

**PARAIŠKA  
GAUTI AR PAKEISTI TARŠOS LEIDIMĄ**

[1] [3] [2] [0] [3] [9] [8] [9] [1]  
(Juridinio asmens kodas)

UAB „Kauno šilas“, Energetikų g. 32, LT-5245, Kaunas, +370 37 350139, info@kaunosilas.lt  
(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, buveinės adresas, telefono, fakso Nr.,  
elektroninio pašto adresas)

UAB „Kauno šilas“ polistireninio putplasčio gamybos cechas, Kalakutiškių k., Rietavo sen.  
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

Įrenginys atitinka Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. įsakymu Nr. D1-259 patvirtintų Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo pakeitimo taisyklių 1 priedo 1 priedelio punktą:

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų.

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Vyr. inžinierius Raimundas Vasiliauskas, +370 37 350139, raimundas@kaunosilas.lt  
(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

## I. BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

***25.1. aprašomojoje dalyje – informacija apie įrenginį (jo dalį, kelis įrenginius ar jų dalis), jame vykdomą ir numatomą vykdyti veiklą:***

UAB „Kauno šilas“ užsiima polistireninio putplasčio gamyba iš plėtriojo polistireno (EPS). Veikla vykdoma 19869 m<sup>2</sup> ploto sklype, adresu Kalakutiškių k., Rietavo sav. Artimiausi gyvenamieji pastatai - rytinėje ir pietrytinėje sklypo pusėse, nutolę 65-75 m. atstumu.

***25.1.1. trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;***

Polistireninio putplasčio gamybos technologinį procesą sudaro šios operacijos – žaliavų sandėliavimas, pirminis polistireninio putplasčio granuliu išpūtymas, išpūtų granuliu brandinimas, polistireninio putplasčio blokų formavimas, blokų brandinimas, blokų pjaustymas į plokštes ir gatavos produkcijos sandėliavimas.

Įrenginyje eksploatuojama 14 stacionarių organizuotų aplinkos oro taršos šaltinių – 001-009 ir 011-015 taršos šaltiniai.

Iš polistireninio putplasčio gamybos cecho per taršos šaltinius 007 (pirminio išpūtimo įrenginiai 2 vnt.), 004 (pirminio išpūtimo įrenginys) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C). Per taršos šaltinį 015 (blokų formavimo įrenginys) ir 005 (blokų formavimo įrenginys) į aplinkos orą patenka pentanas, stirenas, kietosios dalelės (C).

Iš gamybinių patalpų per taršos šaltinius 011 (išpūtimo, formavimo zona-bendroji ventiliacija) ir 012 (išpūtimo, formavimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C). Per taršos šaltinius 003 (blokų brandinimo zona-avarinė pentano ventiliacija) ir 013 (granulių brandinimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka pentanas, stirenas, kietosios dalelės (C).

Iš polistireninio putplasčio pjovimo baro per taršos šaltinius 001 (vertikalaus pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 002 (horizontalaus pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 006 (pjovimo-frezavimo zona bendroji ventiliacija), 009 (pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 014 (pjovimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C).

Per taršos šaltinį 008 (katilinės kaminas), dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Suminis išsiskiriančių į aplinkos orą teršalų kiekis – 23,541 t/metus (remiantis 2018 metais atlikta Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita).

**25.1.2. planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia;**

Projektinis įrenginio pajėgumas – 200 000m<sup>3</sup> polistireninio putplasčio per metus.

Polistireninio putplasčio gamybos technologinį procesą sudaro šios operacijos – žaliavų sandėliavimas, pirminis polistireninio putplasčio granulių išpūtimas, išpūstų granulių brandinimas, polistireninio putplasčio blokų formavimas, blokų brandinimas, blokų pjaustymas į plokštes ir gatavos produkcijos sandėliavimas.

