

**PARAIŠKA
GAUTI AR PAKEISTI TARŠOS LEIDIMĄ**

[1] [3] [2] [0] [3] [9] [8] [9] [1]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Kauno šilas“, Energetikų g. 32, LT-5245, Kaunas, +370 37 350139, info@kaunosilas.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, buveinės adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Kauno šilas“ polistireninio putplasčio gamybos cechas, Kalakutiškių k., Rietavo sen.

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

Įrenginys atitinka Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. įsakymu Nr. D1-259 patvirtintų Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo pakeitimo taisyklių 1 priedo 1 priedelio punktą:

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų.

3.1. yra apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikia turėti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą”

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Vyr. inžinierius Raimundas Vasiliauskas, +370 37 350139, raimundas@kaunosilas.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

25.1. aprašomojoje dalyje – informacija apie įrenginį (jo dalį, kelis įrenginius ar jų dalis), jame vykdomą ir numatomą vykdyti veiklą:

UAB „Kauno šilas“ užsiima polistireninio putplasčio gamyba iš plėtriojo polistireno (EPS). Veikla vykdoma 19869 m² ploto sklype, adresu Kalakutiškių k., Rietavo sav. Artimiausi gyvenamieji pastatai - rytinėje ir pietrytinėje sklypo pusėse, nutolę 65-75 m. atstumu.

Įmonė turi taršos leidimo specialiąją dalį „Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti). Laikomos ir apdorojamos tik nepavojingos atliekos – polistireninio putplasčio atraižos. Vienu metu didžiausias leidžiamas laikyti kiekis – 81,0t, didžiausias metinis tvarkomų atliekų kiekis – 1000t/m.

25.1.1. trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;

Polistireninio putplasčio gamybos technologinį procesą sudaro šios operacijos – žaliavų sandėliavimas, pirminis polistireninio putplasčio granulių išpūtimas, išpūstų granulių brandinimas, polistireninio putplasčio blokų formavimas, blokų brandinimas, blokų pjaustymas į plokštes ir gatavos produkcijos sandėliavimas.

Įrenginyje eksploatuojama 14 stacionarių organizuotų aplinkos oro taršos šaltinių – 001-009 ir 011-015 taršos šaltiniai.

Iš polistireninio putplasčio gamybos cecho per taršos šaltinius 007 (pirminio išpūtimo įrenginiai 2 vnt.), 004 (pirminio išpūtimo įrenginys) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C). Per taršos šaltinį 015 (blokų formavimo įrenginys) ir 005 (blokų formavimo įrenginys) į aplinkos orą patenka pentanas, stirenas, kietosios dalelės (C).

Iš gamybinių patalpų per taršos šaltinius 011 (išpūtimo, formavimo zona-bendroji ventiliacija) ir 012 (išpūtimo, formavimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C). Per taršos šaltinius 003 (blokų brandinimo zona-avarinė pentano ventiliacija) ir 013 (granulių brandinimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka pentanas, stirenas, kietosios dalelės (C).

Iš polistireninio putplasčio pjovimo baro per taršos šaltinius 001 (vertikalaus pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 002 (horizontalaus pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 006 (pjovimo-frezavimo zona bendroji ventiliacija), 009 (pjovimo zona-bendroji ventiliacija), 014 (pjovimo zona-avarinė pentano ventiliacija) į aplinkos orą patenka stirenas, pentanas, kietosios dalelės (C).

Per taršos šaltinį 008 (katilinės kaminas), dujų degimo metu, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Suminis išsiskiriančių į aplinkos orą teršalų kiekis – 23,541 t/metus (remiantis 2018 metais atlikta Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita).

UAB „Kauno šilas“ Kalakutiškės padalinys turi leidimą laikyti, paruošti naudoti, naudoti iš kitų įmonių ir organizacijų surinktas nepavojingas polistireno atliekas. Tarša į aplinkos orą atliekų tvarkymo ir sandėliavimo metu nepatenka. Pagal Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 1 priedo 3.1 punktą yra apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikia turėti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą”. Todėl UAB „Kauno šilas“ Kalakutiškės padaliniui nepavojingų polistireno atliekų laikymui, paruošimui naudoti ir naudojimui reikalinga turėti Taršos Leidimą specialiajai daliai „Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti).

UAB „Kauno šilas“ priimtos nepavojingos polistireno atliekos iškraunamos uždareme pastate (Unikalus daikto Nr. 6897-5009-3163) adresu Šilo g.1A, Kalakutiškės km., Rietavo sav., kurio grindys nelaidžios skysčiams ir dengtos kieta danga (betonu). Sandėlio plotas 152 m². Šiame sandėlyje laikomos polistireno atliekų atsargos, kurios mažesniais kiekiais periodiškai perdirbimui pervežamos į gamybinio padalinio tentinį pastatą-sandėlį (Unikalus daikto Nr.4400-3800-3371) esantį adresu Šilo g.1, Kalakutiškės km., Rietavo sav., kurio plotas yra 1019,35 m². Tentiniame pastate- sandėlyje adresu Šilo g.1, Kalakutiškės km. yra skirtas 600 m² plotas polistireno atliekų laikymui. Gamybinio padalinio tentiniame pastate-sandėlyje adresu Šilo g.1, Kalakutiškės, Rietavo sav. vyksta polistireno atliekų paruošimas naudoti, polistireno atliekų laikymas, po atliekų susidariusių atliekų laikymas, sukompaktuotų polistireno atliekų laikymas ir pagamintos produkcijos iki pardavimo laikymas.

Polistireno atliekos priimamos sąlyginai švarios, gali būti papildomai rūšiuojamos rankiniu būdu (jei reikia), atskiriamos perdirbimui netinkamos atliekos 19 12 12. Rūšiavimo liekanos ir netinkamos antriniam panaudojimui atliekos (19 12 12) sukraunamos į atliekų konteinerius.

Išrūšiuotos polistireno atliekos smulkinamos trupintuvu StyroCrusher MAXI XL. Dirbant dviem pamainomis atitinkamai gali būti sutrupinama atitinkamai daugiau polistireno atliekų. Trupintuvo paskirtis yra susmulkinti polistireno atliekas, atskirti kietąsias medžiagas (jei tokių yra) nuo polistireno atliekų. Atskirtos kietosios medžiagos priskiriamos po atliekų apdorojimo gautoms atliekoms kodu 19 12 12, sudedamos į jų laikymui laisvai pasirinktą talpą ar konteinerį, atliekos 19 12 12 laikomos tentiniame sandėlyje su betonuota grindų danga. Trupintuve apdorotos atliekos toliau pagal poreikį gali būti vakuuminė pneumolinija nukreipiamos į polistireno gaminių gaminimui skirtą siloso talpą arba nukreipiamos į kompaktavimui skirtą polistireno siloso talpą. Toliau vyksta polistireno atliekų panaudojimas polistireno gaminių gamyboje arba polistireno atliekų paruošimas pakartotiniam naudojimui (kompaktavimas) ir laikymas. Kompaktatorius GREENMAX A-C-100 skirtas polistireno atliekų tūrio sumažinimui ir polistireno atliekų briketų suformavimui.

Po polistireno atliekų transportavimo susidarę plastikinės pakuotės (maišai, didmaišiai ir kita plastikinė pakuotė) gražinamos atliekų tiekėjams ir naudojamos pakartotinai atliekų pervežimui.

25.1.2. planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia;

Projektinis įrenginio pajėgumas – 200 000m³ polistireninio putplasčio per metus.

Polistireninio putplasčio gamybos technologinį procesą sudaro šios operacijos – žaliavų sandėliavimas, pirminis polistireninio putplasčio granulių išpūtimas, išpūstų granulių brandinimas, polistireninio putplasčio blokų formavimas, blokų brandinimas, blokų pjaustymas į plokštes ir gatavos produkcijos sandėliavimas.

Žaliava – polistireninio putplasčio granulės tiekiamos ant padėklų vienkartinuose kartoniniuose konteineriuose. Žaliava autokrautuvo pagalba transportuojama į pirminio išpūtimo barą, kur granulės iš konteinerio išpilamos į išpūstuvo užpildymo keltuvo talpą, o iš šios – į išpūtimo įrenginį.

Į išpūtimo užpildymo kamerą polistireninio putplasčio granulės yra transportuojamos sraigtiniu transporteriu. Iš užpildymo kameros žaliava nenutrūkstamai tiekama į I-ojo pūtimo laipsnio vidinę išpūtimo įrenginio kamerą. Granulės garinamos 110 – 130 °C temperatūroje 0,005 – 0,03 MPa slėgio garu vidinėje išpūtimo įrenginio kameroje pro apačioje esančias keturias specialios konstrukcijos angas. Technologiniam procesui reikalingą garą gamina įmonės katilinėje esantis 1,476 MW suskystintomis dujomis kūrenamas garo

katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“, pagaminantis 2,3 t garo per valandą. Suskystintos dujos į įmonę atvežamos autocisternomis ir perpilamos į laikymo rezervuarus 2 vnt. x 9 m³.

Vidinėje išpūtimo įrenginio kameroje esanti maišyklė sąlygoja tolygų visos granulių masės išpūtimą, aukštesniu laipsniu išpūstų granulių padavimą iš kameros bei jau išpūstų granulių išmetimą be sulipimo ir strigimo į džiovinimo vonią.

II – ojo pūtimo laipsnio veikimas yra analogiškas, tik į išpūtimo įrenginio vidinę kamerą paduodamos jau pirmą kartą išpūstos granulės. Dviejų laipsnių pūtimo technologija būtina, siekiant atitikti technologinius kokybės reikalavimus. Visais atvejais išpūstos granulės iš išpūtimo kameros, pasiekusios reikiamą išpūtimo laipsnį, per persipylimo sklendes patenka į džiovinimo vonią. Džiovinimo vonioje jos veikiamos šiltu oru (iki 30 °C) 1-5 min tam, kad nepilnai išdžiūtų ir vėliau pneumotransportu transportuojamos į brandinimo bunkerius. Išpūtimo procesas nuolat kontroliuojamas automatizuotu būdu sveriant išpūstas granules.

Brandinimo bunkeriai – tai 50 m³ talpos iš audinio pluošto ant metalinių konstrukcijų kabantys maišai, gerai praleidžiantys orą su užpildymo anga viršuje ir išpylimo anga apačioje. Brandinimo proceso metu granulės gali būti brandinamos 2 – 48 val. Šio proceso metu granulės išdžiūsta, sutvirtėja jų apvalkalas. Šviežiai išpūstose granulėse yra tam tikras likutinis drėgmės ir pentano kiekis. Granulėms vėstant, jų viduje susiformuoja vakuumas – išgaruoja drėgmė ir pentanas. Kuomet į granulės vidų patenkantis oras išlygina slėgių skirtumą, granulės stabilizuojasi ir gali būti formuojami putplasčio blokai.

Išpūstos ir subrandintos granulės yra įsiurbiamos į blokų formą, kol ji visiškai užpildoma. Užpildymo laipsnis fiksuojamas automatiškai. Garo sąnaudų, prapūtimo laiko sumažinimo ir slėgio kritimo gradientui padidinti po užgarinimo, užpildyta forma vakuumuojama. Užgarinimo parametrai gali būti reguliuojami iš anksto nustatant slėgį, užgarinimo laiką arba naudojant abiejų parametru tam tikrą kombinaciją. Uždaroje formoje esančios granulės, gavusios šiluminės energijos iš 100 – 120 °C garo, toliau plečiasi ir viena su kita glaudžiai susilydo.

Toliau vykdoma slėgio sumažinimo fazė. Šios fazės metu bloko slėgis į formos sienelės ir temperatūra bloko viduje efektyviai sumažinama, o vėliau blokas lengvai be pažeidimų išimamas iš formavimo įrenginio (preso). Suformuoti polistireninio putplasčio blokai laikomi vertikaloje padėtyje eilėmis vienas šalia kito. Minimalus bloko brandinimo laikas iki pjaustymo – 24 val.

Suformuoti bei subrandinti blokai transportuojami į pjovimo barą, kuriame pjaustomi spec. įrenginiais karštomis vielomis į įvairaus storio ir įvairaus išmatavimo plokštes. Pjovimo staklėmis galima reguliuoti vielų įkaitimo temp. ir pjovimo greitį. Supjaustytos plokštės pakuojamos ir gabenamos į produkcijos sandėlį. Plokštės sandėliuojamos pagal priešgaisrinio saugumo reikalavimus.

Atliekų tvarkymas.

Planuojama, kad UAB “Kauno šilas”, Kalakutiškių padalinys per metus gales paruošti naudoti iki 1000 t/m nepavojingų atliekų. Vienu metu planuojama laikyti iš viso iki 80,0 t nepavojingų atliekų :

- Polistireno atliekų skirtų perdirbimui – iki 50,0 t ;
- Po atliekų apdorojimo gauto polistireninio putplasčio (EPS) atliekos (19 12 04)-30,0 t.
- Po atliekų apdorojimo gautos atliekos (19 12 12) – iki 1,0 t.

Informacija apie atliekų tvarkymą, jų kiekius ir tvarkymo būdus

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos pavojingumą lemiančios savybės	Atliekos fizinės savybės	Atliekos tvarkymo kodas	Vienu metu laikomas kiekis, t	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m
1	2	3	4	5	6	7	8
Tvarkomos atliekos							
02 01 04	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes)	Polistireno atliekos (išskyrus pakuotes) iš maisto gamavimo ir kitos perdirbimo veiklos	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13, D14, D15	50	1000
12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	Polistireno atliekos iš polistireno formavimo, fizinio ir mechaninio jo apdorojimo veiklos	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13, D14, D15		
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Polistireno pakuočių atliekos, polistireno pakuočių gamybos atliekos	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13, D14, D15		
17 02 03	Plastikas	Tinkamos perdirbimui polistireno atliekos iš statybos ir griovimo darbų	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13, D14, D15		
19 12 04	Plastikai ir guma	Po mechaninio atliekų apdorojimo gautos polistireno	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13,		

		atliekos, kurios tinkamos perdirbimui ir tolimesniam panaudojimui.			D14, D15		
20 01 39	Plastikai	Polistireno atliekos iš komunalinio atliekų srauto įskaitant savo sudėtimi panašias polistireno atliekas, gautas iš verslo įmonių, gamybinių įmonių ir kitų organizacijų, bei įskaitant atskirai surenkamas polistireno frakcijas.	Nepavojingos	Kietos	S1,S2, S3, S4, S5, R3, R12, R13, D14, D15		
Atliekų tvarkymo metu, susidarančios atliekos							
19 12 04	Plastikai ir guma	Po polistireno atliekų mechaninio apdorojimo gautas sukompaktuota s polistirenas paruoštas tolimesniam naudojimui.	Nepavojingos	Kietos	S2, S4, R13, D15	30	850
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	Polistireno rūšiavimo metu gautų atliekų mišinys, kietosios medžiagos ir atliekos atskirtos trupintuve.	Nepavojingos	Kietos	S2, R13, D15	1	20

Vienu metu laikomo kiekio nustatymas. Vienu metu laikomų atliekų kiekiai nustatomi atsižvelgiant į sandėliavimui skirtų patalpų plotą ir planuojamus susidarančių atliekų kiekius. Planuojama vienu metu laikyti maksimaliai iki 50 t surinktų polistireno atliekų skirtų perdirbimui ir paruošimui naudoti. Perdirbimui surenkamos atliekos skaidriuose 2 m³ polietilenuose maišuose, kad būtų vizualiai priėmimo metu įvertinti priimamų atliekų sudėtį ir kokybę.

Atliekų apdorojimo metu susidarančių atliekų (19 12 12) planuojama vienu metu laikyti iki 1,0 t, po atliekų apdorojimo susidarančių sukompaktuotų polistireno atliekų (19 12 04) iki 30,0 t. Sukompaktuotos polistireno atliekos sudedamos ant medinių padėklų iki 1,5-2 m. aukščio ir apvyniojamos plėvele. Susidarę kitos rūšiavimo atliekos 19 12 12 laikomos laisvai pasirinktoje pakuotėje, konteineryje, maiše ar didmaišyje.

Atliekų susidarymas, atliekų paruošimas naudoti (rūšiavimas, smulkinimas, kompaktavimas)

UAB „Kauno šilas“ priimtos nepavojingos polistireno atliekos iškraunamos uždareme pastate (Unikalus daikto Nr. 6897-5009-3163) adresu Šilo g.1A, Kalakutiškės km., Rietavo sav., kurio grindys nelaidžios skysčiams ir dengtos kieta danga (betonu). Sandėlio plotas 152 m². Šiame sandėlyje laikomos polistireno atliekų atsargos, kurios mažesniais kiekiais periodiškai perdirbimui pervežamos į gamybinio padalinio tentinį pastatą-sandėlį (Unikalus daikto Nr.4400-3800-3371) esantį adresu Šilo g.1, Kalakutiškės km., Rietavo sav., kurio plotas yra 1019,35 m². Tentiniame pastate- sandėlyje adresu Šilo g.1, Kalakutiškės km. yra skirtas 600 m² plotas polistireno atliekų laikymui. Gamybinio padalinio tentiniame pastate-sandėlyje adresu Šilo g.1, Kalakutiškės, Rietavo sav. vyksta polistireno atliekų paruošimas naudoti, polistireno atliekų laikymas, po atliekų susidariusių atliekų laikymas, sukompaktuotų polistireno atliekų laikymas ir pagamintos produkcijos iki pardavimo laikymas.

Polistireno atliekos priimamos sąlyginai švarios, gali būti papildomai rūšiuojamos rankiniu būdu (jei reikia), atskiriamos perdirbimui netinkamos atliekos 19 12 12. Rūšiavimo liekanos ir netinkamos antriam panaudojimui atliekos (19 12 12) sukraunamos į atliekų konteinerius.

Išrūšiuotos polistireno atliekos smulkinamos trupintuvu StyroCrusher MAXI XL. Dirbant dviem pamainomis atitinkamai gali būti sutrupinama atitinkamai daugiau polistireno atliekų. Trupintuvo paskirtis yra susmulkinti polistireno atliekas, atskirti kietąsias medžiagas (jei tokių yra) nuo polistireno atliekų. Atskirtos kietosios medžiagos priskiriamos po atliekų apdorojimo gautoms atliekoms kodu 19 12 12, sudedamos į jų laikymui laisvai pasirinktą talpą ar konteinerį, atliekos 19 12 12 laikomos tentiniame sandėlyje su betonuota grindų danga. Trupintuve apdorotos atliekos toliau pagal poreikį gali būti vakuuminė pneumolinija nukreipiamos į polistireno gaminių gaminimui skirtą siloso talpą arba nukreipiamos į kompaktavimui skirtą polistireno siloso talpą. Toliau vyksta polistireno atliekų panaudojimas polistireno gaminių gamyboje arba polistireno atliekų paruošimas pakartotiniam naudojimui (kompaktavimas) ir laikymas. Kompaktatorius GREENMAX A-C-100 skirtas polistireno atliekų tūrio sumažinimui ir polistireno atliekų briketų suformavimui.

Po polistireno atliekų transportavimo susidarę plastikinės pakuotės (maišai, didmaišiai ir kita plastikinė pakuotė) gražinamos atliekų tiekėjams ir naudojamos pakartotinai atliekų pervežimui.

Atliekų naudojimas

Trupintuve sumaltos ir atskirtos nuo priemaišų polistireno atliekos, vakuuminė pneumolinija nukreipiama į polistireno gaminių gaminimui skirtą siloso talpą. Iš siloso talpos polistireno maltos atliekos iki 30 proc. maišomos su nauja polistireno žaliava ir nukreipiamos į polistireninio putplasčio plokščių gamybą. Polistireno žaliavos mišinys įsiurbiamas į polistireninio putplasčio blokų gamybos formą. Blokų gamybos forma visiškai užpildoma, užpildymo laipsnis fiksuojamas automatiškai davikliais. Uždaroje formoje esančios polistireno granulės, gavusios šiluminės energijos su vandens garu, toliau plečiasi ir viena su kita glaudžiai susilydo. Suformuoti polistireninio putplasčio blokai laikomi vertikaloje padėtyje eilėmis vienas šalia kito. Minimalus bloko brandinimo laikas iki pjaustymo – 24 val.

Suformuoti bei subrandinti blokai transportuojami į pjovimo barą, kuriame pjaustomi spec. įrenginiais (karštomis vielomis) į įvairaus storio ir įvairaus išmatavimo plokštes. Supjaustytos plokštės pakuojamos ir gabenamos į produkcijos sandėlį. Blokų pjaustymo metu susidarę polistireninio putplasčio atraižos, krenta ant po pjaustymo įrenginiu įrengto specialaus transporterio, kuris atraižas nugabena į gamybinėje linijoje įrengtą smulkintuvą, o susmulkintos polistireno atliekos gražinamos į gamybos procesą (į siloso talpas),- ir vėl

naudojamos pakartotinai gamyboje (beatliekinė gamyba). Papildomų oro teršalų polistireno atliekų panaudojimo veikla negeneruos, tik pakeis ir sumažins naudojamos naujos žaliavos kiekius.

Atliekų laikymas

Priimtos polistireno atliekos perdirbimui laikomos 152 m² ploto uždarame sandėlyje su kieta danga (adresu Šilo g.1A) ir 1019,35 m² ploto tentiniame uždarame sandėlyje su kieta danga (adresu Šilo g.1), nustatytoje 600 m² atliekų laikymo zonoje. Sukompaktuotos polistireno atliekos (19 12 04) ir paruoštos kaip atliekos tolimesniam perdirbimui laikomos tentiniame sandėlyje nustatytoje atliekų laikymo zonoje. Atliekų apdorojimo metu susidarę rūšiavimo ir atskyrimo atliekos 19 12 12 po mechaninių apdorojimo procesų, laikomos laisvai pasirinktoje pakuotėje arba konteineryje tentiniame sandėlyje tam skirtoje atliekų laikymo zonoje.

Priimtos tvarkymui polistireno atliekos laikomos 2 pastatuose:

- Šilo g.1A, Kalakutiškės k., Rietavo sen. - uždaro pastato-drožlių gamyklos (Unikalus daikto Nr. 6897-5009-3163) bendras plotas 152 m². Atliekos planuojamos laikyti visame pastato 534 m³ tūryje (rietuvių aukštis iki 3,5 m). Atliekų laikymo sandėlis įrengtas su kieta skysčiams nelaidžia danga. Vienu metu planuojama laikyti iki 8,0 t polistireno atliekų.
- Šilo g.1, Kalakutiškės k., Rietavo sen. - uždaro tentinio pastato-sandėlio (Unikalus daikto Nr.4400-3800-3371) bendras plotas sudaro 1019,35 m². Bendras sandėlio tūris sudaro 7810 m³ tūrį. Atliekų laikymo sandėlis įrengtas su kieta skysčiams nelaidžia danga. Apie 60 proc. sandėlio dalis (600 m²) skirta polistireno atliekų, skirtų perdirbimui, laikymui (rietuvės aukštis iki 5,0 m). Vienu metu planuojama laikyti iki 42,0 -45,0 t polistireno atliekų.

Apie 70 m² sandėlio dalis bus skirta sukompaktuoto polistireno atliekų (19 12 04), supakuotų ant padėklų, laikymui. Vienu metu planuojama laikyti iki 30,0 t sukompaktuoto polistireno atliekų 19 12 04.

Po atliekų apdorojimo susidariusių atliekų 19 12 12 laikymui skiriamas 4 m² sandėlio plotas, kuriame bus laikoma 1,0 t po atliekų apdorojimo susidariusių atliekų 19 12 12.

Likusi sandėlio dalis apie 326 m² skiriama pagamintos produkcijos laikymui, pakavimo medžiagų laikymui ir tai sudarys apie 2478 m³ patalpų tūrį. Sandėlyje, priklausomai nuo pagamintos produkcijos tankio, galima sutalpinti iki 250 t gatavos EPS produkcijos. Produkcija sandėlyje ilgai nesandėliuojama, parduodama ir išvežama pirkėjams.

Atliekų susidarymas. Griovimo ar statybos darbų nenumatoma, todėl statybinių atliekų planuojamame objekte nesusidarys. Buitinėse patalpose susidarys mišrių komunalinių atliekų. Krautuvų ir kitos technikos priežiūros bei eksploatacijos metu atliekų susidarymas nenumatomas, nes transporto priemonės bus remontuojamos transporto priemonių remontu užsiimančiose įmonėse, o įrenginių remonto bei eksploatacijos metu susidarantis atliekas surinks ir toliau už jas bus atsakingos remonto paslaugas atliekantys juridiniai asmenys. Radioaktyvios atliekos nesusidarys, nes nebus eksploatuojama radioaktyvių šaltinių.

UAB “Kauno šilas” polistireninio putplasčio gamyba polistireno putplasčio gamybos ceche yra priskiriama beatliekinei gamybai. Susidarę pjaustymo metu polistireno atraižos gamybinėje linijoje smulkinamos ir vėl gražinamos į gamybą, todėl atliekų nesusidaro. Polistireno atliekų surinkimo ir panaudojimo veikla leis panaudoti pas kitus juridinius ir fizinius asmenis susidarantis polistireno atliekas, leis sumažinti iki 30 proc. naujos žaliavos naudojimą, mažins gamtos išteklių naudojimą naujos žaliavos gamybai. Papildomų oro

teršalų polistireno atliekų panaudojimo veikla negeneruos, tik pakeis ir sumažins naudojamos naujos žaliavos kiekius.

Palapų priežiūros metu gali susidaryti pavojingos dienos šviesos lempos.

Ūkinės veiklos metu visos susidariusios atliekos bus tvarkomos pagal LR Aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. D1-368 patvirtintas Atliekų tvarkymo taisykles. Susidariusių atliekų išvežimo periodiškumas nustatytas sutartyse su atliekų tvarkytojais ir vežamos atliekos nustatytu grafiku. Įmonėje susidarančios atliekos bus perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre (ATVR) registruotiems atliekų naudotojams ar šalintojams, su kuriais bus pasirašytos sutartys dėl atliekų naudojimo ar šalinimo. Visos operacijos susijusios su atliekomis bus registruojamos Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS). Vienu metu laikomas didžiausias atliekų kiekis negali viršyti nustatytų didžiausių vienu metu laikomų atliekų kiekio.

25.1.3. jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksliai jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;

Paraiška teikiama ne kurą deginančių įrenginių eksploatavimui, kurą deginantis įrenginys pradėtas eksploatuoti iki 2018 m. gruodžio 20 d.

25.1.4. ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai);

Įrenginys atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytus kriterijus:

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų.

3.1. yra apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikia turėti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą”

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granuliu, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

25.1.5. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;

Foniniam vietovės užterštumui įvertinti, naudotos AAA rašte Nr (30.3)-A4E-10269 nurodytos aplinkinių įmonių išmetamų teršalų, turinčių kvapą, koncentracijos, perskaičiuotos į kvapo vienetus pagal kvapo slenkstį.

25.1.6. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;

Priemonės iš įrenginio išmetamų teršalų kiekio mažinimui nenaudojamos, punktas nepildomas.

25.1.7. įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);

Gamybos procesas yra beatliekinis, kadangi proceso metu susidarę polistireninio putplasčio nuopjovos sumalamos ir tam tikras kiekis grąžinamas į formavimo įrenginį. Kita dalis sumaltų granulių išpilstoma į maišus ir realizuojama kaip termoizoliacinė medžiaga – naudojama oro tarpų užpildymui. Eksploatacijos metu susidaro tik pakuočių atliekos bei kitos (autoūkio bei aplinkos ir patalpų priežiūros) atliekos, kurios tvarkomos įstatymų numatyta tvarka pagal atitinkamas sutartis, pridudant atliekas tvarkančioms įmonėms, turinčioms teisę tvarkyti tokias atliekas.

Objektas turi, pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. Nr. D1-259 įsakymo „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ 1 priedo kriterijaus, kurį atitinkančių įrenginių eksploatavimui reikia specialiosios leidimo dalies atliekų apdorojimui (naudojimui ir šalinimui, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), išduotą Taršos Leidimo specialiąją dalį „Atliekų apdorojimas (naudojimas ir šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti) Nepavojingosios atliekos“. Dalis „Atliekų apdorojimas (naudojimas ir šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti) Pavojingosios atliekos“ nepildoma, pavojingos atliekos objekte netvarkomos.

25.1.8. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“;

Įmonė vandeniui aprūpinama iš įmonės teritorijoje įrengto artezinio gręžinio Nr. 43407 (vandens poreikis per metus – 6000 m³/metus). Vandens sunaudojimas apskaitomas pagal įrengtą skaitiklį. Objekto veiklos metu vanduo naudojamas darbuotojų buitiniams poreikiams tenkinti ir garo gamybai katilinėje.

Buitinės nuotekos. Įrenginyje susidarančios buitinės nuotekos surenkamos ir valomos biologiniuose valymo įrenginiuose, kurių našumas $Q = 3,06 \text{ m}^3/\text{h}$. Maksimalus susidarančių buitinių nuotekų kiekis – 4,3

m³/dieną (1325 m³/metus). Išvalytos buitinės nuotekos krantiniu išleistuvu išleidžiamos į griovį, nutolusį 6,2 km atstumu nuo Jaujupio upelio žiočių.

Paviršinės nuotekos. Lietaus nuotekos surenkamos ir valomos lietaus nuotekų valymo įrenginyje AQUAmax Classic 16-8Z. Išvalytos paviršinės nuotekos iki atitinkamų reikalavimų, nurodytų Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakyme Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“, krantiniu išleistuvu išleidžiamos į griovį, nutolusį 6,2 km atstumu nuo Jaujupio upelio žiočių.

Objekto vykdoma veikla neatitinka nei vieno Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. Nr. D1-259 įsakymo „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ 1 priedo kriterijaus, kurį atitinkančių įrenginių eksploatavimui reikia specialiosios leidimo dalies nuotekų tvarkymui ir išleidimui, todėl specialioji paraiškos dalis „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ nepildoma.

25.1.9. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse);

Neatitiktinės įrenginio veiklos sąlygos nesusidarys. Aplinkos kokybės normos viršijamos nebus.

25.1.10. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį;

Naujų statinių statyba nenumatoma, technologijos keitimas ar gamybos išplėtimas nevykdomas. Veikla vykdoma esamuose pastatuose, paraiška teikiama Taršos Leidimo specialiajai daliai „Kvapų valdymas“, vadovaujantis Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. įsakymu Nr. D1-259 „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“.

25.1.11. jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu;

Atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo nebuvo atlikta, punktas nepildomas.

25.1.12. jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų;

Poveikio Visuomenės Sveikatai vertinimas buvo atliktas 2007 metais, ataskaita pridedama 2 priede. SAZ schema pridedama 3 priede.

25.2. bendrosios dalies lentelėse – planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir cheminius mišinius, kurų, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus ir saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; kurų deginančių įrenginių atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių kurų deginančių įrenginių normose nurodytas kuro rūšis.

ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m ³ ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1	2	3	4
1	Plėtrusis polistirenas (EPS)	3000 t	100 t, žaliavos sandėlyje maišuose
2	Suskystintos dujos	250,0 t	18 m ³ , 2 požeminiai rezervuarai po 9 m ³

2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai

Įrenginyje pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai nenaudojami, 2 lentelė nepildoma.

II. SPECIALIOSIOS DALYS

III. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo
ir galiojimo panaikinimo
taisyklių 2 priedo 7 priedėlis

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS

KVAPŲ VALDYMAS

1 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s,	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus, nurodant konkrečias valandas
Kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
001	Vertikalaus plovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177133 Y-369288	10,5	0,18×0,25	11,8	21,9	0,83	23,631	2000
002	Horizontalaus plovimo baras. bendroji ventiliacija	X-6177113 Y-369278	10,5	0,18×0,25	8,96	13	1,76	30,24	2000
003	Blokų brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177112 Y-369299	11,0	0,28×0,40	12,2	22,1	3,44	103,71	200

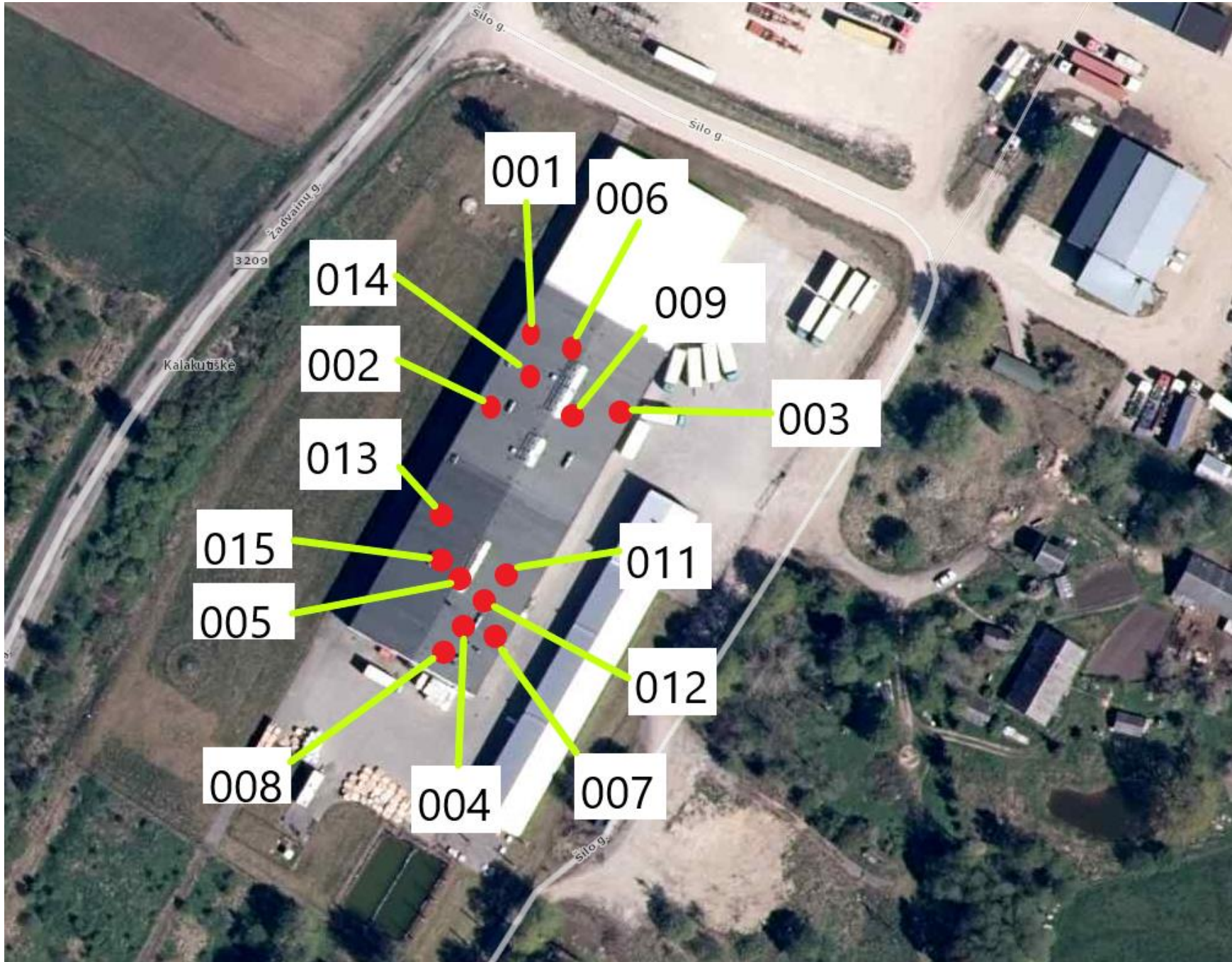
004	Pirminio išpūtimo įrenginys	X-6177070 Y-369276	12,0	0,40	2,3	68,9	0,23	125,50	1300
005	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369272	12,2	0,40	21,5	99,7	1,95	1246,50	300
006	Pjovimo-frezavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177130 Y-369296	11,0	0,96×0,96	2,6	21,7	2,18	68,40	2000
007	Pirminis granuliu išpūtimas	X-6177070 Y-369278	11,5	0,50	9,8	56,7	1,57	146,06	1300
008	Garų katilo dūmtakis. Garų katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“ (1,476 MW)	X-6177070 Y-369273	12,5	0,45	5,6	184,6	0,52	524,50	2000
009	Pjovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177110 Y-369290	11,0	0,96×0,96	2,7	20,9	2,27	47,70	2000
011	Išpūtimo, formavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177080 Y-369279	11,0	0,96×0,96	2,6	217	2,18	174,60	2000
012	Išpūtimo, formavimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177070 Y-369277	11,0	0,23×0,32	8,5	25,0	1,49	138,50	2000
013	Granulių brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177090 Y-369270	11,0	0,23×0,23	10,0	24,5	1,76	91,20	200
014	Pjovimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177120 Y-369288	11,0	0,20×0,28	7,1	21,8	1,26	37,00	200
015	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369271	12,5	0,25	25,8	68,7	0,99	106,80	100

* Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo

Dėl didelio, vienintelės Lietuvoje kvapų matavimus atliekančios laboratorijos (NVSPL) užimtumo, kvapo koncentracijos taršos šaltiniuose matavimai neatliekami, kadangi tiksliai žinomos iš taršos šaltinių išmetamos cheminės medžiagos ir jų koncentracijos, kvapo koncentracija suskaičiuojama pagal kiekvienos medžiagos kvapo slenkstį. Kvapo slenksčiai pateikiami kvapo sklaidos modeliavimo aprašyme.

Modeliuojant kvapų sklaidą, siekiant įvertinti pačią nepalankiausią padėtį, priimama, kad visi taršos šaltiniai dirba ištisus metus, t.y. 8760 val/m.

Kvapų šaltinių vietos žemėlapis su pažymėtu kiekvienu šaltiniu:



2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai.

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis, OUE/s,
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001	Vertikalaus pjovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177133 Y-369288	-	23,631
002	Horizontalaus pjovimo baras. bendroji ventiliacija	X-6177113 Y-369278	-	30,24
003	Blokų brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177112 Y-369299	-	103,71
004	Pirminio išpūtimo įrenginys	X-6177070 Y-369276	-	125,50
005	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369272	-	1246,50
006	Pjovimo-frezavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177130 Y-369296	-	68,40
007	Pirminis granulių išpūtimas	X-6177070 Y-369278	-	146,06
008	Garų katilo dūmtakis. Garų katilas „Viessmann Vitomax 200 HS“ (1,476 MW)	X-6177070 Y-369273	-	524,50
009	Pjovimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177110 Y-369290	-	47,70
011	Išpūtimo, formavimo zona. Bendroji ventiliacija	X-6177080 Y-369279	-	174,60
012	Išpūtimo, formavimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177070 Y-369277	-	138,50
013	Granulių brandinimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177090 Y-369270	-	91,20
014	Pjovimo zona. Avarinė pentano ventiliacija	X-6177120 Y-369288	-	37,00

015	Blokų formavimo įrenginys	X-6177080 Y-369271	-	106,80
-----	---------------------------	-----------------------	---	--------

Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės neeksploatuojamos, 2 lentelė nepildoma.

3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių.

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m ³) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
0,1 Oue/m ³ **	Gyvenamasis namas, Šilo g. 4, Kalakutiškės, (atstumas 75m); 6177067 ; 369402
0,1 Oue/m ³ **	Gyvenamasis namas, Šilo g. 6A, Kalakutiškės, (atstumas 65m); 6176974 ; 369316
<0,06Oue/m ³ **	Vaikų darželis, Paupio g 10, Rietavas, (atstumas 1520m) 6178672; 369754
<0,06Oue/m ³ **	Lauryno Ivinskio gimnazija, Daržų g 1, Rietavas, (atstumas 1250m) 6178508 ;369775
<0,06Oue/m ³ **	Ligoninė, Parko g 8, Rietavas, (atstumas 1950m) 6178992; 370093

*jautrus receptorių – statinys ar teritorija, kurioje gyvena, ilsisi žmonės ar laikinai būna jautrios visuomenės grupės (vaikai, pacientai ir pan.), pvz. gyvenamasis namas, vaikų darželis, mokykla, ligoninė, sanatorija, poilsio, globos namai, gyvenamosios ar rekreacinės teritorijos ir pan.

Priedo pakeitimai:

**Kvapas pradamas jausti, kai jo koncentracija aplinkos ore yra 1,0 Oue/m³. Mažesnė nei 0,1 Oue/m³ kvapo koncentracija nebus jaučiama.

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo
ir galiojimo panaikinimo taisyklių
2 priedo
8 priedėlis

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką gauti / pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas: 
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: 2021.11.14


(pasiūšančiojo vardas, pavardė, pareigos)