remonto yra dar apie 600

tūkstančių tonų arba daugiau kaip 10 metų. Per penkis metus buvo atliekami tik smulkūs remonto darbai. Asfaltbetonio gamybos linijos valymo įrenginiai ir jų technologija yra labai moderni. Ji yra automatizuota ir mechanizuota. Filtrai uždaroje talpoje periodiškai mechanizuotai yra išpurtomi ir išpučiami. Šnekų pakalba sukauptos dulksės iš talpos yra paduodamos atgal į maišyklę.

Įmonės veikos metu gali susidaryti šios atliekos:

- Tepaluoti skudurai – 50 kg/metus;
- Užterštas kondensatas - 100 kg/metus;
- Panaudotas sorbentas – 50 kg/metus;
- Metalų laužas – 5 t/metus;
- Panaudoti filtrai – 10 kg/metus;
- Betono likučių ir nubyrėjusio betono atliekos – 10 t/metus;
- Nubyrėjusio asfaltbetonio atliekos – 3 t/metus;
- Buitinės ir pakuočių atliekos – 200 kg/metus.

Nubyrėjusio asfalto likučiai bus surinkti ir panaudoti gamyboje. Įmonės teritorijoje susidariusios betono atliekos bus surenkamos ir laikomos tam skirtoje 5x5 m pločio ir 60 cm aukščio laikymo vietoje, kurios periodiškai bus pridodamos atliekų tvarkytojams. Asfaltbetonio ir betono gamybos linijų remonto metu susidarančios pavojingos atliekos bus laikomos sandariose talpose ir pridodamos atliekų tvarkytojams. Sutartis pridedama priede Nr.13.

Kasetiniai ir rankoviniai filtrai yra keičiami pagal poreikį. Rankoviniai filtrai yra ilgaamžiai, jei reikia gali būti remontuojami ir tik retais atvejais yra keičiami. Asfaltbetonio maišyklės dulkių rinkimo-filtravimo įrenginyje sumontuota 200 rankovinių filtrų. Filtrų keitimo atveju, yra keičiama tik dalis filtrų.

Valymo įrenginių būklė nustatinėjama apžiūrų metu, kartą per savaitę.

Mineralinių medžiagų ir cemento siloso talpyklose sumontuota po 5 kasetinius filtrus. Šie filtrai taip pat keičiami pagal poreikį. Pagal esamas gamybos apimtis, kasetiniai filtrai keičiami kartą per metus.

Panaudoti kasetiniai ir rankoviniai filtrai bus atiduodami tokias atliekas tvarkančioms įmonėms.

25.1.8. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“;

UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybai vandens nenaudoja ir nuotekų nesusidaro. Personalas naudoja biotualetus, o geriamas vanduo į asfaltbetonio gamybos bazę atvežamas. Perspektyvoje planuojama įrengti biologinio valymo įrenginiai buitiniams nuotekoms valyti. Betono gamybai skirtas vanduo bus naudojamas iš planuojamo įrengti gręžinio. Numatomas gręžinio gylis iki 75 m. Našumas – 5 m³/val. Planuojamas sunaudoti kiekis – 3000 m³ per metus.

25.1.9. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse);

Asfaltbetonio bazėje neįprastinės veiklos sąlygos – asfaltbetonio maišyklės pakuros kūrimas ir gesinimas, valymo įrenginio valymas. Šie procesai yra technologiškai neišvengiami, trunka sąlyginai trumpai, o teršalų kiekio padidėjimas nėra žymus.

Pagal atliktus instrumentinius matavimus nustatyta, kad asfaltbetonio gamybos linijos išmetamų teršalų kiekis kūrimo ir gesinimo metu palyginus su darbiniu režimu padidėja iki 30 procentų. Tiek kūrimosi, tiek gesinimo trukmė yra 30 minučių. Tokiu būdu nustatoma, kad neatitiktinių sąlygų metu išmetamų teršalų koncentracija gali padidėti iki 30 procentu nuo Taršos leidime nustatytu koncentracijų.

25.1.10. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktu nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį;

Asfaltbetonio ir betono mazgo technologiniams įrenginiams teisės aktų nustatyta tvarka statybą leidžiantis dokumentas neprivalomas. UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos linijos Benninghoven ECO 1250 eksploatacijos pradžia 2018 m. Betono mazgo eksploatacijos pradžia planuojama 2023 m. gavus Taršos leidimą.

25.1.11. jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu;

Planuojama ūkinė veikla neatitinka Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo (toliau – įstatymo) 2 priedo 2.6 punkto kriterijaus, nes planuojamo įrengti gręžinio gylis nesieks 300 m. Numatomas gręžinio gylis iki 75 m.

Ūkinė veikla neatitinka įstatymo 2 priedo 10.2 punkto reikalavimų, nes eksploatuojami ir planuojami nauji įrenginiai nėra priskiriami urbanistiniams objektams. Tai yra technologiniai įrenginiai arba agregatai, kurie sujungti sudaro technologinę liniją. Jų vieta gali būti keičiama pagal poreikį. Tokių įrenginių statybai nereikalingi techniniai projektai.

Ūkinė veikla neatitinka įstatymo 2 priedo 11.5 punkto, nes įmonės teritorijoje nebus vienu metu laikoma 100 ar daugiau tonų nepavojingų atliekų. Neatitinka įstatymo 2 priedo 11.6 punkto, nes neplanuojama šalinti nepavojingų atliekų.

Ūkinė veikla neatitinka įstatymo 2 priedo 14 punkto reikalavimų, nes neplanuojamas ūkinės veiklos keitimas ar išplėtimas. Pagrindinė veiklos sritis išlieka asfaltbetonio gamyba. Pagaminamo asfaltbetonio kiekis nebus didinamas. Betono gamyba bus kaip papildomas technologinis įrenginys savoms reikmėms arba realizacijai pagal poreikį. Paraiškoje patikslinama informacija apie inertinių medžiagų laikymą įmonės teritorijoje, taip pat įtraukiant esamus aplinkos taršos šaltinius bei įrenginius, iš kurių galimai į aplinkos orą išsiskiria tarša.

25.1.12. jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų;

Objekte vykdoma veikla atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje 4 punkte nurodytą kriterijų: asfaltbetonio gamyba. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu poveikio visuomenės sveikatai vertinimas neatliktas.

ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m ³ ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1	2	3	4
Asfaltbetonio maišyklėje planuojamos naudoti medžiagos			
1.	Smėlis	25600 t	1000 t (atviros lauko aikštelės)
2.	Skalda	44800 t	2000 t (atviros lauko aikštelės)
3.	Bitumas	4800 t	200 m ³ (uždaroje bitumo saugojimo talpose)
4.	Mineraliniai milteliai	4800 t	60 t (uždara mineralinių miltelių talpa)
5.	Naudoto asfalto granulės	4000 t	500 t (atviroje aikštelėje)
6.	Suskystintos dujos*	560 t	24 t
7.	Gamtinės dujos*	260000 m ³	Nesaugoma
Betono gamybos mazge planuojamos naudoti medžiagos			
7.	Cementas	5000 t	140 t (cemento siloso talpykla)
8.	Vanduo	3000 t	Nesaugoma
9.	Smėlis	12750 t	500 t (atviros lauko aikštelės)
10.	Žvirgždo skalda	7500 t	500 t (atviros lauko aikštelės)
11.	Dolomitinė skalda	6500 t	200 t (atviros lauko aikštelės)
12.	Granitinė skalda	1000 t	100 t (atviros lauko aikštelės)
13.	Betono kokybės gerinimo priedai	30 t	10 t (uždaroje patalpoje ir uždaroje talpose)

*degiklis yra universalus naudoti tiek gamtines, tiek suskystintas dujas, tačiau vienu metu bus naudojama tik viena iš šių kuro rūšių.

2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba cheminį mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią cheminio mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklinimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė	Vienu metu laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	Nustatyti (apskaičiuoti) cheminės medžiagos išmetimai ar išleidimai	Utilizavimo būdas
Plastifikuojantis priedas betonui STATCHEMENT SP33	Mišinys	2020-02-21	Polikarboksilatų eteris	<6,5	CAS Nr.: 27599-56-0	Eye Irrit.2 / Smarkus akių pažeidimas/dirginimas	H319	Uždarose talpose, 10 t	30,0	Betono gamyba	-	-

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo
ir galiojimo panaikinimo taisyklių
2 priedo
2 priedėlis

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS

APLINKOS ORO TARŠOS VALDYMAS

1 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (NO _x) (B)	5872	5,868
Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	11,4993
Sieros dioksidas (SO ₂) (C)	6051	3,873
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):		
Formaldehidas	871	0,245
Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308	1,171
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):		
Anglies monoksidas (B)	5917	18,543
	Iš viso:	41,1993

2 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių duomenys

Įrenginio pavadinimas UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė.

Ekonominės veiklos rūšies kodas pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.) _____

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	x:6209701; y:385643	12,0	0,3	5,2	20	0,343	42
002	x:6209696; y:385620	1,0	0,3	0,7	30	0,042	8760
004	x:6209688; y:385622	1,0	0,3	0,6	30	0,039	8760
005	x:6209702; y:385638	12,2	0,85	15,48	78	6,805	1000
006	x:6209726; y:385659	14,0	0,3	0,7	30	0,042	60
007	x:6209728; y:385662	14,0	0,3	0,7	30	0,042	60
008	x:6209697; y:385645	12,0	0,3	1,5	20	0,099	1000
604	x:6209747; y:385652 x:6209767; y:385636 x:6209805; y:385592 x:6209781; y:385541 x:6209729; y:385524 x:6209697; y:385573 x:6209702; y:385601	10,0	0,5	5,0	0,0	0,983	8760
605	x:6209731; y:385670 x:6209742; y:385665 x:6209737; y:385660 x:6209728; y:385666	10,0	0,5	5,0	0,0	0,983	8760
606	x:6209655; y:385671 x:6209666; y:385677 x:6209668; y:385673 x:6209660; y:385667	10,0	0,5	5,0	0,0	0,983	8760

3 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
				vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	
Mineralinių miltelių siloso talpykla	001	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00042	0,0001	
Bitumo saugojimas	002	Formaldehidai	871	g/s	0,00293	0,092	
		Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308		0,00281	0,089	
Bitumo saugojimas	004	Formaldehidai	871	g/s	0,00252	0,079	
		Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308		0,00333	0,105	
Asfaltbetonio maišyklė „Benninghoven ECO 1250“	005	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	5,15080	18,543	
		Azoto oksidai (NO _x) (B)	5872		1,63000	5,868	
		Sieros dioksidas (SO ₂) (C)	6051		1,07580	3,873	
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281		1,62413	5,847	
		Formaldehidai	871		0,02069	0,074	
		Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308		0,27152	0,977	
Cemento siloso talpykla	006	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00042	0,0001	
Cemento siloso talpykla	007	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00042	0,0001	
Gamybos metu susidariusių dulkių nusodinimo talpykla	008	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00450	0,016	
Inertinių medžiagų sandėliavimo aikštelė	604	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,16210	5,112	

Inertinių medžiagų sandėliavimo aikštelė	605	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00824	0,260
Inertinių medžiagų sandėliavimo aikštelė	606	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00837	0,264
Iš viso įrenginiui:						41,1993

4 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės
 Įrenginio pavadinimas UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė.

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai	Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4
001	Kasetiniai filtrai	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281
005	Rankovinis filtras	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281
006	Kasetiniai filtrai	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281
007	Kasetiniai filtrai	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281
Taršos prevencijos priemonės: Išmetamų aplinkos oro teršalų koncentracijų matavimai bus atliekami <i>Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje</i> nustatytu dažnumu			

5 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
 Įrenginio pavadinimas UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazė.

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, val., <u>min.</u> (reikiamą pabraukti)	teršalai		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
005	Technologinės linijos paleidimas ir stabdymas, valymo įrenginio valymas	30	Anglies monoksidas (B)	5917	984	Asfaltbetonio maišyklės technologinės linijos paleidimas ir stabdymas, valymo įrenginio valymas. Šie procesai yra technologiškai neišvengiami, trunka sąlyginai trumpai, o teršalų kiekio padidėjimas nėra žymus. Taip pat gali būti šilumos įrenginių bandomosios eksploatacijos (paleidimo–derinimo darbų) atlikimo sąlygos.
			Azoto oksidai (NO _x) (B)	5872	311	
			Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	310	
			Formaldehidai	871	4	
			Lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius)	308	52	

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS

KVAPŲ VALDYMAS

35. Specialiąją paraiškos dalį „Kvapų valdymas“ pildo ir teikia veiklos vykdytojai, planuojantys eksploatuoti įrenginį, kuriame vykdoma ūkinė veikla atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1–6 punktuose nurodytą kriterijų, jei įrenginyje bus vykdoma Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodyta veikla. Šioje dalyje pateikiama ši informacija (2 priedo 7 priedėlis):

UAB „Vigantiškių statyba“ asfaltbetonio gamybos bazės vykdoma veikla atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų:

4. Asfaltbetonio gamyba.

35.1. stacionarių kvapų šaltinių duomenys – kvapų šaltiniai, išmetamųjų dujų rodikliai (srauto greitis, temperatūra, tūrio debitas), kvapų šaltinių veikimo trukmė;

Stacionarių kvapų šaltinių duomenys iš bitumo saugojimo ir pildymo (1 lentelė) nurodomi iš Aplinkos taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos. Kvapo koncentracijos kiekiui nustatyti iš bitumo saugojimo buvo pasirinktas a.t.š.002, kuris analogiškas a.t.š.004. Kvapo koncentracijos kiekiui nustatyti iš bitumo pildymo buvo pasirinktas a.t.š.004, kuris analogiškas a.t.š.002. Asfaltbetonio gamybos metu kvapo koncentracijos kiekis buvo nustatytas iš a.t.š.005. Kvapo koncentracijos kiekius nustatė „Nacionalinė visuomenės sveikatos priežiūros laboratorija“ (žr. priedus Nr. 5.1 ir 5.2).

35.2. kvapų šaltinio vietos žemėlapis su pažymėtu kiekvienu šaltiniu, informacija apie įrenginio skleidžiamų kvapų atitiktį visuomenės sveikatos saugos teisės aktams ir tai pagrindžiantys dokumentai (laboratoriniai tyrimai, skaičiavimai);

Kvapų šaltinio vietos žemėlapis pateiktas 7 priede.

35.3. kvapų valdymo (mažinimo) priemonės ir jų efektyvumo rodikliai. Kai vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus;

Kvapų mažinimo priemonės nenumatomos.

35.4. kvapų mažinimo priemonių efektyvumą įrodantys dokumentai.

Kvapų mažinimo priemonės nenumatomos.

1 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/m ³ /s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus, nurodant konkrečias valandas
Kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
002 ¹	Bitumo saugykla (saugojimas)	x:6209696; y:385620	3,5	0,3	0,7	30	0,042	61,7	24 / 168 / 8760
004 ¹	Bitumo saugykla (saugojimas)	x:6209688; y:385622	3,5	0,3	0,7	30	0,042	61,7	24 / 168 / 8760
002 ²	Bitumo saugykla (pildymas)	x:6209696; y:385620	3,5	0,3	0,6	30	0,039	12285,7	0,3 / 2 / 32
004 ²	Bitumo saugykla (pildymas)	x:6209688; y:385622	3,5	0,3	0,6	30	0,039	12285,7	0,3 / 2 / 32
005 ³	Asfaltbetonio maišyklė	x:6209702 y:385638	12,2	0,85	15,48	78	6,805	105518,3	8 / 40 / 1000

*Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“

Pastabos:

¹Kvapo šaltinis bitumo saugojimo metu (išmatuota kvapo koncentracija 1469 OUE/m³, tūrio debitas 0,042 m³/s. Kvapo emisijos rodiklis: 1469 OUE/m³ × 0,042 m³/s = 61,7 OUE/m³/s).

²Kvapo šaltinis bitumo pildymo metu (išmatuota kvapo koncentracija 315019 OUE/m³, tūrio debitas 0,039 m³/s. Kvapo emisijos rodiklis: 315019 OUE/m³ × 0,039 m³/s = 12285,7 OUE/m³/s).

³Išmatuota kvapo koncentracija 15506 OUE/m³, tūrio debitas 6,805 m³/s. Kvapo emisijos rodiklis: 15506 OUE/m³ × 6,805 m³/s = 105518,3 OUE/m³/s.

2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
002 ¹	-	-	-	61,7 OUE/m ³ /s
004 ¹	-	-	-	61,7 OUE/m ³ /s
002 ²	-	-	-	12285,7 OUE/m ³ /s
004 ²	-	-	-	12285,7 OUE/m ³ /s
005	-	-	-	105518,3 OUE/m ³ /s

Pastabos:

¹Kvapo šaltinis bitumo saugojimo metu.

²Kvapo šaltinis bitumo pildymo metu.

Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės objekte neeksploatuojamos, todėl lentelės 2-4 punktai nepildomi.

3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m ³) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
4,0	Gyvenamojo namo sklypo riba, Palangos pl. 19, Vigantiškių k., Telšių r., sklypas ribojasi UAB „Vigantiškių statyba“ teritorija Gyvenamojo namo sklypo ribos LKS koordinatės X – 6209640; Y – 385674
0,6-1	Gyvenamojo namo sklypo riba, Palangos pl. 17, Vigantiškių k., Telšių r., esanti už 186 m vakarų kryptimi Gyvenamojo namo sklypo ribos LKS koordinatės X – 6209547; Y – 385383

PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS

1. Objekto teritorijos planas su pažymėtais taršos šaltiniais, 1 lapas;
2. Nekilnojamojo turto registro duomenų bazės išrašo kopija, 6 lapai;
3. Žemėlapiai, 5 lapai;
4. 2019 m. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita, 16 lapų;
5. Kvapo koncentracijos nustatymo protokolai, 4 lapai;
6. Į aplinkos orą išmetamų teršalų ir kvapo sklaidos aplinkos ore skaičiavimo ataskaita, 59 lapai;
7. Vietovės, kurioje pažymėti kvapų šaltiniai, žemėlapis, 1 lapas;
8. Betono mazgo gamybos įrengimų schema, lapas;
9. Mineralinių miltelių saugos duomenų lapai, 3 lapai;
10. Cheminių priedų saugos duomenų lapai, 7 lapai;
11. Asfaltbetonio maišyklės techninė dokumentacija, 27 lapai;
12. Betono mazgo techninė dokumentacija, 18 lapų;
13. Atliekų priėmimo sutartis, 5 lapai;
14. Mineralinių miltelių siloso talpyklos filtravimo įrenginio techninė dokumentacija, 1 lapas;
15. Cemento siloso talpyklos valymo įrenginio techninė dokumentacija, 4 lapai;
16. Taršos leidimo skaičiavimai, 10 lapų;
17. Aplinkos monitoringo programos skaičiavimai, 3 lapai.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką gauti / pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Direktorius
Arnas Knystautas

Parašas: _____
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: 2023-01-04

(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos)