

PARAIŠKA

PAKEISTI TARŠOS LEIDIMĄ Nr. (11.2)-30-123/2008 / TL-KL.1-49/2017

1	4	2	0	9	8	3	8	6
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(juridinio asmens kodas)

UAB „Pack Klaipėda“, Pramonės g.13, LT- 94102, Klaipėda ,

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, buveinės adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

tel. (46) 410314, faksas (46) 410314 el.paštas: info@pack-klaipeda.lt

UAB „Pack Klaipėda“, Pramonės g. 13, LT- 94102, Klaipėda

(Ūkinės veiklos pavadinimas, adresas)

Specialioji dalis „Aplinkos oro taršos valdymas“

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų

Specialioji dalis „Kvapų valdymas“

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Vytautas Jurkevičius , tel. +370-46-43 34 32; Mob. +370-698-05087; v.jurkevicius@pack-klaipeda.lt

(Kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

1. trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;

UAB „Pack Klaipėda“ veiklą vykdo Klaipėdos m. Laisvojoje ekonominėje zonoje žemės sklype, kurio unikalus Nr. 4400-4607-8326, kadastrinis Nr. 2101/0034:121. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Žemės sklypo plotas – 2,0229 ha.

UAB „Pack Klaipėda“ gamina kiaušinių padėklus ir vienkartinius indus maisto išsinešimui.

Eksploatuojami statiniai, jų paskirtys ir poveikis aplinkai:

Statinio/žemės sklypo		Paskirtis	Poveikis aplinkai
pavadinimas	unikalus Nr.		
Polistireno gamykla	4400-0969-4377	Gaminti kiaušinių padėklus ir vienkartinius indus maisto išsinešimui	<u>Aplinkos oras</u> (oro taršos šaltiniai): Ekstruderių patalpa - Nr.001, 002, 011 – kietos dalelės, izobutanas Termoformavimo patalpa – Nr.003, 004, 601 – kietos dalelės, izobutanas, acetonas, toluenas, butanolis, butilacetatas, etanolis, LOJ. sandėlis Nr. 010 – kietos dalelės <u>Kvapap</u> (kvapo taršos šaltiniai): ekstruderių patalpa - Nr.001, 002, 011 termoformavimo patalpa – Nr.003, 004 sandėlis – Nr. 010 <u>Butinės nuotekos</u> išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus
Dujų elektros generatorius	4400-2251-4338	Šilumos ir elektros energijos gamyba	<u>Aplinkos oras</u> : generatoriai Nr.006, 009 – CO, NOx katilai Nr.007, 008 – CO, NOx
Žemės sklypas	Unik.4400-4607-8326	Veiklos vykdymas. Žaliavų atvežimas, produkcijos išvežimas	<u>Paviršinės nuotekos</u> išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ tinklus

2. planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia

UAB „Pack Klaipėda“ projektiniai pajėgumai: - *nekeičiami*

- polistireno granuliu sunaudojimas – 4800 t/metus
- suskystintų dujų (izobutano) sunaudojimas – 300 t/metus.

Naudojamos žaliavos, priedai ir jų paskirtis: - *nekeičiami*

Polistirenos granulės, paskirtis – pagrindinė žaliava polistireno juosto formavimui

Talkas, paskirtis – pagrindinė žaliava polistireno juostos celių formavimui

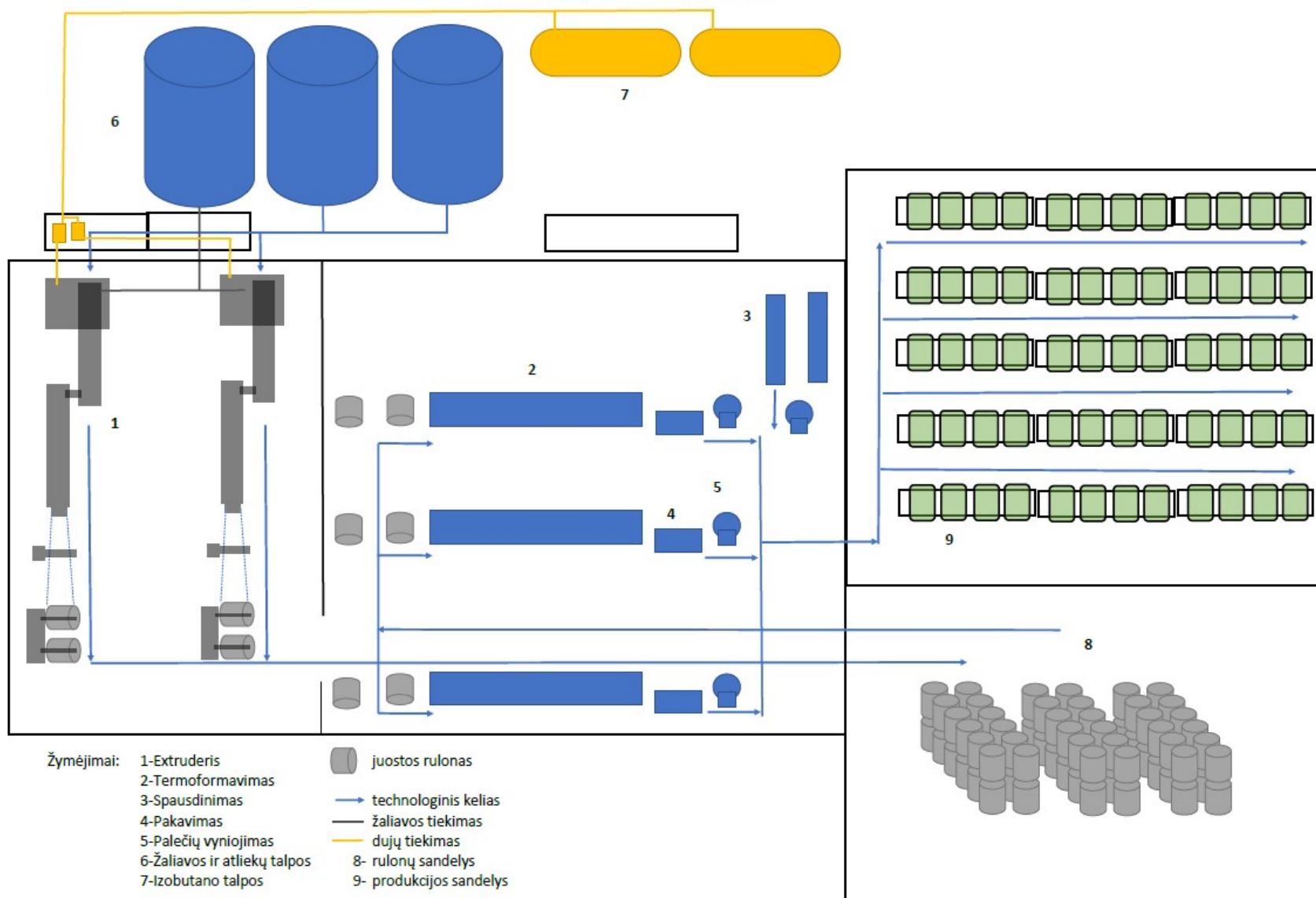
Dažai, paskirtis – žaliavos polistireno juostos spalvai suteikti

Izobutano suskystintos dujos, priedo paskirtis – polistireno juostos putojimo agentas (putintojas)

Spausdinimo rašalas ir skiediklis, priedų paskirtis – ant pagaminto produkto etiketės užnešimas

Valymo medžiaga, paskirtis – įrenginių priežiūra - *nekeičiami*

UAB "Pack-Klaipeda" technologine schema



Eksploatuojami technologiniai įrenginiai (įrenginių pozicijos nurodytos technologinėje schemeje):

- ekstruderiai- polistireno žaliavos granulių perdirbimui į polistireno juostą – 2 vnt. (poz.1)
- coatingas – ekstruzijos būdų pagamintos polistireno juostos papildomos dangos užlydymas, kad sukietinti – 1 vnt. (sumontuotas ekstruderio linijoje, bet neeksploatuojamas;
- termoformavimo įrenginiai - vienkartinėms pakuotėms iš juostos formuoti - 3 vnt. (poz. 2)
- spausdinimo įrenginiai – užrašų spausdinimui ant gaminių – 2 vnt. (poz. 3)
- pagamintos produkcijos pakavimo įrenginiai – 3 vnt. (poz. 4)
- palečių vyniojimo įrenginiai – 4 vnt. (poz. 5)
- polistireno granulių silosas 200 m³ talpos – 1 vnt. (poz. 6)
- polistireno juostos ir gaminių susmulkinto broko silosai po 200 m³ talpos – 2 vnt. (poz. 6)
- suskystintos izobutano dujų talpos po 25 m³ – 2 vnt. (poz. 7)

Technologinio proceso aprašymas

Pagrindinė žaliava – polistireno granulės autotransportu pristatoma į įmonės teritoriją ir perkraunama pneumotransportu į silosą, esantį aikštelėje, 200 m³ talpos. Dalis polistireno granulių atvežamos autotransportu didmaisiais (po 1 t) ir laikomos aikštelėje. Iš siloso pneumotransporto pagalba arba iš didmaisių polistireno granulės paduodamos į pirminio žaliavos apdorojimo įrenginį – ekstruderių tarpinius silosus, esančius prie kiekvieno ekstruderio, su dozavimo įrenginiais. Šie dozavimo įrenginiai skirti pagrindinės žaliavos ir priedų padavimui nustatytais proporcijomis į patį ekstruderį.

Suskystintos izobutano dujos į gamyklos teritoriją tiekiamos autotransportu (cisternomis) 48,2 m³ talpos ir perpilamos į dvi po 25 m³ požemines talpas, kuriose laikomos iki padavimo į technologinius įrenginius. Talpos iš trijų pusių aptvertos betoniniais blokais ir užpiltos gruntu. Iš talpų siurbliu izobutano dujos 10 bar slėgiu tiekiamos į aukšto slėgio siurblį. Iš siurblio izobutanas paduodamas į ekstruderį.

Talkas autotransportu atvežamas popieriniuose maišuose po 25 kg ir laikomas stelažuose uždaramame sandėlyje.

Dujų maišymas ekstruderyje ir polistireno juostos gamyba: technologiniame polistireno juostos gamybos procese naudojama dviejų etapų putų juostos formavimo linija (ekstruderis) su tiesiogine dujų injekcija. Pirmajame etape išlydomos ir sumaišomos žaliavos ir į jas tiesioginėmis injekcijomis įterpiamas izobutanas, antrajame iš lydalo putų formuojama polistireno juosta.

Pirminiame ekstruderio įrenginyje polistireno granulės, talkas, dažai (jei yra spalvotos produkcijos užsakymas) per angą paduodamos į lydymo įrenginį. Čia medžiagos kaitinamos iki tautos masės konsistencijos ir sumaišomi į homogeninį lydalą. Į išlydytą polimerinę masę aukšto slėgio siurbliu paduodamas putojimo agentas - izobutanas. Tolygiai pasklidusios ir gerai sumaišytos su išlydyta mase besiplečiančios dujos priverčia lydalą putoti. Karštas aukšto slėgio homogenizuotas polimerinio lydinio ir dujų mišinys slėginiu vamzdiu paduodamas į antrinį - vėsinimo - ekstruderį. Padavimo vamzdyje lydinyje esančių dujų išsiskyrimas eliminuojamas, į vėsinimo įrenginį paduodamas prisotintas lydinys.

Antrinio - vėsinimo - įrenginio pagrindinė funkcija - atvėsinti homogeninę masę ir suformuoti iš jos rankovę. Aušinimui naudojamas suspaustas oras. Vėsinimo metu iš masės skiriasi laisvas izobutanas. Besiskiriantis izobutanas nusiurbiamas ir išleidžiamas į aplinkos orą. Juostos judėjimo tarp ekstruderio ir vyniojimo mechanizmo etape jos paviršiuje taip pat gali susidaryti išsiskiriančio izobutano sluoksnis, kuris nupučiamas ant vyniojimo mechanizmo viršaus sumontuotu antistatiniu pūtikliu. Nupūstas nedidelis izobutano kiekis patenka į vėdinimo sistemą pašalinamas į aplinkos orą.

Nuimtas suvyniotas rulonas padedamas šalia vyniojimo įrenginio 1 valandos laikotarpiui (šiuo laikotarpiu iš juostos išsiskiria perteklinis izobutano dujų kiekis).

Ekstruderių patalpoje įrengtos 3 aktyvios ventiliacijos (oro taršos šaltiniai Nr. 001, 002, 011) su ištraukimu nuo ekstruderių įrenginių, rulonų laikymo zonos ir iš apatinės cecho dalies nuo grindų, nes izobutano dujos sunkesnės už orą ir iš juostos besiskiriantis izobutanas kaupiasi ant grindų. Nutrauktas oras apvalomas ventiliacijos kamerose (oro taršos šaltiniai Nr. 001, 002) kišeniniais M5 (arba PM10) tipo filtrais, kuriuose valomos nutraukto oro kietosios dalelės. Oro taršos šaltiniais Nr. 001, 002, 011 į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (C) ir izobutanas.

Išlaikyti rulonai kraunami ant palečių ir transportuojami krautuvu į sandėlį.

Termoformavimo įrenginyje juosta per kaitinimo tunelį paduodama į galutinio produkto formavimo presformą, išspaudžiama ir perduodama į iškirtimo presą. Iškirtimo prese produkcija iškertama iš juostos, suskaičiuojama ir išstumama iš preso. Brokuota juosta ir brokuota galutinė produkcija smulkintuvu smulkinama į antrinę žaliavą ir pneumotransportu paduodama į antrinės žaliavos silosus po 200 m³ talpos, esančius šalia polistireno granulių bokšto aikštelėje.

Esant užsakymui, užrašai ant gaminių spausdinami ofsetiniu būdu dviejuose spausdinimo įrenginiuose (schemoje poz.3). Spausdinimui naudojami spausdinimo rašalai įvairių spalvų. Rašalų paruošimui naudojamas skiediklis Nr.646. Įrenginių priežiūrai naudojama valymo medžiaga RONABAL E.

Nuo spausdinimo rašalų paruošimo ir užrašų spausdinimo zonos nėra tiesioginio oro nutraukimo, todėl emisijos nuo spausdinimo įrenginių išmetamos neorganizuotu oro taršos šaltiniu Nr.601.

Įmonės patalpų šildymui ar vėdinimui, karštam vandeniui ruošti bei elektros gamybai eksploatuojami generatoriai 120 kW ir 160 kW našumo bei 2 vnt. katilai RK-50 po 50 kW (oro taršos šaltiniai Nr.006÷009).

Žaliavų ir gaminių pervežimui eksploatuojami elektriniai pakrautuvai.

Pakratuvų rūgštiniai akumuliatoriai kraunami akumuliatorinėje (oro taršos šaltiniu Nr. 005). Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje, kuri galioja iki 2024-04-10, instrumentinių matavimų būdu nenustatytos sieros rūgšties emisijos.

4. jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejojo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksli jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;

Paraiška Taršos leidimui pakeisti neteikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui.

Įmonės patalpų šildymui ar vėdinimui, karštam vandeniui ruošti bei elektros gamybai eksploatuojami:

Įrenginio pavadinimas	Našumas, kW	Oro taršos šaltinio Nr.	2020 m. faktinis darbo laikas, val.
generatorius TEDOM Cento T120 SPE(I)	120	006	15
generatorius TEDOM Cento T160 SP	160	009	534
katilas RK-50	50	007	3750
katilas RK-50	50	008	3920

Kuras – gamtinės dujos. 2020 m. sudeginta – 42 831 tūkst. m³.

5. ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai)

UAB „Pack Klaipėda“, gamindama gaminius iš polistireno granulių, atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų „6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną“.

6. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis

Duomenys neteikiami, nes šia Paraiška Taršos leidimui pakeisti neatnaujinami ir/ar nekeičiami Specialiosios paraiškos dalies „Aplinkos oro taršos valdymas“ duomenys.

7. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius

Įmonės veikloje taršos prevencijai ir mažinimui taikomos priemonės:

- visose ventiliacijos kameroose (oro taršos šaltiniai Nr. 001, 002, 003, 004 ir 010) naudojami kišeniniai M5 (arba PM10) tipo filtrai, kuriuose valomos iš patalpų nutraukto oro kietosios dalelės.
- Patalpų šildymui ir garo paruošimui deginamos gamtinės dujos.

8. įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms)

Įmonėje veiklos metu susidaro šios atliekos (2020 m. duomenys):

popieriaus ir kartono pakuotės (150101) – 9,86 t; medinės pakuotės (150103) – 36,05 t, panaudota alyva (130208*) – 0,188 t; juodieji metalai (160117) – 0,508 t, aliuminis (170402) – 0,158 t, mišrios komunalinės atliekos (200301) – 5,443 t, dienos šviesos lempos (200121*) – 0,012 t, nepavojingos mišrios statybinės ir griovimo atliekos (170904) – 0,9 t, pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos (160215*) – 0,006 t, kitaip neapibrėžtos frakcijos (200199) ??? – 9,454 t, spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų (080317*) – 0,424 t, pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos (150110*) – 0,201 t, plastikinės pakuotės (150102) – 3,265 t, absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis (150202*) – 0,268 t.

Taikomos atliekų susidarymo prevencijos priemonės:

- pagaminta brokuota juosta ir brokuota galutinė produkcija smulkintuvu smulkinama į antrinę žaliavą ir panaudojama produkcijos gamybai;
- susidariusios atliekos rūšiuojamos jų susidarymo vietoje.

9. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“

Vanduo. Vanduo vartojamas buičiai ir patalpų drėkinimui. Vandeni tiekia AB „Klaipėdos vanduo“ pagal tarpusavio sutartį 2008-09-26 „Šalto vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo bei valymo pirkimo-pardavimo sutartis Nr. K03-200800113. Sutartyje nėra reglamentuojamas tiekiamo vandens kiekis. Atsiskaitoma pagal vandens suvartotą kiekį, nustatytą skaitliuku. Per mėnesį suvartojama 200-250 m³ vandens, tame tarpe buitiniams poreikiams apie 60 m³.

Buitinės nuotekos

Susidariusios buitinės nuotekos išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus Klaipėdos miesto nuotekų tinklus pagal tarpusavio sutartį 2008-09-26 „Šalto vandens tiekimo ir nuotekų šalinimo bei valymo pirkimo-pardavimo sutartis Nr. K03-200800113. Sutartyje nėra reglamentuojamas priimamų nuotekų kiekis. Atsiskaitoma pagal išleidžiamų nuotekų kiekį, nustatytą skaitliuku. Per mėnesį išleidžiama apie 60 m³ buitinių nuotekų.

Paviršinės nuotekos

Nuo pastatų stogų ir teritorijos paviršinės nuotekos šulinėlių pagalba surenkamos ir išleidžiamos į AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus Klaipėdos miesto paviršinių nuotekų tinklus pagal tarpusavio 2019-12-16 „Sutartis dėl naudojimosi miesto paviršinių nuotekų tinkalais“ Nr.L04-201900561.

Gamybinės nuotekos nesusidaro.

10. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse)

Įmonės įrenginių veikla neatitiktinėmis sąlygomis nevykdoma.

11. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį
Nebus vykdomos statybos, todėl nereikia gauti statybą leidžiančio dokumento. Nebuvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, nes ruošiant Paraišką „Kvapų valdymas“ nėra kriterijų tai atlikti.

12. jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu

Duomenys neteikiami, nes teikiant šią Paraišką Taršos leidimui pakeisti, nebuvo kriterijų atlikti planuojamos ūkinės veiklos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros.

13. jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; Duomenys neteikiami, nes nebuvo kriterijų atlikti esamai veiklai poveikio visuomenės sveikatai vertinimo, nes Paraiška Taršos leidimui pakeisti ruošiami tik pasikeitus teisės aktams, kurie įpareigoja turėti specialiąją dalį „Kvapų valdymas“.

ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m ³ ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpykla, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1	2	3	4
1	Poliesterio granulės	4800 t	110 t silosas ir 140 t atvira aikštelė
2	Izobutanas (suskystintos dujos)	300 t	22 t, 2 vnt. talpos
3	Talkas	50 t	12 t, sandėlis
4	Dažai MAXITHEN	10 t	1 t, sandėlis
5	Spausdinimo rašalai PANTONE ir jų analogai	3 t	60 kg, patalpa
6	Skiediklis 646 ir jų analogai	1 t	10 l, patalpa
7	Valymo medžiaga RONABAL E	2 t	75 l, sandėlis
8	Gamtinės dujos	600 tūkst.m ³	Nesaugomas

Polistireno granulės, izobutanas ir talkas yra pagrindinės medžiagos polistireno juostos gamybai. Dažai naudojami polistireno juostos spalvai suteikti. Spausdinimo rašalai naudojami užrašo ant gaminio užnešimui. Skiediklis naudojamas spausdinimo rašalų paruošimui. Valymo medžiaga skirta įrenginių priežiūrai.

Cheminių medžiagų Saugos duomenų lapai pateikti priede 4.

2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos medžiagos ir mišiniai

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba cheminį mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią cheminio mišinio sudėtyje)				Saugojimas, naudojimas, utilizavimas					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklinimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė	Vienu metu laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	Nustatyti (apskaičiuoti) cheminės medžiagos išmetimai ar išleidimai	Utilizavimo būdas
Izobutano dujos	medžiaga	2016.05.31	izobutanas	100	200-857-2 75-28-5	GHS02 GHS04	H220 H280	22	300	Poliesterio putinimui ekstrudieriuose	300	-
Spaustvinis rašalas Novaplast	mišinys	2016.02.10	cobalt(II)-ethylhexanoate	≥0,5-<1	205-250-6 136-52-7		H319, 317 H361 f H400, 410	0,06	3	Užrašo užnešimas ant gaminio	-	Likučiai tvarkomi kaip 080312*
Ploviklis Ronabal E	mišinys	2019.01.04	angliavandeniliai, C10-C13. N-alkanai, izoalkanai, cikliniai junginiai	≥90	649-327-00-6 918-481-9	GHS08	H304	0,075	2	Spaudos ir juostos įrenginių valymui	LOJ	-
Skiediklis 646	mišinys	2019.02.01	Toluenas Butanolis Butilacetatas Etanolis Acetonas	53-64 10-20 12-16 9-12 6-9	203-625-9 108-88-3 200-751-6 71-36-3 204-658-1 123-86-4 200-578-6 64-17-5 200-662-2 67-64-1	GHS02 GHS08 GHS05 GHS07	H225, 361D H302, 304 H373, 315 H318, 335 H336	0,01	1	Spaudos ir juostos dažymui dažų paruošimui	Toluenas -0,57 t Butanolis- 0,13 t Butilacetatas – 0,13 t Etanolis- 0,1 t Acetonas- 0,07 t	Likučiai tvarkomi kaip 070104*

Poliesterio granulės, talkas, dažai MAXITHEN neklasifikuojami kaip pavojingos medžiagos

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS

KVAPŲ VALDYMAS

1 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/ metus, nurodant konkrečias valandas
Kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
001	Ekstruderio patalpa	324149,63 6176368,91	14,5	0,9	4,91	22	3,12	68,64	8500
002	Ekstruderio patalpa	324151,30 6176369,81	14,5	0,9	4,66	22	2,96	65,12	8500
011	Ekstruderio patalpa	324142,50 6176347,02	9,0	0,6	9,31	22	2,63	57,86	8500
003	Termoformavimo patalpa	324172,63 6176381,37	14,5	0,88	5,87	22	3,57	78,54	8500
004	Termoformavimo patalpa	324173,72 6176382,00	14,5	0,88	5,77	22	3,51	77,22	8500
010	Sandėlis	324239,46 6176397,07	12	1,2	5,77	17	6,52	143,44	8500

2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001		324149,63 6176368,91		68,64
002		324151,30 6176369,81		65,12
011		324142,50 6176347,02		57,86
003		324172,63 6176381,37		78,54
004		324173,72 6176382,00		77,22
010		324239,46 6176397,07		143,44

Atlikus UAB „Pack Klaipėda“ kvapų koncentracijų faktinius nustatymus iš kvapų taršos šaltinių ir atlikus kvapo sklaidos modeliavimą, nustatyta, kad UAB „Pack Klaipėda“ veiklos maksimalus kvapo poveikis gyvenamoje aplinkoje sudaro 0,6 % kvapo koncentracijos ribinės vertės, o nuo 2024-01-01 sudarys 1 % kvapo koncentracijos ribinės vertės, todėl UAB „Pack Klaipėda“ šiuo metu nenumato kvapų mažinimo priemonių.

3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių

3 lentelė nepildoma, nes atlikus UAB „Pack Klaipėda“ kvapų koncentracijų faktinius nustatymus iš kvapų taršos šaltinių ir atlikus kvapo sklaidos modeliavimą, nustatyta, kad UAB „Pack Klaipėda“ veiklos maksimalus kvapo poveikis gyvenamoje aplinkoje sudaro 0,6 % kvapo koncentracijos ribinės vertės, o nuo 2024-01-01 sudarys 1 % kvapo koncentracijos ribinės vertės, todėl UAB „Pack Klaipėda“ šiuo metu nenumato kvapų mažinimo priemonių.

Kvapų taršos šaltinių numeracija atitinka oro taršos šaltinių numeraciją.

Kvapai išsiskiria procesuose, kuriuose naudojamos polistireno granulės, izobutanas ir dažai, t.y. ekstrudavimo procese (kvapo taršos šaltiniai Nr. 001, 002, 011), termofikavimo procese (kvapo taršos šaltiniai Nr. 003, 004) ir pagamintų polistireno rulonų laikymo sandėlyje. Į kvapo taršos šaltinius (Nr. 001÷004, 010, 011) patenka ir kvapas, išsiskyręs nuo spausdinimo rašalo paruošimo, užrašų užnešimo ant gaminių ir įrenginių priežiūros metu išsiskyrę kvapai, nes daugiau oro ventiliacijos sistemų patalpose nėra.

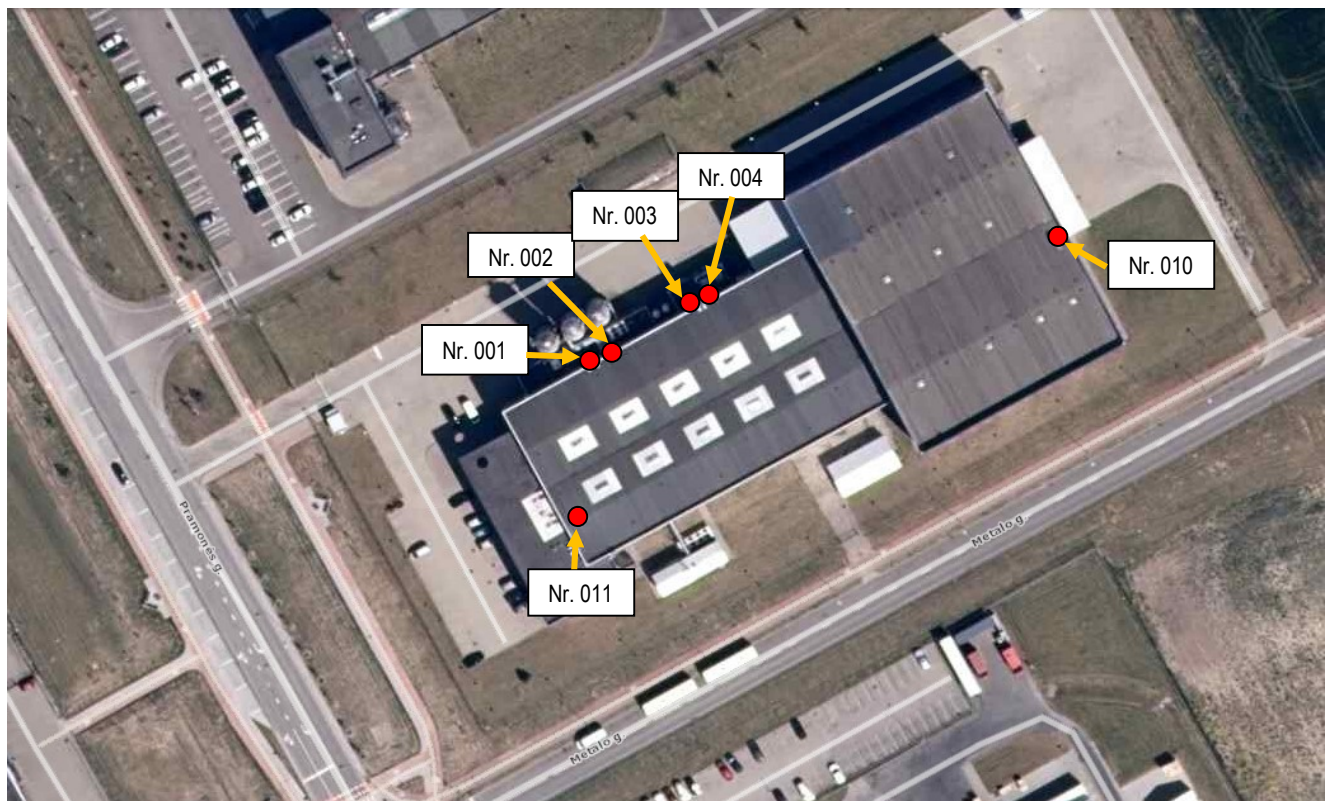
Kvapų koncentracijos (OUE/m³) instrumentiniais matavimais buvo nustatomos:

- iš ekstrudierių patalpos didžiausio kvapo taršos šaltinio Nr. 002 (pagal emisijas) ir nustatyta kvapo koncentracija atitinkamai prilyginama ekstrudierių cecho kitiems kvapo taršos šaltiniams Nr. 001, 011;
- iš termofikavimo patalpos didžiausio kvapo taršos šaltinio Nr. 003 (pagal emisijas) ir nustatyta kvapo koncentracija atitinkamai prilyginama termofikavimo cecho kvapo taršos šaltiniui Nr. 004 ir rulonų sandėlio kvapo taršos šaltiniui Nr. 010.

Nr.	Kvapo šaltinio pavadinimas	Išmetamųjų dujų tūrio debitas, Nm ³ /s **	Kvapo koncentracija, OUE/m ³	Kvapo emisijos rodiklis, OUE/s
1	2	3	4	5
001	Ekstrudierių patalpa	3,12	20	68,64
002	Ekstrudierių patalpa	2,96	20 *	65,12
011	Ekstrudierių patalpa	2,63	20	57,86
003	Termofikavimo patalpa	3,57	20 *	78,54
004	Termofikavimo patalpa	3,51	20	77,22
010	Rulonų sandėlis	6,52	20	143,44

* - atlikti faktiniai instrumentiniai kvapo koncentracijos nustatymai (protokolas pateiktas priede 1)

** - išmetamųjų dujų tūrio debitas paimtas iš Paraiškos Taršos leidimui pakeisti, pagal kurią 2017-03-07 išduotas pakeistas Taršos leidimas nr.(11.2)-30-123/2008/TL-KL.1-49/2017



Kvapų taršos šaltinių schema

● **Nr. ...** Kvapo taršos šaltinio vieta ir Nr.

Kvapų koncentracijas nustatė Nacionalinė visuomenės sveikatos priežiūros laboratorija.

Kvapo koncentracijos nustatymo protokolas Nr. Ch 7309/2021-7310/2021, 2021-10-08 pateiktas priede 1.

Kvapo sklaidos modeliavimo programa

Kvapo lygio įvertinimui atliktas iš kvapų taršos šaltinių išmetamų kvapų sklaidos aplinkos ore modeliavimas, naudojant Kanados firmos „Lakes Environmental“ programinį modelį „AERMOD View“, kuris atitinka visus Aplinkos apsaugos agentūros (toliau – AAA) direktoriaus 2008-12-09 įsakyme Nr. AV-200 nurodytus kriterijus. Šis modelis skaičiuoja kvapų koncentracijas iš kaminų, plotinių, tūrinių ir kt. taršos šaltinių. Kvapo koncentracija buvo skaičiuojama 1,5 m aukštyje - tai aukštis, kuriame vidutinio ūgio žmogus įkvepia oro. Modeliavimas buvo atliekamas daugiau nei 2 km spinduliu apie UAB „Pack Klaipėda“ įmonę.

Kvapo sklaidos modeliavimui sudarytas receptorių tinklas, kurio centro koordinatės LKS'94 koordinatinių sistemoje: X=324175; Y=6176364. Receptorių tankis – kas 20 m iki 200 m nuo veiklavietės; kas 50 m iki 500 m nuo veiklavietės, kas 100 m iki 1 km nuo veiklavietės ir kas 200 m iki 2 km nuo veiklavietės. Iš viso receptorių tinklą sudaro 1484 receptoriai.

Kvapo sklaida sumodeliuota be foninio užterštumo.

Kvapo sklaidos modeliavimui naudoti Specialios Paraiškos dalies „Kvapų valdymas“ 1 lentelės duomenys.

Meteorologiniai duomenys.

Kvapų pasiskirstymui aplinkoje didelę įtaką turi meteorologinės sąlygos, todėl oro teršalų sklaidos skaičiavimams buvo naudoti Klaipėdos miesto meteorologijos stoties 2013-2017 ir 2018-2020 metų matavimų meteorologinių duomenų paketas, kurį sudaro išmatuoti meteorologiniai parametrai: vidutinės oro temperatūros (°C), vėjo greičiai (m/s), vėjo kryptys (laipsniai), kritulių kiekiai (mm), debesuotumai (oktais), santykinės drėgmės (%). Lietuvos hidrometeorologinės tarnybos prie Aplinkos ministerijos Klimatologijos skyriaus 2018-01-09 raštas „Pažyma apie hidrometeorologines sąlygas“ Nr. (5.58.-9)-B8-133 ir Lietuvos hidrometeorologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos Tyrimų ir plėtros skyrius 2021-01-20 raštas „Pažyma apie hidrometeorologines sąlygas“ Nr. (5.58-10)-B8-0256, skirti UAB „Ekotėja“ (kvapo sklaidos modeliavimo atlikėjas), pateikti [priede 2](#).

Kvapo sklaidos modeliavimo rezultatų analizė:

Kvapo sklaidos modeliavimo metu paskaičiuota kvapo didžiausia koncentracija (OUE/m³) gyvenamojoje aplinkoje palyginta su didžiausia leistina kvapo koncentracijos ribine verte, nustatyta Lietuvos Higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“.

Didžiausia leistina kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore nustatyta Lietuvos Higienos normoje HN 121:2010 ir yra lygi 8 OUE/m³, o nuo 2024-01-01 – 5 OUE/m³.

Kvapo sklaidos modeliavimo metu paskaičiuota UAB „Pack Klaipėda“ kvapo didžiausia koncentracija (OUE/m³) gyvenamojoje aplinkoje – 0,05 OUE/m³.

UAB „Pack Klaipėda“ veiklos maksimalus kvapo poveikis gyvenamoje aplinkoje sudaro 0,6 % kvapo koncentracijos ribinės vertės, o nuo 2024-01-01 sudarys 1 % ribinės vertės.

UAB „Pack Klaipėda“ veiklos maksimalus kvapo poveikis gyvenamoje aplinkoje neviršija ir neviršys Lietuvos Higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ nustatytos kvapo didžiausios koncentracijos gyvenamojoje aplinkoje.

Kvapo sklaidos modeliavimo žemėlapis pateiktas [priede 3](#).

PARAIŠKOS PRIEDAI

Priedo Nr.	Dokumento pavadinimas
1	Kvapo koncentracijos nustatymo protokolas Nr. Ch 7309/2021-7310/2021, 2021-10-08
2	Lietuvos hidrometeorologinės tarnybos prie Aplinkos ministerijos Klimatologijos skyriaus 2018-01-09 raštas „Pažyma apie hidrometeorologines sąlygas“ Nr. (5.58.-9)-B8-133 ir Lietuvos hidrometeorologinės tarnybos prie Aplinkos ministerijos Tyrimų ir plėtros skyriaus 2021-01-20 raštas „Pažyma apie hidrometeorologines sąlygas“ Nr.(5.58-10)-B8-0256
3	Kvapo sklaidos modeliavimo žemėlapis
4	Cheminių medžiagų Saugos duomenų lapai

DEKLARACIJA

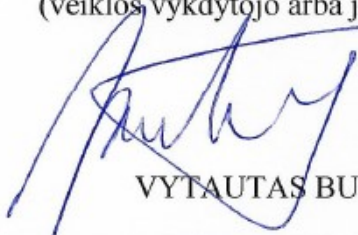
Teikiu paraišką pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas: _____
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data 2021-11-29



VYTAUTAS BUTVILAS, GENERALINIS DIREKTORIUS

(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos *(pildoma didžiosiomis raidėmis)*)