Žaliava – polistireninio putplasčio granulės tiekiamos ant padėklų vienkartinuose kartoniniuose konteineriuose. Žaliava autokrautuvo pagalba transportuojama į pirminio išpūtimo barą, kur granulės iš konteinerio išpilamos į išpūstuvo užpildymo keltuvo talpą, o iš šios – į išpūtimo įrenginį.

Į išpūtimo užpildymo kamerą polistireninio putplasčio granulės yra transportuojamos sraigtiniu transporteriu. Iš užpildymo kameros žaliava nenutrūkstamai tiekama į I-ojo pūtimo laipsnio vidinę išpūtimo įrenginio kamerą. Granulės garinamos 110 – 130 °C temperatūroje 0,005 – 0,03 MPa slėgio garu vidinėje išpūtimo įrenginio kameroje pro apačioje esančias keturias specialios konstrukcijos angas. Technologiniam procesui reikalingą garą gamina įmonės katilinėje esantis 1,476 MW suskystintomis dujomis kūrenamas garo katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“, pagaminantis 2,3 t garo per valandą. Suskystintos dujos į įmonę atvežamos autocisternomis ir perpilamos į laikymo rezervuarus 2 vnt. x 9 m<sup>3</sup>.

Vidinėje išpūtimo įrenginio kameroje esanti maišyklė sąlygoja tolygų visos granulių masės išpūtimą, aukštesniu laipsniu išpūstų granulių padavimą iš kameros bei jau išpūstų granulių išmetimą be sulipimo ir strigimo į džiovinimo vonią.

II – ojo pūtimo laipsnio veikimas yra analogiškas, tik į išpūtimo įrenginio vidinę kamerą paduodamos jau pirmą kartą išpūstos granulės. Dviejų laipsnių pūtimo technologija būtina, siekiant atitikti technologinius kokybės reikalavimus. Visais atvejais išpūstos granulės iš išpūtimo kameros, pasiekusios reikiamą išpūtimo laipsnį, per persipylimo sklendes patenka į

džiovinimo vonią. Džiovinimo vonioje jos veikiamos šiltu oru (iki 30 °C) 1-5 min tam, kad nepilnai išdžiūtų ir vėliau pneumotransportu transportuojamos į brandinimo bunkerius. Išpūtimo procesas nuolat kontroliuojamas automatizuotu būdu sveriant išpūstas granules.

Brandinimo bunkeriai – tai 50 m<sup>3</sup> talpos iš audinio pluošto ant metalinių konstrukcijų kabantys maišai, gerai praleidžiantys orą su užpildymo anga viršuje ir išpylimo anga apačioje. Brandinimo proceso metu granulės gali būti brandinamos 2 – 48 val. Šio proceso metu granulės išdžiūsta, sutvirtėja jų apvalkalas. Šviežiai išpūstose granulėse yra tam tikras likutinis drėgmės ir pentano kiekis. Granulėms vėstant, jų viduje susiformuoja vakuumas – išgaruoja drėgmė ir pentanas. Kuomet į granulės vidų patenkantis oras išlygina slėgių skirtumą, granulės stabilizuojasi ir gali būti formuojami putplasčio blokai.

Išpūstos ir subrandintos granulės yra įsiurbiamos į blokų formą, kol ji visiškai užpildoma. Užpildymo laipsnis fiksuojamas automatiškai. Garo sąnaudų, prapūtimo laiko sumažinimo ir slėgio kritimo gradientui padidinti po užgarinimo, užpildyta forma vakuumuojama. Užgarinimo parametrai gali būti reguliuojami iš anksto nustatant slėgį, užgarinimo laiką arba naudojant abiejų parametrų tam tikrą kombinaciją. Uždaroje formoje esančios granulės, gavusios šiluminės energijos iš 100 – 120 °C garo, toliau plečiasi ir viena su kita glaudžiai susilydo.

Toliau vykdoma slėgio sumažinimo fazė. Šios fazės metu bloko slėgis į formos sienes ir temperatūra bloko viduje efektyviai sumažinama, o vėliau blokas lengvai be pažeidimų išimamas iš formavimo įrenginio (preso). Suformuoti polistireninio putplasčio blokai laikomi vertikaloje padėtyje eilėmis vienas šalia kito. Minimalus bloko brandinimo laikas iki pjaustymo – 24 val.

Suformuoti bei subrandinti blokai transportuojami į pjovimo barą, kuriame pjaustomi spec. įrenginiais karštomis vielomis į įvairaus storio ir įvairaus išmatavimo plokštes. Pjovimo staklėmis galima reguliuoti vielų įkaitimo temp. ir pjovimo greitį. Supjaustytos plokštės pakuojamos ir gabenamos į produkcijos sandėlį. Plokštės sandėliuojamos pagal priešgaisrinio saugumo reikalavimus.

***25.1.3. jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksliai jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;***

Paraiška teikiama ne kurą deginančių įrenginių eksploatavimui, kurą deginantis įrenginys pradėtas eksploatuoti iki 2018 m. gruodžio 20 d.

**25.1.4. ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai);**

Įrenginys atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytus kriterijus:

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų.

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

**25.1.5. įrenginio eksploataavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;**

Foniniam vietovės užterštumui įvertinti, naudotos AAA rašte Nr (30.3)-A4E-10269 nurodytos aplinkinių įmonių išmetamų teršalų, turinčių kvapą, koncentracijos, perskaičiuotos į kvapo vienetus pagal kvapo slenkstį.

**25.1.6. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;**

Priemonės iš įrenginio išmetamų teršalų kiekio mažinimui nenaudojamos, punktas nepildomas.

**25.1.7. įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);**

Gamybos procesas yra beatliekinis, kadangi proceso metu susidarę polistireninio putplasčio nuopjovos sumalamos ir tam tikras kiekis grąžinamas į formavimo įrenginį. Kita dalis sumaltų granulių išpilstoma į maišus ir realizuojama kaip termoizoliacinė medžiaga – naudojama oro tarpų užpildymui. Eksploatacijos metu susidaro tik pakuočių atliekos bei kitos (autoūkio bei aplinkos ir patalpų priežiūros) atliekos, kurios tvarkomos įstatymų numatyta tvarka pagal atitinkamas sutartis, priduodant atliekas tvarkančioms įmonėms, turinčioms teisę tvarkyti tokias atliekas.

Objekto vykdoma veikla neatitinka nei vieno Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. Nr. D1-259 įsakymo „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ 1 priedo kriterijaus, kurį atitinkančių įrenginių eksploatavimui reikia specialiosios leidimo dalies atliekų apdorojimui (naudojimui ir šalinimui, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), todėl specialiosios paraiškos dalys „Atliekų apdorojimas (naudojimas ir šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti) Nepavojingosios atliekos“ ir „Atliekų apdorojimas (naudojimas ir šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti) Pavojingosios atliekos“ nepildomos.

**25.1.8. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“;**

Įmonė vandeniui aprūpinama iš įmonės teritorijoje įrengto artezinio gręžinio Nr. 43407 (vandens poreikis per metus – 6000 m<sup>3</sup>/metus). Vandens sunaudojimas apskaitomas pagal įrengtą skaitiklį. Objekto veiklos metu vanduo naudojamas darbuotojų buitiniams poreikiams tenkinti ir garo gamybai katilinėje.

*Buitinės nuotekos.* Įrenginyje susidarančios buitinės nuotekos surenkamos ir valomos biologiniuose valymo įrenginiuose, kurių našumas  $Q = 3,06 \text{ m}^3/\text{h}$ . Maksimalus susidarančių buitinių nuotekų kiekis – 4,3 m<sup>3</sup>/dieną (1325 m<sup>3</sup>/metus). Išvalytos buitinės nuotekos krantiniu išleistuvu išleidžiamos į griovį, nutolusį 6,2 km atstumu nuo Jaujupio upelio žiočių.

*Paviršinės nuotekos.* Lietaus nuotekos surenkamos ir valomos lietaus nuotekų valymo įrenginyje AQUAmax Classic 16-8Z. Išvalytos paviršinės nuotekos iki atitinkamų reikalavimų, nurodytų Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakyme Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“, krantiniu išleistuvu išleidžiamos į griovį, nutolusį 6,2 km atstumu nuo Jaujupio upelio žiočių.

Objekto vykdoma veikla neatitinka nei vieno Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. Nr. D1-259 įsakymo „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ 1 priedo kriterijaus, kurį atitinkančių įrenginių eksploatavimui reikia specialiosios leidimo dalies nuotekų tvarkymui ir išleidimui, todėl specialioji paraiškos dalis „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ nepildoma.

**25.1.9. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse);**

Neatitiktinės įrenginio veiklos sąlygos nesusidarys. Aplinkos kokybės normos viršijamos nebus.

**25.1.10. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį;**

Naujų statinių statyba nenumatoma, technologijos keitimas ar gamybos išplėtimas nevykdomas. Veikla vykdoma esamuose pastatuose, paraiška teikiama Taršos Leidimo specialiajai daliai „Kvapų valdymas“, vadovaujantis Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. įsakymu Nr. D1-259 „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“.

**25.1.11. jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu;**

Atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo nebuvo atlikta, punktas nepildomas.

**25.1.12. jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų;**

Poveikio Visuomenės Sveikatai vertinimas buvo atliktas 2007 metais, ataskaita pridedama 2 priede. SAZ schema pridedama 3 priede.

**25.2. bendrosios dalies lentelėse – planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir cheminius mišinius, kurą, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus ir saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; kurą deginančių įrenginių atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių kurą deginančių įrenginių normose nurodytas kuro rūšis.**

## ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

**1 lentelė.** Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1	2	3	4
1	Plėtrusis polistirenas (EPS)	3000 t	100 t, žaliavos sandėlyje maišuose
2	Suskystintos dujos	250,0 t	18 m <sup>3</sup> , 2 požeminiai rezervuarai po 9 m <sup>3</sup>

**2 lentelė.** Įrenginyje naudojamos pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai

Įrenginyje pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai nenaudojami, 2 lentelė nepildoma.

## II. SPECIALIOSIOS DALYS

## III. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS



Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo  
ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
2 priedo  
7 priedėlis

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS

**KVAPŲ VALDYMAS**

**1 lentelė.** Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s,	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/ metus, nurodant konkrečias valandas
Kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm <sup>3</sup> /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
001	Vertikalaus pjovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177133 Y-369288	10,5	0,18×0,25	11,8	21,9	0,83	23,631	2000
002	Horizontalaus pjovimo baras. bendroji ventiliacija	X-6177113 Y-369278	10,5	0,18×0,25	8,96	13	1,76	30,24	2000
003	Blokų brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177112 Y-369299	11,0	0,28×0,40	12,2	22,1	3,44	103,71	200

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
004	Pirminio išpūtimo įrenginys	X-6177070 Y-369276	12,0	0,40	2,3	68,9	0,23	125,50	1300
005	Bloko formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369272	12,2	0,40	21,5	99,7	1,95	1246,50	300
006	Pjovimo-frezavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177130 Y-369296	11,0	0,96×0,96	2,6	21,7	2,18	68,40	2000
007	Pirminis granulių išpūtimas	X-6177070 Y-369278	11,5	0,50	9,8	56,7	1,57	146,06	1300
008	Garų katilo dūmtakis. Garų katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“ (1,476 MW)	X-6177070 Y-369273	12,5	0,45	5,6	184,6	0,52	524,50	2000
009	Pjovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177110 Y-369290	11,0	0,96×0,96	2,7	20,9	2,27	47,70	2000
011	Išpūtimo, formavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177080 Y-369279	11,0	0,96×0,96	2,6	217	2,18	174,60	2000
012	Išpūtimo, formavimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177070 Y-369277	11,0	0,23×0,32	8,5	25,0	1,49	138,50	2000

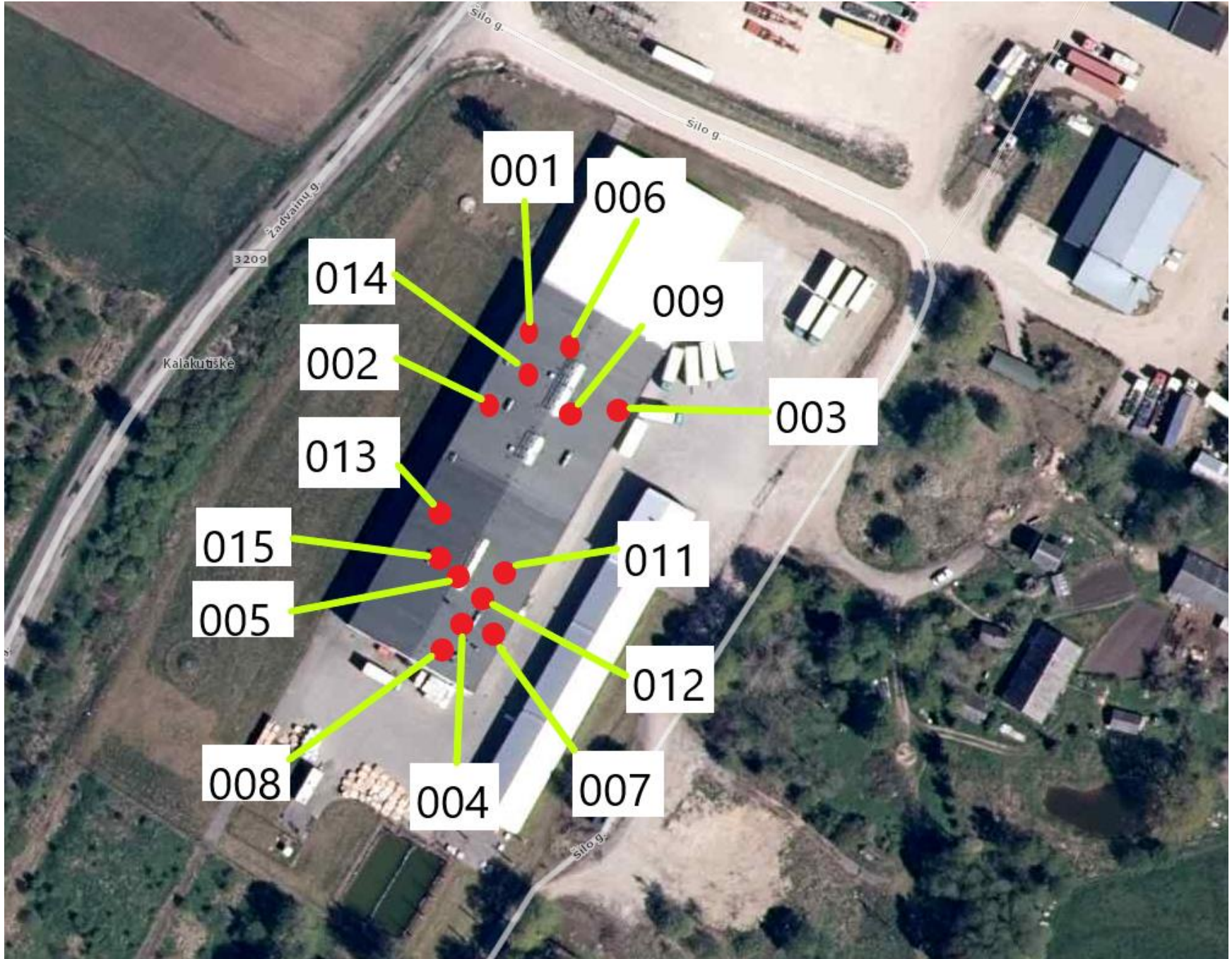
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
013	Granulių brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177090 Y-369270	11,0	0,23×0,23	10,0	24,5	1,76	91,20	200
014	Pjovimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177120 Y-369288	11,0	0,20×0,28	7,1	21,8	1,26	37,00	200
015	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369271	12,5	0,25	25,8	68,7	0,99	106,80	100

\* Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo

Dėl didelio, vienintelės Lietuvoje kvapų matavimus atliekančios laboratorijos (NVSPL) užimtumo, kvapo koncentracijos taršos šaltiniuose matavimai neatliekami, kadangi tiksliai žinomos iš taršos šaltinių išmetamos cheminės medžiagos ir jų koncentracijos, kvapo koncentracija suskaičiuojama pagal kiekvienos medžiagos kvapo slenkstį. Kvapo slenksčiai pateikiami kvapo sklaidos modeliavimo aprašyme.

**Modeliuojant kvapų sklaidą, siekiant įvertinti pačią nepalankiausią padėtį, priimama, kad visi taršos šaltiniai dirba ištisus metus, t.y. 8760 val/m.**

Kvapų šaltinių vietos žemėlapis su pažymėtu kiekvienu šaltiniu:



**2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai.**

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis, OUE/s,
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001	Vertikalaus pjavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177133 Y-369288	-	23,631
002	Horizontalaus pjavimo baras. bendroji ventiliacija	X-6177113 Y-369278	-	30,24
003	Blokų brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177112 Y-369299	-	103,71
004	Pirminio išpūtimo įrenginys	X-6177070 Y-369276	-	125,50
005	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369272	-	1246,50
006	Pjavimo-frezavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177130 Y-369296	-	68,40
007	Pirminis granulių išpūtimas	X-6177070 Y-369278	-	146,06
008	Garų katilo dūmtakis. Garų katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“ (1,476 MW)	X-6177070 Y-369273	-	524,50
009	Pjavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177110 Y-369290	-	47,70
011	Išpūtimo, formavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177080 Y-369279	-	174,60
012	Išpūtimo, formavimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177070 Y-369277	-	138,50
013	Granulių brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177090 Y-369270	-	91,20
014	Pjavimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177120	-	37,00

		Y-369288		
015	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369271	-	106,80

Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės neeksploatuojamos, 2 lentelė nepildoma.

**3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių.**

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m <sup>3</sup> ) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
0,1 Oue/m <sup>3</sup> **	Gyvenamasis namas, Šilo g. 4, Kalakutiškės, (atstumas 75m); 6177067 ; 369402
0,1 Oue/m <sup>3</sup> **	Gyvenamasis namas, Šilo g. 6A, Kalakutiškės, ( atstumas 65m); 6176974 ; 369316
<0,06Oue/m <sup>3</sup> **	Vaikų darželis, Paupio g 10, Rietavas, ( atstumas 1520m) 6178672; 369754
<0,06Oue/m <sup>3</sup> **	Lauryno Ivinskio gimnazija, Daržų g 1, Rietavas, ( atstumas 1250m) 6178508 ;369775
<0,06Oue/m <sup>3</sup> **	Ligoninė, Parko g 8, Rietavas, ( atstumas 1950m) 6178992; 370093

\*jautrus receptorius – statinys ar teritorija, kurioje gyvena, ilsisi žmonės ar laikinai būna jautrios visuomenės grupės (vaikai, pacientai ir pan.), pvz. gyvenamasis namas, vaikų darželis, mokykla, ligoninė, sanatorija, poilsio, globos namai, gyvenamosios ar rekreacinės teritorijos ir pan.

*Priedo pakeitimai:*

\*\*Kvapas pradamas jausti, kai jo koncentracija aplinkos ore yra 1,0 Oue/m<sup>3</sup>. Mažesnė nei 0,1 Oue/m<sup>3</sup> kvapo koncentracija nebus jaučiama.

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo  
ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
2 priedo  
8 priedėlis

(Deklaracijos pavyzdys)

## DEKLARACIJA

Teikiu paraišką gauti / pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas:   
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: 2021.06.14

Vytautas Adomavičius, direktorius  
(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos)