

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
2 priedas

**PARAIŠKA**

**TARŠOS LEIDIMUI PAKEISTI**

[1] [3] [3] [3] [8] [6] [1] [2] [6]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „FREDA“, Piliakalnio g. 3, LT-46224, Kaunas, tel. 8-37 391212, faks. 8-37 391449, el.p. [info@freda.eu](mailto:info@freda.eu)

---

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „FREDA“, Piliakalnio g. 3, Kaunas

---

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

Pagal Taisyklių 1 priedą atitinka kriterijus:

2.2. naudojamas kurą deginantis įrenginys, kuris patenka į Išmetamų teršalų iš kurą deginančių įrenginių normų LAND 43-2013, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. balandžio 10 d. įsakymu Nr. D1-244 „Dėl Išmetamų teršalų iš kurą deginančių įrenginių normų LAND 43-2013 patvirtinimo“ (toliau – LAND 43-2013), taikymo sritį ir:

2.2.2. vardinė (nominali) šiluminė galia mažesnė kaip 20 MW, kai šiame įrenginyje yra ne mažesnės kaip 0,5 MW vardinės (nominalios) šiluminės galios kietuoju kuru kūrenamas katilas;

2.3. iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų, išskyrus:

2.3.1. teršalus, išmetamus į aplinkos orą iš ūkinių gyvūnų, kurių apibrėžtis pateikta Ūkinių gyvūnų laikymo vietų registravimo ir jose laikomų ūkinių gyvūnų ženklinimo ir apskaitos apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos žemės ūkio ministro 2003 m. birželio 16 d. įsakymu Nr. 3D-234, auginimo įrenginių stacionarių taršos šaltinių;

2.3.2. teršalus, išmetamus į aplinkos orą iš kurą deginančių įrenginių, kurių vardinė (nominali) šiluminė galia mažesnė kaip 20 MW ir kurie patenka į LAND 43-2013 taikymo sritį. Išimtis netaikoma eksploatuojant šio priedo 2.1 ir 2.2 papunktyje nurodytus kurą deginančius įrenginius;

2.3.3. teršalus, išmetamus į aplinkos orą iš kurą deginančių įrenginių, kurių vardinė (nominali) šiluminė galia mažesnė kaip 0,12 MW;

2.3.4. teršalus, išmetamus į aplinkos orą iš tirpiklius naudojančių įrenginių, kurie:

2.3.4.1. pagal Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarką, patvirtintą Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 5 d. įsakymu Nr. 620 „Dėl Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos patvirtinimo“ (toliau – Tirpiklių tvarka), turi būti registruojami, t. y. patenka į Tirpiklių tvarkos taikymo sritį dėl juose vykdomos Tirpiklių tvarkos 1 priede nurodytos veiklos rūšies, kurią vykdant pasiekama Tirpiklių tvarkos 2 priede nustatyta tirpiklio suvartojimo riba;

2.3.4.2. nepatenka į Tirpiklių tvarkos taikymo sritį, t. y. vykdant Tirpiklių tvarkos 1 priede nurodytą veiklą nepasiekama Tirpiklių tvarkos 2 priede nustatyta tirpiklių suvartojimo riba.

---

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Darbų saugos ir aplinkosaugos inžinierė Karolina Arūnienė, mob.tel. +370 687 88779, el.p. [karolina@freda.eu](mailto:karolina@freda.eu)

---

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**BENDROJI PARAIŠKOS DALIS**  
(informacija pagal Taisyklių 25 punktą)

**25.1. Informacija apie įrenginį (jo dalį, kelis įrenginius ar jų dalis), jame vykdomą ir numatomą vykdyti veiklą.**

UAB „Freda“ kietų korpusinių baldų gamyba su administracinėmis patalpomis bei katiline įsikūrusi Kauno mieste, Aleksoto seniūnijoje, adresu Piliakalnio g. 3, Kaunas. Sklypo, kuriame vykdoma veikla, paskirtis – kita. Bendras sklypo plotas – 4,9513 ha. UAB „Freda“ pagal 2010 m. gruodžio 31 d. Valstybinę žemės nuomos sutartį Nr. N8-30, nuomos teise naudojami 2,032 ha ploto sklypu.

UAB „Freda“ veiklą vykdo nuomos pagrindu naudojamuose apie 15000 m<sup>2</sup> ploto patalpose. Įmonės gamybos procesuose vanduo nėra naudojamas. Vanduo naudojamas tik darbuotojų buities reikmėms. Pagal sutartį įmonei vandenį tiekia UAB „Kauno vandenys“. Objekte vandens apskaitai sumontuotas DS 30-6V skaitiklis. Veiklos metu gamybinių nuotekų nesusidaro, susidaranti buitinės nuotekos pagal sutartį išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ eksploatuojamus buitinių nuotekų tinklus. Paviršinės nuotekos susidaranti ant UAB „Freda“ veiklos teritorijos (2,0322 ha) surenkamos sklype esančiais paviršinių nuotekų surinkimo tinklais ir išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ paviršinių nuotekų tinklus. Visa veikla vykdoma patalpose, o autotransporto stovėjimo aikštelės plotas mažesnis nei 0,5 ha.

UAB „Freda“ veiklos metu susidaranti pavojingosios ir nepavojingosios atliekos, kurios laikinai laikomos šioms atliekoms skirtose laikyti vietose ir perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms. Pavojingosios atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius, o nepavojingosios – ne ilgiau kaip vienerius metus nuo jų susidarymo. Įmonė dirba visus metus IV pamainomis.

Įmonės vykdoma veikla atitinka Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisykles. Įmonė turi išduotą ir galiojantį Taršos leidimą Nr. 1/15/TL-K.4-38/2015. Vykdoma veikla nekinta, jokių pasikeitimų nėra numatoma, išskyrus pakeitimą kieto kuro katilinėje.

Įmonės kieto kuro katilinėje planuojama katilų rekonstrukcija. Katilinėje naikinamas-demontuojamas katilas Nr.1 „Kalvis-1000“ (1,0 MW), vietoje jo bus eksploatuojamas katilinėje esantis katilas Nr.2 „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Taršos šaltinio numeris ir vieta nesikeičia, kaminas išlieka tas pats. Katilinėje papildomai įrengiamas kieto kuro vandens šildymo katilas Nr.1 „NBKH-950“ 0,95 MW šiluminės galios, kurio dūmai po valymo bus nukreipiami į esantį kaminą – taršos šaltinis 041. Iš naujo kieto kuro katilo išeinančių dūmų valymui statomas elektrostatinis filtras „IONITEC TPE 10“. Elektrostatinis filtras bus sulaikoma iš katilo išeinančiuose dūmuose esančios dulkės. Naujam katilui bus taikomi normatyvai pagal LAND 43-2013 normas, nes katilo galia iki 1 MW šiluminės galios ir nepatenka į Vidutinių kurą deginančių įrenginių normas. Tuo tikslu reikalinga pakeisti UAB „Freda“ taršos leidimą Nr. 1/15/TL-K.4-38/2015. Taip pat, keičiant leidimą, paraiškoje nurodomi ir nuo 2030 metų sausio 1 d. įsigaliojantys normatyvai pagal Vidutinių kurą deginančių įrenginių normas esamam katilui „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Iš kurą deginančių įrenginių išmetamų teršalų kiekis nesikeičia, kuro sąnaudos taip pat nekeičiamos. Iš naujo katilo išmetamo anglies monoksido tarša nenormuojama, t.y. tarša anglies monoksidu eliminuojama. Patikslinus Paraiškos 1 ir 3 lenteles, į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis sumažėja, kadangi buvo eliminuota tarša ozonu, nes pagal teršalų kodų sąrašą, toks teršalas neegzistuoja.

Į paraiškos 1-5 lenteles netraukiami duomenys susiję su lakiųjų organinių junginių išmetimais, kadangi UAB „FREDA“ turi Organinius tirpiklius naudojančių įrenginių pažymėjimą ir įtraukta į registrą. Taip pat įmonė patenka į Taršos leidimų taisyklių 1 priedo 2.3 punktui taikomą išimtį.

Īmonēs situācijas schema ir vieta žemēlapyje pateikiama sekančiam paveiksl.

1 paveikslas. Īmonēs vieta žemēlapyje



**25.1.1. Trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį.**

UAB „Freda“, Piliakalnio g. padalinio, gamybinės veiklos pobūdis – kietų korpusinių baldų gamyba. Taip pat šiluminės energijos gamyba savoms reikmėms. Žaliavinės MDP ir MDF plokštės pristatomos į įmonės žaliavinių plokščių sandėlį. Iš čia plokštės transportuojamos prie supjovimo staklių. Įmonė per metus apdirba apie 180000 m<sup>3</sup> baldinių žaliavinių plokščių ir pagamina apie 4 033 306 vnt. kietų korpusinių baldinių gaminių. Įmonei išduotas Taršos leidimas Nr. 1/15/TL-K.4-38/2015. Įmonės vykdomos veiklos pobūdis nekinta, gamybos apimtys nėra didinamos. Įmonėje eksploatuojama kieto kuro katilinė, kurioje vykdomi šie pakeitimai, ko pasekoje būtina pakeisti įmonės turimą Taršos leidimą: katilinėje naikinamas – demontuojamas vienas iš katilų, t.y. katilas Nr.1 „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Į demontuojamo katilo vietą perkeliamas šiuo metu katilinėje eksploatuojamas kieto kuro katilas Nr.2 „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Katilas Nr. 2 pajungiamas į esamą katilinės kaminą, t.y. taršos šaltinį 040. Kamino vieta, taršos šaltinio numeris ir fiziniai duomenys nekinta. Papildomai katilinėje statomas naujas kieto kuro vandens šildymo katilas Nr.1 „NBKH-950“ 0,95 MW šiluminės galios, kurio dūmai bus nukreipiami į kitą, katilinėje esantį kaminą – taršos šaltinį 041. Kamino vieta, taršos šaltinio numeris ir fiziniai duomenys nekinta. Iš naujo kieto kuro katilo išeinančių dūmų valymui statomas elektrostatinis filtras „IONITEC TPE 10“. Katilo pasas pateikiamas PRIEDE Nr.2, filtro techninė dokumentacija pateikiama PRIEDE Nr.3. Abiejų katilų kūrenimui naudojamos gamybos metu susidaranti pjuvenos. Per taršos šaltinius 040 ir 041 (katilinės kamina) į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO<sub>x</sub>) (A), sieros dioksidas (SO<sub>2</sub>) (A) ir kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas. Naujo katilo paleidimo ir derinimo darbai numatomi 2022 metų gruodžio mėnesio pabaigoje.

UAB „Freda“ veiklą vykdo nuomos pagrindu naudojamuose apie 15000 m<sup>2</sup> ploto patalpose. Įmonės gamybos procesuose vanduo nėra naudojamas. Vanduo naudojamas tik darbuotojų buities reikmėms. Pagal sutartį įmonei vandenį tiekia UAB „Kauno vandenys“. Objekte vandens apskaitai sumontuotas DS 30-6V skaitiklis. Veiklos metu gamybinių nuotekų nesusidaro, susidaranti buitinės nuotekos pagal sutartį išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ eksploatuojamus buitinių nuotekų tinklus. Paviršinės nuotekos susidaranti ant UAB „Freda“ veiklos teritorijos (2,0322 ha) surenkamos sklype esančiais paviršinių nuotekų surinkimo tinklais ir išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ paviršinių nuotekų tinklus. Visa veikla vykdoma patalpose, o autotransporto stovėjimo aikštelės plotas mažesnis nei 0,5 ha.

Kietų korpusinių baldų gamybos metu, mechaniniu būdu apdirbant žaliavines MDP ir MDF plokštes, susidaro dulkės ir pjuvenos, kurios nuo apdirbimo įrengimų pneumotransportu nutraukiamos į lauke (įmonės teritorijoje) esančius rankovinius filtrus „DISA“ ir „MOLDOV“. Rankoviniai filtrai pasižymi aukštais dulkių išvalymo laipsniais ir pritaikyti išvalyto oro grąžinimui į patalpas. Dalis filtruose nesulaikytų dulkių (ruošinių apdirbimo metu susidariusios dulkės) iš filtrų, per oro šalinimo ortakius, išmetamos į aplinkos orą. Iš taršos šaltinių į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles).

Baldinių skydų plokštumų laminavimas atliekamas velenais ant plokštės iš abiejų pusių užnešant PVA klįjus. Tada prie plokštės klijuojama popieriaus pagrindo plėvelė. Apdirbtos baldinės detalės apkljuojamos briaunomis. Klįjavimui naudojami greito kietėjimo ir karšto lydymo klįjai Kiltomelt, Jowatherm, Technomelt, Duditerm ir kt. Pagamintų detalių apdaila vykdoma apdailos linijose. Automatizuotoje linijoje, velenais užnešamas pirmas greitai džiūstančio glaisto UV Sealer sluoksnis. Glaistytos detalės džiovinamos ultravioletiniais spinduliais (UV), tam naudojamos UV lempos. Greitai išdžiūvęs pirmas sluoksnis pašaušiamas šepečiais geresniam sukibimui su gruntu. Toliau detalės velenais padengiamos UV gruntais, vėl džiovinamos UV spinduliais. Galiausiai vykdomas dengimas UV dažais/ lakais bei džiovinimas. Apdailos linijos velenai valomi skiedikliu. Baldinės detalės dažomos purškimo būdu, dažymui naudojamas vandens pagrindo gruntas ir dažai. Padengtos detalės džiovinamos. Procesų metu į aplinkos orą išsiskiria acto r. bei

anglies monoksidas, izopropanolis, acetonas, etanolis, butilacetatas, butilceliozolas ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius).

UAB „Freda“ veiklos metu susidarančios pavojingosios ir nepavojingosios atliekos, kurios laikinai laikomos šioms atliekoms skirtose laikyti vietose ir perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms. Pavojingosios atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius, o nepavojingosios – ne ilgiau kaip vienerius metus nuo jų susidarymo. Įmonė dirba visus metus IV pamainomis.

**25.1.2. Planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia.**

UAB „Freda“, Piliakalnio g. padalinio, gamybinės veiklos pobūdis – kietų korpusinių baldų gamyba. Taip pat šiluminės energijos gamyba savoms reikmėms. Žaliavinės MDP ir MDF plokštės pristatomos į įmonės žaliavinių plokščių sandėlį. Iš čia plokštės transportuojamos prie supjovimo staklių. Įmonė per metus apdirba apie 180000 m<sup>3</sup> baldinių žaliavinių plokščių ir pagamina apie 4 033 306 vnt. kietų korpusinių baldinių gaminių.

Supjaustyta plokštė tiekama prie baldinių skydų plokštumų laminavimo linijos „BARBERAN“ ir „BARBERAN WRAPPING“. Velenais ant plokštės iš abiejų pusių užnešami PVA klijai. Prie plokštės klijuojama popieriaus pagrindo plėvelė. Ruošiniai džiovunami 212 – 215 °C temperatūroje. Procesu metu išsiskiria lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Taip pat pagal medžiagų saugos duomenų lapus butilacetatas, butilceliozolas, etanolis, acetonas. Šie teršalai į aplinkos orą patenka neorganizuotu būdu per atviras cecho vietas (neorganizuotas taršos šaltinis 610).

Baldų gamybos ceche, ruošinių apdirbimo linijose „HOMAG KFL“, „HOMAG KF“, „IMA ADVANTAGE“, „IMA NOVIMAT“, „HOLZMA HPL“, „HOLZMA HCL“, „HOMAG POWER KFL“ atliekamas ruošinių supjaustymas, gręžimas, šlifavimas-valymas, frezavimas ir kiti apdirbimo darbai. Apdirbimo metu susidariusios dulkės ir pjuvenos nutraukiamos nuo staklių ir pneumotransportu transportuojamos į rankovinius filtrus „DISA“ Nr.1, „DISA“ Nr.2, „DISA“ Nr.3, „DISA“ Nr.4, „DISA“ Nr.5, „MOLDOV“ Nr.1, „MOLDOV“ Nr.2. Šie rankoviniai filtrai pasižymi aukštais dulkių išvalymo laipsniais ir pritaikyti išvalyto oro grąžinimui į patalpas. Dalis filtruose nesulaikytų dulkių (ruošinių apdirbimo metu susidariusios dulkės) iš filtrų, per oro šalinimo ortakius, išmetamos į aplinkos orą. Taigi iš minėtų filtrų, per taršos šaltinius 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053 į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąją, skystąją arba dujinę kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles).

Filtruose nusodintos pjuvenos pneumotransportu transportuojamos į uždarą cikloną, iš kurio vėliau patenka į pjuvenų bunkerį. Iš šio bunkerio dalis pjuvenų kraunama į autotransportą ir išvežama į UAB „FREDA“ H. ir O. Minkovskių g. padalinį, katilinės kūrenimui. Kadangi pjuvenų krovos darbai į autotransportą atliekami dalinai uždareme bunkeryje, į aplinkos orą neorganizuotu būdu patenka nedidelė dalis dulkių – neorganizuotas taršos šaltinis 607.

Avarių ir remonto atveju (kilus gaisrui, šakių įrengimų gedimo metu ar kitų remonto darbų metu) galimas pjuvenų iškrovimas iš uždaro sandėlio į atvirą įmonės teritorijoje esančią aikštelę. Iškrovimo metu, neorganizuotu būdu, į aplinkos orą patenka dulkės – neorganizuotas taršos šaltinis 608.

Kita pjuvenų dalis iš pjuvenų sandėlio transportuojama į katilinę katilų kūrenimui. Katilinėje naikinamas – demontuojamas katilas Nr.1 „Kalvis-1000“ (1,0 MW), vietoje jo bus eksploatuojamas katilinėje esantis katilas Nr.2 „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Taršos šaltinio numeris ir vieta nesikeičia, kaminas išlieka tas pats. Taršos šaltinio numeris 040. Papildomai katilinėje įrengiamas kieto kuro vandens šildymo katilas Nr.1 „NBKH-950“ 0,95 MW šiluminės galios, kurio dūmai bus nukreipiami į esantį kaminą – taršos šaltinis 041. Iš naujo kieto kuro katilo išeinančių dūmų valymui statomas elektrostatinis filtras

„IONITEC TPE 10“. Abiejų katilų kūrenimui naudojamos plokščių apdirbimo metu susidariusios pjuvenos. Per taršos šaltinius 040 ir 041 (katilinės kaminai) į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO<sub>x</sub>) (A), sieros dioksidas (SO<sub>2</sub>) (A) ir kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas. Naujo katilo paleidimo ir derinimo darbai numatomi 2022 metų gruodžio mėnesio pabaigoje.

Apdirbtos baldinės detalės apkljuojamos briaunomis. Klįjavimui naudojami greito kietėjimo ir karšto lydymo klįjai Kiltomelt, Jowatherm, Technomelt, Duditerm ir kt. Klįjų šildymo metu 190 – 210 °C temperatūroje iš jų išsiskiria acto r. bei anglies monoksidas. Briaunų klįjavimo metu, per taršos šaltinius 022, 023, 024, 025, 045 (briaunų klįjavimo įrenginiai – klįjų bakeliai) į aplinkos orą patenka acto r., anglies monoksidas, izopropanolis, acetonas, etanolis ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius).

Pagamintų detalių apdaila vykdoma apdailos linijoje „CEFLA“ ir UV linijoje. Automatizuotoje linijoje, velenais užnešamas pirmas greitai džiūstančio glaisto UV Sealer sluoksnis. Glaistytos detalės džiovinamos ultravioletiniais spinduliais (UV), tam naudojamos UV lempos. Greitai išdžiūvęs pirmas sluoksnis pašaušiamas šepečiais geresniam sukibimui su gruntu. Toliau detalės velenais padengiamos UV gruntais, vėl džiovinamos UV spinduliais. Galiausiai vykdomas dengimas UV dažais/ lakais bei džiovinimas. Apdailos linijos velenai valomi skiedikliu.

Apdailos linijoje „CEFLA“ baldinės detalės dažomos purškimo būdu, dažymui naudojamas vandens pagrindo gruntas ir dažai. Padengtos detalės džiovinamos „CEFLA“ linijos džiovykloje, džiovinimas vykdomas UV principu.

Dalis apdailos procesuose naudojamose medžiagose esančių cheminių junginių dalyvauja polimerizacijos reakcijose, pavirsta kietomis dangomis. Medžiagų sudėtyse yra monomerai, oligomerai, fotoiniciatoriai. Oligomerai – didesnės masės, nelakūs, nesotieji angliavandeniliai, kurie dalyvauja polimerizacijos procese kartu su monomerais. Monomerai ir oligomerai – tai įvairūs akrilatai ir nesotieji poliesteriai. Polimerizacijos pagreitinimui į produktus dedami nedideli kiekiai medžiagų, kurie šviesoje generuoja laisvus radikalus. Laisvieji radikalai inicijuoja grandininę polimerizacijos reakciją. Fotoiniciatoriai yra benzofenonas, fosfino oksidai ir kt. Polimerų kietėjimo metu į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Džiovinant paviršius UV šviesoje susidaro ozonas bei šiluma. Ozonas nėra vertinamas kaip teršalas.

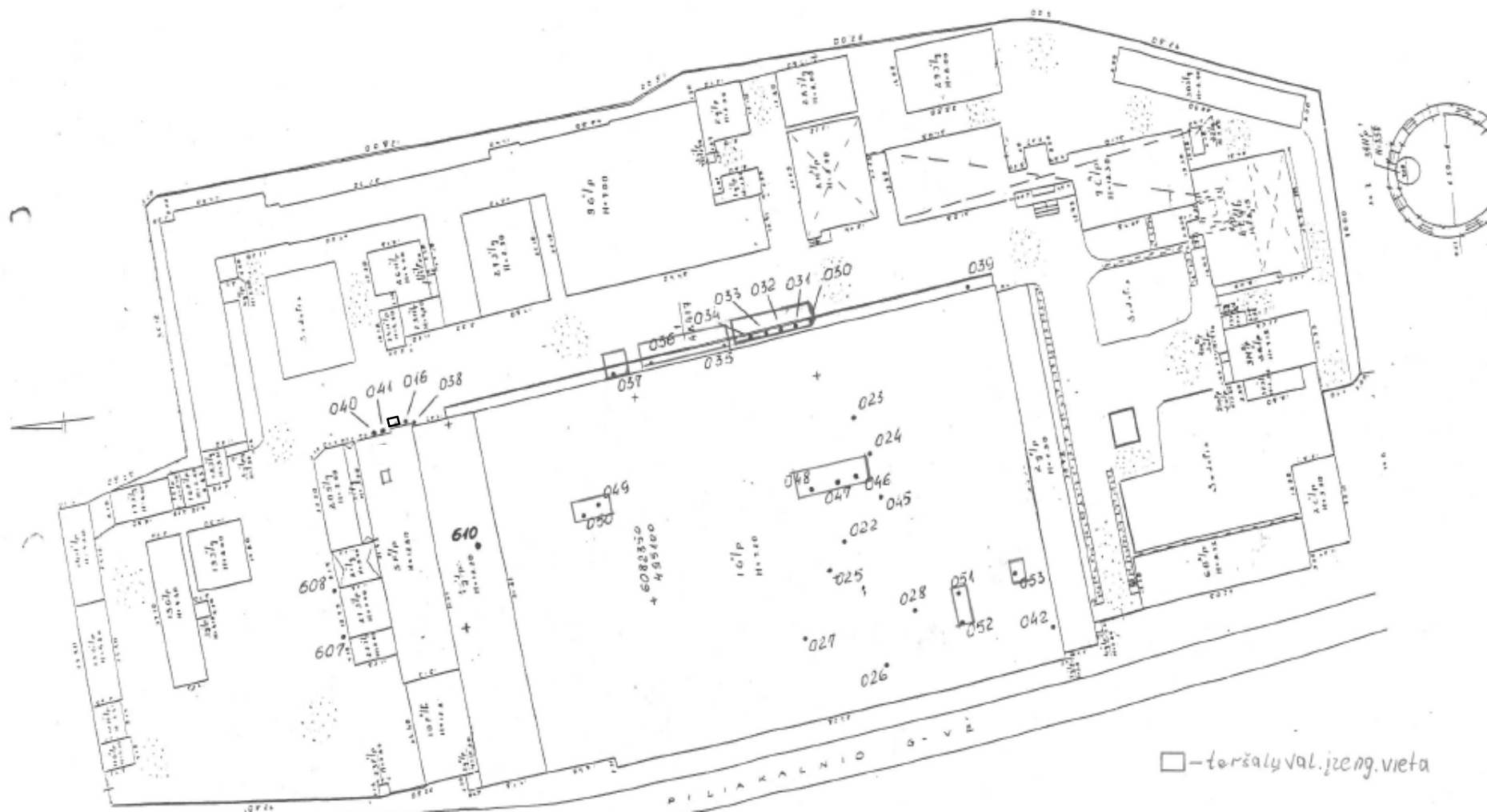
Per taršos šaltinį 026 (rekuperacinė sistema nuo UV lempų) į aplinkos orą patenka, izopropanolis, butilacetatas, butilceliozolas, lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius), etanolis ir acetonas. Per taršos šaltinį 028 (apdailos linijos „CEFLA“ dażykla) į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles), izopropanolis, butilacetatas, butilceliozolas, etanolis, acetonas ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius). Per taršos šaltinį 027 (apdailos linijos „CEFLA“ džiovykla) į aplinkos orą patenka izopropanolis, butilacetatas, butilceliozolas, etanolis, acetonas ir lakieji organiniai junginiai, išskyrus metaną, nediferencijuoti pagal sudėtį (atskirus junginius).

Kai kurios cheminės medžiagos laikomos cheminių medžiagų sandėliuose. Iš sandėlio per taršos šaltinius 039 (ištraukiamoji vent. sistema iš cheminių medžiagų sandėlio Nr.2), 042 (ištraukiamoji vent. sistema iš cheminių medžiagų sandėlio Nr.1) į aplinkos orą patenka izopropanolis.

Mechaninėse dirbtuvėse atliekami įvairūs įrengimų remonto ir suvirinimo darbai. Suvirinimo metu, per taršos šaltinius 016 ir 038, į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (C), azoto oksidai (C), chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas), manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas), geležis ir jos junginiai (kaip geležis), kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles).

UAB „FREDA“, Piliakalnio g. 3, Kaunas, aplinkos oro taršos šaltinių išsidėstymo schema pateikiame sekančiame paveiksle.

2 paveikslas. Taršos šaltinių išsidėstymo schema.



**25.1.3. Jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksli jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.**

Katilinėje naikinamas – demontuojamas katilas Nr.1 „Kalvis-1000“ (1,0 MW), vietoje jo bus toliau eksploatuojamas katilinėje esantis katilas Nr.2 „Kalvis-1000“ (1,0 MW). Taršos šaltinio numeris ir vieta nesikeičia, kaminas išlieka tas pats. Taršos šaltinio numeris 040. Papildomai katilinėje įrengiamas kieto kuro vandens šildymo katilas Nr.1 „NBKH-950“ 0,95 MW šiluminės galios, kurio dūmai bus nukreipiami į esantį kaminą – taršos šaltinis 041. Iš naujo kieto kuro katilo išeinančių dūmų valymui statomas elektrostatinis filtras „IONITEC TPE 10“. Abiejų katilų kūrenimui naudojamos plokščių apdirbimo metu susidariusios pjuvenos. Naujo katilo paleidimo ir derinimo darbai numatomi 2022 metų gruodžio mėnesio pabaigoje. Naujajį katilą „NBKH-950“ numatoma eksploatuoti nuolat, tai yra šis katilas bus pagrindinis. Katilas Nr.2 „Kalvis-1000“ numatomas kaip rezervinis ar pagalbinis katilas, kuris bus ir toliau eksploatuojamas sugedus pagrindiniam katilui arba esant šiluminės energijos trūkumui ypač šaltuoju sezono metu. Katilo „NBKH-950“ pasas pateikiamas PRIEDE Nr.2. Esamo katilo „Kalvis“ pasas pateikiamas PRIEDE Nr. 5

Naujojo katilo darbo laikas numatomas 5900 val. per metus. Esamas katilas „Kalvis“ gali būti naudojamas lygiagrečiai. Deklaracija apie veikimo valandų skaičių neteikiama, kadangi kurą deginančius įrenginius neplanuojama eksploatuoti ne daugiau kaip 500 arba 1000 veikimo valandų per metus.

Katilai priskiriami Išmetamų teršalų iš kurą deginančių įrenginių normoms LAND 43-2013. Nuo 2030 metų sausio 1 d., katilinėje esančiam katilui „Kalvis“ turėtų būti taikomos VKDĮ normos, kadangi pagal normų 14 punktą:

*14. Vidutiniams KDI išmetamų teršalų ribinės vertės taikomos taip:*

*14.1. esamiems vidutiniams KDI, kurių vardinė šiluminė galia yra 1 MW ar didesnė ir 5 MW ar mažesnė, išskyrus vidaus degimo variklius (toliau – variklis) ir dujų turbinas, nuo 2030 m. sausio 1 d. taikomos Normų priedo 2 punkte nurodytos išmetamų teršalų ribinės vertės;*

**25.1.4. Ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai).**

Įmonės vykdoma veikla adresu Piliakalnio g. 3, Kaunas, neatitinka nei vieno Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodyto kriterijaus.

**25.1.5. Įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis.**

UAB „Freda“ kietų korpusinių baldų gamyba su administracinėmis patalpomis bei katiline įsikūrusi Kauno mieste, Aleksoto seniūnijoje, adresu Piliakalnio g. 3, Kaunas. Vadovaujantis Kauno miesto savivaldybės teritorijos bendrojo plano (2013-2020 m.), patvirtinto Kauno miesto savivaldybės 2014 m. balandžio 10 d. sprendimo Nr. T-209, pagrindinio (reglamentų) brėžinio sprendiniai, UAB „Freda“ sklypas patenka į verslo ir pramonės teritorijas. Iš šiaurinės pusės sklypas ribojasi su pramonės ir sandėliavimo objektų teritorija, kurioje veiklą vykdo įvairios komercinė veikla užsiimančios įmonės. Arčiausiai veiklos pastatų esantys gyvenamosios paskirties namai yra apie 85 m, 95 m atstumu į pietus. Arčiausiai esantis vandens telkinys – Nemuno upė

teka apie 80 m atstumu į rytus nuo veiklos vietos ribų. Geležinkelio atšaka nutiesta apie 45 m atstumu į vakarus nuo veiklos vietos ribų. Aplinkinės teritorijos nepasižymi jautriomis aplinkos poveikiui teritorijomis. Šalia įmonės nėra mokyklų ar ligoninių. Vadovaujantis Saugomų teritorijų valstybės kadastro žemėlapiu, šalia UAB „Freda“ saugomų ir kultūros paveldo objektų nėra. Arčiausiai veiklos esanti saugoma teritorija - Jiesios kraštovaizdžio draustinis, kuriame įsteigta Natura 2000 teritorija (Jiesios upė ir jos slėniai) yra apie 1,3 km atstumu į pietus nuo įmonės veiklos ribų. Arčiausiai įmonės veiklos esantys kultūros paveldo objektai - Kauno geležinkelio pralaida (kodas 35714) yra apie 150 m į pietus bei Geležinkelio tiltas (kodas 22215) yra apie 240 m atstumu į šiaurę nuo įmonės veiklos ribų.

3 paveikslas. Gretimybės schema.



Iš taršos šaltinių išmetamų teršalų sklaidos pažeminiame sluoksnyje modeliavimas buvo atliktas 2020 metais keičiant TIPK leidimą Taršos leidimu. Naujas į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimas neatliekamas. Įmonės vykdoma veikla adresu Piliakalnio g. 3, Kaunas, nekinta. Taršos pobūdis ir kiekis nekinta. Įmonės kieto kuro katilinėje įrengiamo katilo šiluminė galia sumažėja, iš katilų išmetamų teršalų kiekis nekinta, tačiau iš naujo katilo išmetamo anglies monoksido taršos nelieka, kadangi katilo šiluminė galia iki 1 MW ir jam taikomi LAND 43-2013 reikalavimai. Patikslinus Paraiškos 1 ir 3 lenteles, į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis sumažėja, kadangi buvo eliminuota tarša ozonu, nes pagal teršalų kodų sąrašą, toks teršalas neegzistuoja.

**25.1.6. Priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius.**

Įmonėje skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpių nenumatoma. Teršalų kiekių mažinimui įmonėje naudojami rankoviniai filtrai „DISA“ ir „MOLDOV“, į kuriuos patenka dulkės nuo apdirbimo įrengimų. Kieto kuro katilinėje, dūmų valymui naudojamas multiciklonas. Iš naujo kieto kuro katilo išeinančių dūmų valymui bus naudojamas elektrostatinis filtras „IONITEC TPE 10“.

**25.1.7. Įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms).**

UAB „Freda“ gamybinės veiklos metu susidaro pavojingosios ir nepavojingosios atliekos, kurios laikinai laikomos šioms atliekoms skirtose laikyti vietose ir perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms. Pavojingosios atliekos bendrovėje laikomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius, o nepavojingosios – ne ilgiau kaip vienerius metus nuo jų susidarymo. Visos atliekos, susidariusios gamybinės veiklos metu, perduodamos atliekų tvarkytojams pagal sudarytas sutartis. Sutartis su atliekų tvarkytojais pateikiamos PRIEDUOSE Nr.6, Nr.7, Nr.8.

**25.1.8. Planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“.**

UAB „Freda“ gamybiniuose procesuose vanduo nėra naudojamas. Bendrovėje vanduo naudojamas tik darbuotojų buities reikmėms. Buitinėms reikmėms vanduo pagal 2010 m. rugsėjo 20 d. Vandens tiekimo, nuotekų šalinimo ir valymo sutartį Nr. SUT00052891-02-86, pasirašytą su UAB „Kauno vandenys“, tiekiamas iš miesto vandentiekio tinklų (1 PRIEDAS). Objekte vandens apskaitai sumontuotas DS 30-6V skaitliukas. Per metus buitinėms reikmėms sunaudojama iki 5000 m<sup>3</sup> vandens (vidutiniškai 14 m<sup>3</sup>/dieną).

Gamybinės veiklos metu gamybinių nuotekų nesusidaro, susidarančios buitinės nuotekos 2010 m. rugsėjo 20 d. Vandens tiekimo, nuotekų šalinimo ir valymo sutartį Nr. SUT00052891-02-86, pasirašytą su UAB „Kauno vandenys“, išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ buitinių nuotekų tinklus.

Paviršinės nuotekos susidarančios ant UAB „Freda“ veiklos teritorijos (2,0322 ha) surenkamos sklype esančiais paviršinių nuotekų surinkimo tinklais ir išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus. Autotransporto stovėjimo aikštelės plotas mažesnis nei 0,5 ha.

**25.1.9. Informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse).**

Neįprastų (neatitiktinių) įmonės veiklos sąlygų nenumatyta.

**25.1.10. Statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį.**

Informacija neteikiama. Tokie duomenys neteikiami, įmonės veiklai yra išduotas Taršos leidimas Nr. 1/15/TL-K.4-38/2015. Įmonės vykdoma veikla nesikeičia.

**25.1.11. Jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu.**

Poveikio aplinkai vertinimo atrankos procedūros nėra atliekamos. Įmonės vykdoma veikla nekinta.

**25.1.12. Jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų.**

UAB „FREDA“ vykdoma veikla neatitinka nei vieno Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodyto kriterijaus. Poveikio visuomenės sveikatai vertinimas nebuvo atliekamas.

**25.2. Bendrosios dalies lentelėse – planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir cheminius mišinius, kurą, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus ir saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; kurą deginančių įrenginių atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių kurą deginančių įrenginių normose nurodytas kuro rūšis.**

Informacija pateikiama sekančiose lentelėse.

## ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

**1 lentelė.** Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1.	Dažai UV TOP 45 IW Basic OPTI	0,02 t	0,02 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
2.	Dažai UV balti TOP 25	36,0 t	6 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
3.	Dažai NOVALUX 45	17,0 t	4 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
5.	Dažai ZW AQUQLITCOLOR T4201	7,0 t	3 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
6.	Dažai vandeniniai NOVALUX 55 IKEA white 5	37,0 t	6 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
7.	Dažai vandeniniai NOVALUX 25 IW BASIC 3875	4 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
8.	Dažai STARLUX 10	25,0 t	3 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
9.	Dažai UV TOP 45 SR IW BASIC	2 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
10.	Dažai ZW STARLUX 10 IW	0,2 t	0,2 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
11.	Dažai UV balti TOP 25 IW Basic opti	0,1 t	0,1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
12.	Dažai UV TOP 55 IW 5 OPTI	0,02 t	0,02 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
13.	Dažai UV TOP 55	7,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
14.	Gruntas UV BASE 4002	155,0 t	15 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
15.	Gruntas UV IQ-UVC03036 IKEA blue 51	4,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
16.	Gruntas UV BASE COAT white 4002	0,1 t	0,1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
17.	Gruntas vandeninis AQUA SURF IKEA GREY	0,02 t	0,02 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
18.	Gruntas vandeninis AQUA SURF 099	172 t	15 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
19.	Gruntas UV BASE GREY RW	75,0 t	10 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
20.	Glaistas UV Acryl IQ-UV01315	8,0 t	2 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
21.	Gruntas UV IQ-UVC02981	3,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
22.	Glaistas UV SEALER 3514	195,0 t	15 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
23.	Lakas skaidrus UV IQ-UV02982	1,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
24.	Lakas UV IQ-UV02484	1,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
25.	Rašalas spausdinimui 20943	0,05 t	0,05 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
26.	Rašalas spausdinimui 20945	0,01 t	0,01 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
27.	Rašalas spausdinimui 20946	0,05 t	0,05 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
28.	Atskyrimo skystis MASTERIO OK10/LPZ/II	6,5 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
29.	Apsauginis skystis MASTERIO OK20/NFLY	1,3 t	0,5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
30.	Klijai JOWATERM 28050	8,5 t	4 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
31.	Silikonas bespalvis FA940	0,3 t	0,3 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
32.	Klijai lydalai DUDITERM 1181	40,0 t	5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
33.	Klijai lydalai DUDITERM 719/15	120,0 t	10 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)

34.	Klijai TECHNOMELT Q 9290	1,5 t	0,5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
35.	Klijai TECHNOMELT SUPRA 100	25,0 t	5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
36.	Klijai KIILTOMELT EVO V90	6,0 t	2 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
37.	Klijai TECHNOMELT KS 207	370,0 t	25 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
38.	Klijai XTREMFIX 73895	2,0 t	0,5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
39.	Klijai PVA Swift tack 4005 (kaširavimui)	520,0 t	30 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
40.	Klijai 811/3503 L	240,0 t	20 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
41.	Valiklis MAKZOCLEAN 8500	3,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
42.	Valiklis LED UV top 10SR IW	1,0 t	0,5 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
43.	Antistatikas LP289/99	9,0 t	2 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
44.	Skiediklis NT 019/butilacetatas	30,0 t	3 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
45.	Valiklis CLEAN EDGE HP	4,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
46.	Valymo skystis MASTERIO OK30/LP163	22,0 t	1 t (uždara talpa, gamybos patalpos, sandėlis)
47.	Kietas kuras (katilinėje, energijos gamybai)	591,0 t	280 m <sup>3</sup> (kuro sandėlis)
48.	Baldinės plokštės gamybai	180000 m <sup>3</sup>	1000 m <sup>3</sup> (sandėlis)

**2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos medžiagos ir mišiniai**

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklinimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė <sup>1</sup>	Vienu metu laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	Nustatyti (apskaičiuoti) medžiagos išmetimai (išleidimai)	Utilizavimo būdas
Gruntas Aqua Surf 099	mišinys	2018-08-22	2-butoksietanolis	≥1 - <3	EB Nr. 203-905-0 CAS Nr. 111-76-2	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Eye Irrit. 2 Skin Irrit. 2	H332 H312 H302 H319 H315	15 (uždara talpa)	172,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	3,440	-
Dažai vandeniniai NOVALUX 55	mišinys	2018-08-22	1-Propanonas, 2-hidroksi-2-metil-1-fenil-	1-3	EB Nr. 231-272-0 CAS Nr. 7473-98-5	Acute Tox. 4	H302	6 (uždara talpa)	37,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,740	perduodama atliekų tvarkytojui
Dažai UV TOP 45 IW Basic OPTI	mišinys	218-12-08	oksibis(metil-2,1-etandiol)diakrilatas	10-25	CAS 57472-68-1	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1	H315 H318 H317	0,02 (uždara talpa)	0,02	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduodama atliekų tvarkytojui
			4,4-izopropiliden difenol, oligo reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai su akrilino rūgštim	10	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413					
			2,2-bis(akrililoksimetil)butilakrilatas	10	CAS 15625-89-5	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317					
			poliesterio akrilatas	10	-	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	H315 H319					
			trimetilopropanas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	5	CAS 28961-43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317					

			metilbenzoilf ormiatas	3	CAS 15206- 55-0	Skin. Sens. 1	H317				-	
			Glicerolis, propoksilintas , akrilo rūgšties esteris	3	CAS 52408- 84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	
Dažai NOVALUX 45	mišinys	2019-01-25	trimetiloprop onas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	1-3	CAS 28961- 43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317	4 (uždara talpa)	17,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduoda ma atliekų tvarkytoj ui
			2- butoksietanoli s (1- (butilceliozol vas)	1-3	CAS 111-76- 2	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Skin . Irrit.2	H302 H312 H332 H315				0,340	
			1-propanonas, 2-hidroksi-2- metil-1-fenil	1-3	CAS 7473- 98-5	Acute Tox. 4 Aquatic Chronic.3	H302 H412				-	
			Akrilo rūgštis	0,3-1	CAS 79-10-7	Flam. Liq.3 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Skin Corr.1A Eye Dam.1 STOT SE.3 Aquatic Acute 1	H226 H302 H312 H332 H314 H318 H335 H400				-	
Dažai ZW AQUQLITCOL OR T4201	mišinys	2019-12-17	2- butoksietanoli s (butilceliozol vas)	3	CAS 111-76- 2	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Skin . Irrit.2	H302 H312 H332 H315	3 (uždara talpa)	7,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,210	perduoda ma atliekų tvarkytoj ui
			2,4,7,9- tetrametildeo- 5-in-4,7- diolis	0,3	CAS 126-86- 3	Eye Dam.1 Skin. Sens. 1 Aquatic Chronic.3	H318 H317 H412				-	
			1,2- benzizotiazol- 3(2H)-onas	0,05	CAS 2634- 33-5	Acute Tox. 4 Skin . Irrit.2 Eye Dam.1 Skin. Sens. 1 Aquatic Acute 1	H302 H315 H318 H317 H400				-	
			mišinys 5- chloro-2- metil-2H- izotiazol-3- ono ir 2- metil- 2Hizotiazol- 3-ono	0,0015	CAS 55965- 84-9	Acute Tox. 3 Acute Tox. 3 Acute Tox. 3 Skin Corr.1B Eye Dam.1 Skin. Sens. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic.1	H301 H311 H331 H314 H318 H317 H400 H410				-	
Dažai vandeniniai	mišinys	2019-01-25	trimetiloprop onas, etoksilintas,	3	CAS 28961- 43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317	1 (uždara talpa)	4,0	Baldinių detalių gruntavimas,	-	perduoda ma atliekų

NOVALUX 25 IW BASIC 3875			akrilo rūgšties esteris							lakavimas, dažymas		tvarkytojui	
			1-propanonas, 2-hidroksi-2-metil-1-fenil	3	CAS 7473-98-5	Acute Tox. 4 Aquatic Chronic.3	H302 H412						-
			2-butoksietanolis (butilceliozolas)	3	CAS 111-76-2	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Skin . Irrit.2	H302 H312 H332 H315						0,120
			Akrilo rūgštis	1	CAS 79-10-7	Flam. Liq.3 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 Skin Corr.1A Eye Dam.1 STOT SE.3 Aquatic Acute 1	H226 H302 H312 H332 H314 H318 H335 H400						-
Dažai STARLUX 10	mišinys	2020-07-09	2-propenoinė rūgštis, reakcijos produktas su dipentaeritritoliu	3	CAS 1384855-91-7	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1 Aquatic Chronic.3	H319 H317 H412	3 (uždara talpa)	25,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduodama atliekų tvarkytojui	
			2-metoksimetile toksipropanolis	3	CAS 34590-94-8	-	-				0,750		
Dažai UV TOP 45 SR IW BASIC	mišinys	2019-07-12	2,2-bis(akriloiloksimetil)butilakrilatas	10-25	CAS 15625-89-5	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317	1 (uždara talpa)	2,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduodama atliekų tvarkytojui	
			4,4-izopropiliden difenol, oligomerai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksiopropanu, esteriai su akriline rūgštimi	10-25	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-		
			oksibis(metil-2,1-etandii)diakrilatas	10-25	CAS 57472-68-1	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1	H315 H318 H317				-		
			trimetilopronas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	10	CAS 28961-43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-		

			metilbenzoilf ormiatas	5	CAS 15206- 55-0	Skin. Sens. 1	H317				-	
			Glicerolis, propoksilintas akrilo rūgšties esteris	3	CAS 52408- 84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	
Dažai ZW STARLUX 10 IW	mišinys	2020-07-09	2-propenoinė rūgštis, reakcijos produktas su dipentaeritrito liu	3	CAS 1384855-91- 7	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1A Aquatic. Chronic. 3	H319 H317 H412	0,2 (uždara talpa)	0,2	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			2- metoksimetile toksipropanol is	3	CAS 34590- 94-8	-	-				0,006	-
Dažai UV balti TOP 25 IW Basic opti	mišinys	2017-07-13	oksisbis(metil- 2,1-etandiil) diakrilatas	25-50	CAS 57472- 68-1	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1	H315 H318 H317	0,1 (uždara talpa)	0,1	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			4,4- izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropan u, esteriai su akriline rūgštim	5-10	CAS 55818- 57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	-
			2,2- bis(akriloilok simetil) butilakrilatas	5-10	CAS 15625- 89-5	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317				-	-
			trimetilopropa nas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	3-5	CAS 28961- 43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	-
			poliesterio akrilatas	3-5	-	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	H315 H319				-	-
			oligo(2- hidroksi-2- metil-1- -[4-(1- metilvinil)fen il]propanonas	1-3	-	Repr.2	H361fd				-	-
			1-propanonas, 2-hidroksi- 2-metil-1- fenil	1-3	CAS 7473- 98-5	Acute Tox. 4 Aquatic Chronic.3	H302 H412				-	-

			Glicerolis, propoksilintas, akrilo rūgšties esteris	1-3	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	
Dažai UV TOP 55 IW 5 OPTI	mišinys	2018-08-22	4,4-izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai su akriline rūgštim	5-10	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413	0,02 (uždara talpa)	0,02	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			oksibis(metil-2,1-etandiil) diakrilatas	10-25	CAS 57472-68-1	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1	H315 H318 H317				-	-
			2,2-bis(akriloloksimetil) butilakrilatas	5-10	CAS 15625-89-5	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317				-	-
			Poliesterio akrilatas	5-10	-	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2	H315 H319				-	-
			trimetilpropanonas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	3-5	CAS 28961-43-5	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	-
			metilbenzoilformiatas	1-3	CAS 15206-55-0	Skin. Sens. 1	H317				-	-
			Glicerolis, propoksilintas, akrilo rūgšties esteris	1-3	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	-
			propilidentri metanol, etoksilatai, akrilo rūgšties esteriai	20-40	CAS 28961-43-5	Eye Irrit.2 Skin Sens.1B	H319 H317				-	-
Gruntas UV IQ- UVC03036 IKEA blue 51	mišinys	2018-10-18	4,4-izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai	5-10	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413	1 (uždara talpa)	4,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduoda ma atliekų tvarkytojui

			su akriline rūgštim											
			propilidentri metanol, etoksilatai, akrilo rūgšties esteriai	2,5-5	CAS 195008-76-5	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1A	H319 H317					-		
			titano dioksidas	2,5-5	CAS 13463-67-7	-	-					-		
			n-butylacetatas	1-2,5	CAS 123-86-4	Flam.Liq.3 STOT SE.3	H226 H336					0,072		
			modifikuotas poliakrilatas	0,1-1	-	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1	H319 H317					-		
			akrilinė derva	0,1-0,5	-	Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H318 H315 H317					-		
			etil(2,4,6-trimetilbenzoi l) fenilfosfinatai	0,25-0,5	CAS 84434-11-7	Aquatic. Chronic.2 Skin. Sens. 1	H411 H317					-		
			glicerinas propoksilintas , triakrilatas	0,1-0,5	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317					-		
			riebalų rūgštys	0,1-0,5	CAS 85711-46-2	Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H315 H317					-		
			fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoi l)- fosfino oksidas	0,1-0,5	CAS 162881-26-7	Skin. Sens. 1A Aquatic. Chronic.4	H317 H413					-		
Gruntas UV BASE GREY RW	mišinys	2019-05-01	oksibis(metil-2,1-etandii l) diakrilatas	10-25	CAS 57472-68-1	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1	H315 H318 H317					-	perduoda ma atliekų tvarkytoj ui	
			4,4-izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropan u, esteriai su akriline rūgštim	10-25	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413							-
			glicerinas propoksilintas , triakrilatas	10	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317							-
								10 (uždara talpa)	75,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas				

			polioksimetil-1,2-etandiol, alfa, alfa, alfa-1,2,3-propantriiitris (omega-hidroksi, mišyti akrilatai ir adipatai)	3	CAS 73378-73-1	Eye Irrit.2 Skin Sens.1	H319 H317				-	
Glaistas UV Acryl IQ-UV01315	mišinys	2018-09-11	propilidentri metanol, etoksilatai, akrilo rūgšties esteriai	20-40	CAS 195008-76-5	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1A	H319 H317	2 (uždara talpa)	8,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduoda ma atliekų tvarkytojui
			4,4-izopropiliden difenol, oligomerai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksiopropanu, esteriai su akriline rūgštimi	10-20	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	
			1-metoksipropanon-2-olis	1-2,5	CAS 107-98-2	Flam.Liq.3 Acute Tox.4 STOT SE.3	H226 H312 H336				0,024	
			glicerinas propoksilintas, triakrilatas	0,1-0,5	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	
Valiklis MAKZOCLE AN	mišinys	2018-08-22	2-butoksietanolis	>=7 - <10	EB Nr. 203-905-0 CAS Nr. 111-76-2	Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2	H302 H312 H332 H315 H319	1 (uždara talpa)	3,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,225	-
			2-amino-2-metilpropanolis	>=2,5 - <10	EB Nr. 204-709-8 CAS Nr. 124-68-5	Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2, Aquatic Chronic 3	H315 H319 H412				0,120	-
			2-dimetilamino etanolis	>=3 - <5	EB Nr. 203-542-8 CAS Nr. 108-01-0	Flam. Liq. 3, Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Skin Corr. 1B, Eye Irrit. 2, STOT SE 3	H226 H302 H312 H332 H314 H319 H335				0,120	-

Gruntas UV IQ- UVC02981	mišinys	2019-03-20	propilidentri metanol, etoksilatai, akrilo rūgšties esteriai	5-10	CAS 195008-76-5	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1A	H319 H317	1 (uždara talpa)	3,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perduoda ma atliekų tvarkytoj ui
			titano dioksidas	5-10	CAS 13463-67-7	-	-				-	
			dipropilenglo koldiakrilatas	5-10	CAS 57472-68-1	Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H318 H315 H317				-	
			1-metil-1,2-etandil)bi(oksi(metil-2,1-etandil))diakrilatas	5-10	CAS 42978-66-5	Aquatic. Chronic.2 Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1 STOT SE 3	H411 H315 H319 H317 H335				-	
			1,1,1-trihidroksimetilpropiltriakrilatas	2,5-5	CAS 15625-89-5	Aquatic. Acute 1 Aquatic. Chronic.1 Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1	H400 H410 H315 H319 H317				-	
			4,4-izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai su akriline rūgštim	2,5-5	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	
			2-propenorūgštis, 1,1-[91-metil-1,2-etandil)bis(oksi(metil-2,1-etandil))]esteris, reakcijos produktas su dietilaminu	0,1-1	CAS 111497-86-0	Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317				-	
			akrilo derva	0,1-0,5	-	Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H318 H315 H317				-	
			etil(2,4,6-trimetilbenzoid)fenilfosfinatai	0,25-0,5	CAS 84434-11-7	Aquatic. Chronic.2 Skin. Sens. 1	H411 H317				-	
			mechinolis	0,1-0,5	CAS 150-76-5	Acute Tox. 4 Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1	H302 H319 H317				-	

			tributilaminas	0,5	CAS 102-82-9	Acute Tox. 3 Acute Tox. 2 Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2	H311 H330 H302 H315				-	
			fenil bis(2,4,6-trimetilbenzoi-1)-fosfino oksidas	0,1-0,5	CAS 162881-26-7	Skin. Sens. 1A Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	
Gruntas vandeninis Aqua Surf IKEA grey	mišinys	2018-08-22	2-butoksietanolis	1-3	EB Nr. 203-905-0 CAS Nr. 111-76-2	Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Acute Tox. 4, Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2	H302 H312 H332 H315 H319	0,02 (uždara talpa)	0,02	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,000	-
Lakas skaidrus UV IQ-UV02982	mišinys	2018-10-18	propilidentri metanol, etoksilatai, akrilo rūgšties esteriai	40-60	CAS 195008-76-5	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1A	H319 H317	1 (uždara talpa)	1,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			4,4-izopropiliden difenol,oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai su akriline rūgštim	20-40	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	
			dipentaeritrito lheksoakrilatas	10	CAS 29570-58-9	Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2	H315 H319				-	
			dipropilenglik olakrilatas	1-2,5	CAS 57472-68-1	Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H318 H315 H317				-	
			metilbenzoilformiatas	1-2,5	CAS 15206-55-0	Skin. Sens. 1	H317				-	
			tetrabutilamnio bromidas	1-2,5	CAS 1643-19-2	Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2 STOT SE 3	H315 H319 H335				-	
Lakas UV IQ-UV02484	mišinys	2018-05-14	dodecil akrilatas	20-40	CAS 2156-97-0	Aquatic. Chronic.2 Skin Irrit. 2 Eye Irrit.2 STOT SE 3	H411 H315 H319 H335	1 (uždara talpa)	1,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			dipropilenglik oldiakrilatas	10-20	CAS 57472-68-1	Eye Dam. 1 Skin Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H318 H315 H317				-	-
			propilidentri metanol, etoksilatai,	5-10	CAS 195008-76-5	Eye Irrit.2 Skin. Sens. 1A	H319 H317				-	-

			akrilo rūgšties esteriai									
			4,4-izopropiliden difenol, oligo merai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksipropanu, esteriai su akriline rūgštimi	2,5-5	CAS 55818-57-0	Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H317 H413				-	-
			glicerolis propoksilintas, akrilo rūgšties esteris	1-2,5	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	-
			metilbenzoilformiatas	1-2,5	CAS 15206-55-0	Skin. Sens. 1	H317				-	-
			glicerinas propoksilintas, triakrilatas	1-2,5	CAS 52408-84-1	Eye Irrit. 2 Skin. Sens. 1	H319 H317				-	-
Rašalas spausdinimui 20945	mišinys	2015-03-13	2-(2-butoksietoksi) etanolis	2-10	CAS 112-34-5	Eye Irrit. 2	H319	0,01 (uždara talpa)	0,01	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,001	-
Rašalas spausdinimui 20946	mišinys	2015-03-13	2-(2-butoksietoksi) etanolis	5-10	CAS 112-34-5	Eye Irrit. 2	H319	0,05 (uždara talpa)	0,05		0,004	-
Atskyrimo skystis MASTERIO OK10/LPZ/II	medžiaga	2016-07-1	Etanolis	50-100	CAS 64-17-5	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2	H225 H319	1 (uždara talpa)	6,5		6,5	-
Apsauginis skystis MASTERIO OK20/NFLY	medžiaga	2016-07-1	Etanolis	50-100	CAS 64-17-5	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2	H225 H319	0,5 (uždara talpa)	1,3		1,3	
Klijai JOWATERM 28050	mišinys	2015-03-11	-	-	-	-	-	4 (uždara talpa)	8,5	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
Silikonas bespalvis FA940	mišinys	2014-03-18	trimetoksivini lsilanas	1-5	CAS 2768-02-7	Flam. Liq.3 Acute Tox. 4	H226 H333	0,3 (uždara talpa)	0,3		-	-
Klijai lydalai DUDITERM 1181	mišinys	2016-08-29	-	-	-	-	-	5 (uždara talpa)	40,0		-	-
Klijai lydalai DUDITERM 719/15	mišinys	2017-07-26	-	-	-	-	-	10 (uždara talpa)	120,0			

Klijai TECHNOME LT Q 9290	mišinys	2015-02-05	Etilenvinilace tato kopolimeras	100	-	-	-	0,5 (uždara talpa)	1,5		-	-
Klijai TECHNOME LT SUPRA 100	mišinys	2015-02-10	Angliavanden ilių dervos	100	-	-	-	5 (uždara talpa)	25,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
Klijai KIILTOMEL T EVO V90	mišinys	2017-03-21	Dervos, sintetiniai polimerai	100	-	-	-	2 (uždara talpa)	6,0		-	-
Klijai TECHNOME LT KS 207	mišinys	2020-01-14	Derva, etilenvinilacet ato kopolimeras	100	-	-	-	25 (uždara talpa)	370,0		-	-
Klijai XTREMFIX 73895	mišinys	2014-09-19	SMP polimeras	10-30	CAS 216597-12-5	-	-	0,5 (uždara talpa)	2,0		-	-
			Trimetoksivin ilsilanas	1-5	CAS 2768- 02-7	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2	H225 H319				-	-
			N-(3- trimetoksisilil ) propil)etilendi aminas	1	CAS 1760- 24-3	Acute Tox. 4 Eye Dam. 1 Skin. Sens. 1 Aquatic. Chronic.4	H332 H318 H317 H411				-	-
			N-(3- dimetoksisilil ) propil)etilendi aminas	1	CAS 3069- 29-2	-	-			-	-	
			Acetilacetona tas	1	CAS 54068- 28-9	Skin. Sens. 1 STOT SE 3	H317 H373			-	-	
Klijai PVA Swift tack 4005	mišinys	2017-08-28	2-(2- butoksietoksi) etilacetatas	2,5	CAS 124-17- 4	-	-	30 (uždara talpa)	520,0		13,0	
Glaistas UV SEALER 514	mišinys	2018-08-22	Trimetilolpro panas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	>=20 - <25	EB Nr. 500- 066-5 CAS Nr. 28961-43-5	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1,	H319 H317	3 (uždara talpa)	121	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			4,4'- Isopropyliden ediphenol, oligomeric reaction products with 1-chloro- 2,3- epoxypropane , esters with acrylic acid	>=1 - <25	EB Nr. 500- 130-2 CAS Nr. 55818-57-0	Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 4,	H317 H413	15 (uždara talpa)	195	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			2-Propenoic acid, 1,1'-[	>=1 - <5	CAS Nr. 111497-86-0	Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2,	H315 H319					

			(1-methyl-1,2-ethanediyl)bis [oxy (methyl-2,1-ethanediyl)] ester, reaction products with diethylamine			Skin Sens. 1B	H317					
			benzofenonas	$\geq 2,5$ - $< 10$	EB Nr. 204-337-6 CAS Nr. 119-61-9	STOT RE 2, (įkvėpimas) Aquatic Chronic 2	H373 H411			-	perdavimas atliekų tvarkytojams	
			Kopolimeras	$\geq 1$ - $< 5$	-	Eye Irrit. 2	H319			-	perdavimas atliekų tvarkytojams	
			(1-metil-1,2-etandil)bis [oksi(metil-2,1-etandil)] diakrilatas	$\geq 1$ - $< 2,5$	EB Nr. 256-032-2 CAS Nr. 42978-66-5	Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1, STOT SE 3, (Kvėpavimo takų dirginimas) Aquatic Chronic 2	H315 H319 H317 H335 H411			-	perdavimas atliekų tvarkytojams	
Dažai UV TOP 25	mišinys	2019-02-18	oxybis(methyl-1,2,1-ethanediyl) diacrylate	$\geq 20$ - $< 25$	EB Nr. 260-754-3 CAS Nr. 57472-68-1	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Skin Sens. 1	H315 H318 H317	6 (uždara talpa)	36	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perdavimas atliekų tvarkytojams
			Poliesterio akrilatas	$\geq 10$ - $< 20$	-	Skin Irrit. 2, Eye Irrit. 2	H315 H319				-	perdavimas atliekų tvarkytojams
			Trimetilolpropanas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	$\geq 10$ - $< 20$	EB Nr. 500-066-5 CAS Nr. 28961-43-5	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1	H319 H317				-	perdavimas atliekų tvarkytojams
			Isopropyliden ediphenol, oligomeric reaction products with 1-chloro-2,3-epoxypropane, esters with acrylic acid	$\geq 1$ - $< 25$	EB Nr. 500-130-2 CAS Nr. 55818-57-0	Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 4	H317 H413				-	perdavimas atliekų tvarkytojams

			methyl benzoylformate	>=1 - <5	EB Nr. 239-263-3 CAS Nr. 15206-55-0	Skin Sens. 1	H317				-	-
			benzofenonas	>=1 - <2,5	EB Nr. 204-337-6 CAS Nr. 119-61-9	STOT RE 2, (įkvėpimas) Aquatic Chronic 3	H373 H412				-	-
			glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid	>=1 - <5	EB Nr. 500-114-5 CAS Nr. 52408-84-1	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1,	H319 H317				-	perdavimas atliekų tvarkytojams
Klijai 811/3503 L	mišinys	2018-09-01	-	-	-	-	-	20 (uždara talpa)	240,0		-	-
Valiklis LED UV top 10SR IW	mišinys	2019-04-18	2,2-bis(akriloksi metil)butilakrilatas	10-25	CAS 15625-89-5	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 2 Skin. Sens. 1	H315 H319 H317	0,5 (uždara talpa)	1,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			oksibis(metil-2,1-etandii)diakrilatas	10-25	CAS Nr. 57472-68-1	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Skin Sens. 1	H315 H318 H317				-	
			4,4-izopropiliden difenol,oligomerai reakcijos produktai su 1-chloro-2,3 epoksiopropanu, esteriai su akriline rūgštim	10-25	CAS Nr. 55818-57-0	Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 4	H317 H413				-	
			Trimetilopropanas,etoksilintas akrilo rūgšties esteris	10	CAS Nr. 28961-43-5	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1	H319 H317				-	
			metilbenzoilformiatas	5	CAS Nr. 15206-55-0	Skin Sens. 1	H317				-	
			glicerolis propoksilintas , akrilo rūgšties esteris	3	CAS Nr. 52408-84-1	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1,	H319 H317				-	
Valiklis CLEAN EDGE HP	mišinys	2017-06-16	Polietilenglikoliai	1-3	CAS 25322-68-3	-	-	1 (uždara talpa)	4,0		0,080	-
Valymo skystis MASTERIO OK30/LP163	mišinys	2017-03-21	etanolis	70-80	CAS 64-17-5	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2,	H225 H319	1 (uždara talpa)	22,0		15,400	-
			Acetonas	10-25	CAS 67-64-1	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2, STOT SE 3	H225 H319 H336				4,400	-

			Izopropanolis	10	CAS 67-63-0	Flam. Liq.2 Eye Irrit. 2, STOT SE 3	H225 H319 H336				2,200	-
Dažai UV TOP 55	mišinys	2019-06-14	oxybis(methy l-2, 1-ethanediyl) diacrylate	>=25 - <35	EB Nr. 260- 754-3 CAS Nr. 57472-68-1	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Skin Sens. 1,	H315 H318 H317	1 (uždara talpa)	7	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	0,3 t perdavim as atliekų tvarkytoj ams
			4,4'- Isopropyliden ediphenol, oligomeric reaction products with 1-chloro- 2,3- epoxypropane esters with acrylic acid	>=1 - <25	EB Nr. 500- 130-2 CAS Nr. 55818-57-0	Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 4	H317 H413				perdavim as atliekų tvarkytoj ams	
			Trimetilolpro panas, etoksilintas, akrilo rūgšties esteris	>=5 - <10	EB Nr. 500- 066-5 CAS Nr. 28961-43-5	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1	H319 H317				-	perdavim as atliekų tvarkytoj ams
			Oligo[2- hydroxy- 2-methyl-1- [4- (1- methylvinyl)p henyl] propanone]	>=0,5 - <5	EB Nr. 402- 990-3	Repr. 2, (Negimęs vaikas)	H361d				perdavim as atliekų tvarkytoj ams	
			Glycerol, propoxylated, esters with acrylic acid	>=1 - <5	EB Nr. 500- 114-5 CAS Nr. 52408-84-1	Eye Irrit. 2, Skin Sens. 1	H319 H317				perdavim as atliekų tvarkytoj ams	
			1- Propanonas, 2-hidroksi-2- metil- 1-fenil-	>=1 - <2,5	EB Nr. 231- 272-0 CAS Nr. 7473-98-5	Acute Tox. 4, Aquatic Chronic 3	H302 H412				-	perdavim as atliekų tvarkytoj ams
Gruntas UV BASE 4002	mišinys	2019-03-07	oxybis(methy l-2, 1-ethanediyl) diacrylate	>=10 - <20	EB Nr. 260- 754-3 CAS Nr. 57472-68-1	Skin Irrit. 2, Eye Dam. 1, Skin Sens. 1	H315 H318 H317	15 (uždara talpa)	155	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	perdavim as atliekų tvarkytoj ams
			4,4'- Isopropyliden ediphenol, oligomeric reaction	>=1 - <25	EB Nr. 500- 130-2 CAS Nr. 55818-57-0	Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 4	H317 H413				-	perdavim as atliekų tvarkytoj ams



Rašalas spausdinimui	mišinys	2015-03-13	2-(2-butoksietoksi) etanolis	5 - <10	EB Nr. 203-961-6 CAS Nr. 112-34-5	Eye Irrit. 2	H319	0,05 (uždara talpa)	0,05	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	0,003	-
Antistatikas LP 289/99	mišinys	2015-02-17	etanolis	50-60	CAS Nr. 64-17-5	Flam. Liq. 2, Eye Irrit. 2	H225 H319	2 (uždara talpa)	9,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	4,950	-
			2-propanolis	2,5-10	CAS Nr. 67-63-0	Flam. Liq. 2, Eye Irrit. 2, STOT SE 3	H225 H319 H336				0,567	-
Klijai Xtremfix	mišinys	2014-09-19	Trimetoksivin ilsilanas	1-5	EB Nr. 220-449-8 CAS Nr. 2768-02-7	Flam. Liq. 2, Eye Irrit. 2	H225 H319	0,5 (uždara talpa)	2,0	Baldinių detalių gruntavimas, lakavimas, dažymas	-	-
			N-(3-(trimetoksisilil)propil)etilen diaminas	<1	EB Nr. 217-164-6 CAS Nr. 1760-24-3	Acute Tox. 4, Eye Dam. 1, Skin Sens. 1, Aquatic Chronic 2	H332 H318 H317 H411				-	-
			Dioktiltinbis (acetilacetona tas)	<1	EB Nr. 483-270-6 CAS Nr. 54068-28-9	Skin Sens. 1, STOT RE 2,	H317 H373				-	-

Pastaba <sup>1</sup> Iki 2015-05-31 gali būti nurodomos pavojingumo kategorijos ir rizikos frazės pagal Pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų klasifikavimo ir ženklinimo tvarką

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo  
ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
2 priedo  
2 priedėlis

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS  
APLINKOS ORO TARŠOS VALDYMAS

1 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis (iki 2029 m. gruodžio 31 d.)

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	3,208
Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	0,0036
Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	1,871
Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	14,235
Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	0,392
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Acto rūgštis	74	0,325
Anglies monoksidas (A)	177	17,4635
Anglies monoksidas (C)	6069	0,6646
Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	0,0001
Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	0,038
Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	0,0026
	<b>Iš viso:</b>	<b>38,203</b>

**1 lentelė.** Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis (nuo 2030 m. sausio 1 d.)

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	3,208
Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	0,0036
Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	1,871
Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	14,235
Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	0,392
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Acto rūgštis	74	0,325
Anglies monoksidas (C)	6069	0,6646
Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	0,0001
Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	0,038
Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	0,0026
	<b>Iš viso:</b>	<b>20,740</b>

**2 lentelė.** Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių duomenysĮrenginio pavadinimas **UAB „Freda“ baldų bei šilumos energijos gamyba (310900)**

Ekonominės veiklos rūšies kodas pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.)

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm <sup>3</sup> /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
016	X-6082410; Y-495152	4,5	0,20 x 0,20	8,8	13,5	0,66	2100
022	X-6082298; Y-495110	7,5	0,20 x 0,40	12,4	23,2	0,52	8760
023	X-6082292; Y-495140	7,5	0,20 x 0,40	10,7	21,5	0,32	8760
024	X-6082289; Y-495130	7,5	0,20 x 0,38	8,0	21,9	0,37	8760
025	X-6082303; Y-495103	7,0	Ø 0,25	3,2	25,8	0,053	8760
028	X-6082282; Y-495091	8,0	1,0 x 1,0	15,1	20,3	4,33	8760
030	X-6082299; Y-495164	9,0	0,8 x 0,8	8,1	23,7	4,91	8760
031	X-6082303; Y-495164	9,0	0,8 x 0,8	8,3	23,9	5,03	8760
032	X-6082307; Y-495163	9,0	0,8 x 0,8	10,2	22,6	6,21	8760
033	X-6082311; Y-495162	9,0	0,8 x 0,8	9,3	23,5	5,64	8760
034	X-6082315; Y-495162	9,0	0,8 x 0,8	11,0	15,0	6,87	8760
035	X-6082322; Y-495161	5,5	1,25 x 1,25	12,1	13,6	9,09	8760
036	X-6082343; Y-495159	5,5	1,25 x 1,25	12,0	13,9	8,99	8760

037	X-6082354; Y-495157	15,0	0,8 x 0,8	17,1	21,1	10,11	8760
038	X-6082407; Y-495152	5,0	Ø 0,25	7,9	20,4	0,37	2100
040	X-6082418; Y-495151	9,5	Ø 0,60	4,3	142,9	0,46	5900
041	X-6082417; Y-495151	10,2	Ø 0,50	4,4	103,3	0,50	5900
045	X-6082288; Y-495120	8,0	0,25 x 0,63	8,9	23,6	0,66	8760
046	X-6082293; Y-495125	14,0	0,8 x 0,8	14,8	22,0	7,12	8760
047	X-6082298; Y-495125	14,0	0,8 x 0,8	6,3	21,3	7,64	8760
048	X-6082305; Y-495124	14,0	0,8 x 0,8	14,6	21,9	6,85	8760
049	X-6082361; Y-495126	12,0	0,8 x 0,8	11,1	22,7	5,19	8760
050	X-6082365; Y-495124	12,0	0,8 x 0,8	10,8	21,1	5,06	8760
051	X-6082269; Y-495093	8,0	0,7 x 1,0	9,3	20,2	4,26	8760
052	X-6082269; Y-495086	7,5	0,7 x 1,0	8,2	21,8	5,83	8760
053	X-6082255; Y-495097	13,0	0,8 x 0,8	13,3	22,5	7,59	8760
607	X-6082432; Y-495103	10,0	Ø 0,5	4,0	0	-	365
608	X-6082433; Y-495115	10,0	Ø 0,5	4,0	0	-	365

## 3 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **UAB „Freda“ baldų bei šilumos energijos gamyba** (iki 2029 m. gruodžio 31 d.)

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Mechaninės dirbtuvės. Ištraukiamoji vent. sistema nuo suvirinimo	016	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00096	0,0073
		Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	g/s	0,00023	0,0018
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,000006	0,00005
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,00016	0,0013
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,00251	0,019
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,00581	0,033
Baldų gamybos cechas. Briaunų kljavimo įrenginys „HOMAG KFL“. Klijų bakeliai	022	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Briaunų kljavimo įrenginys „HOMAG KFL“. Klijų bakeliai	023	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Briaunų	024	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065

kljavimo įrenginys „IMA COMBIMA“. Klijų bakelių						
Baldų gamybos cechas. Briaunų kljavimo įrenginys „IMA COMBIMA“. Klijų bakeliai	025	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Apdailos linija „CEFLA“ dažykla	028	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,24421	5,476
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. I-as oro šalinimas	030	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01866	0,356
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“	031	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01710	0,365

Nr.1. II-as oro šalinimas						
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. III-as oro šalinimas	032	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02546	0,470
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. IV-as oro šalinimas	033	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02312	0,451
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. V-as oro šalinimas	034	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02748	0,593
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.1. I-as oro šalinimas	035	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03182	0,771

Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.1. II-as oro šalinimas	036	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03596	0,822
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.2.	037	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03235	0,733
Mechaninės dirbtuvės. Ištraukiamoji vent. sistema nuo suvirinimo	038	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00096	0,0073
		Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	g/s	0,00023	0,0018
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,000006	0,00005
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,00016	0,0013
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,00251	0,019
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,00200	0,013
Katilinė. Katilinės kamino. VŠK Nr.2 „Kalvis-1000“ (1,0 MW)	040	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	1000	17,4635
		Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	650	1,604
		Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	2000	0,196
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	400	0,9355
Katilinė. Katilinės kamino. VŠK Nr.1 „NBKH-950“ (0,95 MW)	041	Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	650	1,604
		Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	2000	0,196
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	800	0,9355

Baldų gamybos cechas. „HOMAG POWER KFL“. Klijų bakeliai	045	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. I-as oro šalinimas	046	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02421	0,588
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. II-as oro šalinimas	047	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02598	0,602
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. III-as oro šalinimas	048	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02329	0,562
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas.	049	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01661	0,409

Rankovinis filtras „DISA“ Nr.3. I-as oro šalinimas						
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.3. II-as oro šalinimas	050	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01872	0,431
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.2. I-as oro šalinimas	051	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01363	0,282
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.2. II-as oro šalinimas	052	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01749	0,423
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis	053	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03036	0,751

filtras „DISA“ Nr.5						
Pjuvenų krovos darbai. Pjuvenų pakrovimas į autotransportą	607	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,06611	0,087
Pjuvenų krovos darbai. Pjuvenų iškrovimas į aikštelę (remonto ir avarijų atveju)	608	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,15244	0,026
				<b>Iš viso įrenginiui:</b>		<b>38,203</b>

**3 lentelė.** Tarša į aplinkos orąĮrenginio pavadinimas **UAB „Freda“ baldų bei šilumos energijos gamyba** (nuo 2030 m. sausio 1 d.)

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Mechaninės dirbtuvės. Ištraukiamoji vent. sistema nuo suvirinimo	016	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00096	0,0073
		Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	g/s	0,00023	0,0018
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,000006	0,00005
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,00016	0,0013
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,00251	0,019
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,00581	0,033
Baldų gamybos cechas. Briaunų klįjavimo įrenginys „HOMAG KFL“. Klijų bakeliai	022	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Briaunų klįjavimo įrenginys „HOMAG KFL“. Klijų bakeliai	023	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
	024	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130

Baldų gamybos cechas. Briaunų klįjavimo įrenginys „IMA COMBIMA“. Klijų bakelių		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Briaunų klįjavimo įrenginys „IMA COMBIMA“. Klijų bakeliai	025	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Apdailos linija „CEFLA“ dažykla	028	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,24421	5,476
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. I-as oro šalinimas	030	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01866	0,356
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių	031	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01710	0,365

apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. II-as oro šalinimas						
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. III-as oro šalinimas	032	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02546	0,470
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. IV-as oro šalinimas	033	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02312	0,451
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.1. V-as oro šalinimas	034	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02748	0,593
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras	035	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03182	0,771

„MOLDOV“ Nr.1. I-as oro šalinimas						
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.1. II-as oro šalinimas	036	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03596	0,822
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.2.	037	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03235	0,733
Mechaninės dirbtuvės. Ištraukiamoji vent. sistema nuo suvirinimo	038	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00096	0,0073
		Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (C)	6044	g/s	0,00023	0,0018
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,000006	0,00005
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,00016	0,0013
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,00251	0,019
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,00200	0,013
Katilinė. Katilinės kaminas. VŠK Nr.2 „Kalvis- 1000“ (1,0 MW)	040	Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	650	1,604
		Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	1100	0,196
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	50	0,9355
Katilinė. Katilinės	041	Azoto oksidai (NO <sub>x</sub> ) (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	650	1,604

kaminas. VŠK Nr.1 „NBKH-950” (0,95 MW)		Sieros dioksidas (SO <sub>2</sub> ) (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	2000	0,196
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	800	0,9355
Baldų gamybos cechas. „HOMAG POWER KFL“. Klijų bakeliai	045	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00412	0,130
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00206	0,065
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. I-as oro šalinimas	046	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02421	0,588
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. II-as oro šalinimas	047	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02598	0,602
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.4. III-as oro šalinimas	048	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,02329	0,562

Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.3. I-as oro šalinimas	049	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01661	0,409
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.3. II-as oro šalinimas	050	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01872	0,431
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.2. I-as oro šalinimas	051	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01363	0,282
Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr.2. II-as oro šalinimas	052	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,01749	0,423

Baldų gamybos cechas. Baldinių plokščių apdirbimas. Rankovinis filtras „DISA“ Nr.5	053	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,03036	0,751
Pjuvenų krovos darbai. Pjuvenų pakrovimas į autotransportą	607	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,06611	0,087
Pjuvenų krovos darbai. Pjuvenų iškrovimas į aikštelę (remonto ir avarijų atveju)	608	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles)	4281	g/s	0,15244	0,026
				<b>Iš viso įrenginiui:</b>		<b>20,740</b>

**4 lentelė.** Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės  
 Įrenginio pavadinimas **UAB „Freda“ baldų bei šilumos energijos gamyba**

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
030 031 032 033 034	Rankovinis filtras „DISA“ Nr. 1, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
035 036	Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr. 1, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
037	Rankovinis filtras „DISA“ Nr. 2, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
040	Multiciklonas, kuriuo valomas iš katilinės vandens šildymo katilo išmetamas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 84,0 proc.	30	Kietosios dalelės (C)	6493
041	Elektrostatinis filtras	51	Kietosios dalelės (C)	6493
046 047 048	Rankovinis filtras „DISA“ Nr. 4, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
049 050	Rankovinis filtras „DISA“ Nr. 3, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281

051 052	Rankovinis filtras „MOLDOV“ Nr. 2, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
053	Rankovinis filtras „DISA“ Nr. 5, kuriame valomas baldinių plokščių apdirbimo metu kietosiomis dalelėmis užterštas oras. Valymo įrenginio efektyvumas - 99,8 proc.	54	Kietosios dalelės (C)	4281
<p>Taršos prevencijos priemonės: rankoviniai filtrai turi būti tinkamai prižiūrimi (laiku atliekant techninę profilaktiką, filtravimo rankovių keitimą, filtrų valymą) rankoviniai filtrai nepraranda savo efektyvumo. Tam būtina sąlyga nuolat prižiūrėti rankovinius filtrus, atlikti jų rankovių keitimus bei techninį aptarnavimą.</p>				

**5 lentelė.** Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_

Neatitiktinių teršalų išmetimo į aplinkos orą nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

**PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS**

- 1 PRIEDAS. Sutartis dėl nuotekų tvarkymo su UAB „Kauno vandenys“;
- 2 PRIEDAS. Katilo „NBKH-950“ pasas;
- 3 PRIEDAS. Elektrostatinio filtro techninė dokumentacija;
- 4 PRIEDAS. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa;
- 5 PRIEDAS. Katilo „Kalvis“ pasas;
- 6 PRIEDAS. Sutartis su atliekų tvarkytoju;
- 7 PRIEDAS. Sutartis su atliekų tvarkytoju;
- 8 PRIEDAS. Sutartis su atliekų tvarkytoju;
- 9 PRIEDAS. Dažai UV TOP 45 IW Basic OPTI;
- 10 PRIEDAS. Dažai UV balti TOP 25;
- 11 PRIEDAS. Dažai NOVALUX 45;
- 12 PRIEDAS. Dažai ZW AQUQLITCOLOR T4201;
- 13 PRIEDAS. Dažai vandeniniai NOVALUX 55 IKEA white 5;
- 14 PRIEDAS. Dažai vandeniniai NOVALUX 25 IW BASIC 3875;
- 15 PRIEDAS. Dažai STARLUX 10;
- 16 PRIEDAS. Dažai UV TOP 45 SR IW BASIC;
- 17 PRIEDAS. Dažai ZW STARLUX 10 IW ;
- 18 PRIEDAS. Dažai UV balti TOP 25 IW Basic opti;
- 19 PRIEDAS. Dažai UV TOP 55 IW 5 OPTI;
- 20 PRIEDAS. Dažai UV TOP 55;
- 21 PRIEDAS. Gruntas UV BASE 4002;
- 22 PRIEDAS. Gruntas UV IQ-UVC03036 IKEA blue 51;
- 23 PRIEDAS. Gruntas UV BASE COAT white 4002;
- 24 PRIEDAS. Gruntas vandeninis AQUA SURF IKEA GREY;
- 25 PRIEDAS. Gruntas vandeninis AQUA SURF 099;
- 26 PRIEDAS. Gruntas UV BASE GREY RW;
- 27 PRIEDAS. Glaistas UV Acryl IQ-UV01315;
- 28 PRIEDAS. Gruntas UV IQ-UVC02981;
- 29 PRIEDAS. Glaistas UV SEALER 3514;
- 30 PRIEDAS. Lakas skaidrus UV IQ-UV02982;
- 31 PRIEDAS. Lakas UV IQ-UV02484;
- 32 PRIEDAS. Rašalas spausdinimui 20943;
- 33 PRIEDAS. Rašalas spausdinimui 20945;
- 34 PRIEDAS. Rašalas spausdinimui 20946;

- 35 PRIEDAS. Atskyrimo skystis MASTERIO OK10/LPZ/II;
- 36 PRIEDAS. Apsauginis skystis MASTERIO OK20/NFLY;
- 37 PRIEDAS. Klizai JOWATERM 28050;
- 38 PRIEDAS. Silikonas bespalvis FA940;
- 39 PRIEDAS. Klizai lydalai DUDITERM 1181;
- 40 PRIEDAS. Klizai lydalai DUDITERM 719/15;
- 41 PRIEDAS. Klizai TECHNOMELT Q 9290;
- 42 PRIEDAS. Klizai TECHNOMELT SUPRA 100;
- 43 PRIEDAS. Klizai KIILTOMELT EVO V90;
- 44 PRIEDAS. Klizai TECHNOMELT KS 207;
- 45 PRIEDAS. Klizai XTREMFIX 73895;
- 46 PRIEDAS. Klizai PVA Swift tack 4005 (kaširavimui);
- 47 PRIEDAS. Klizai 811/3503 L;
- 48 PRIEDAS. Valiklis MAKZOCLEAN 8500;
- 49 PRIEDAS. Valiklis LED UV top 10SR IW;
- 50 PRIEDAS. Antistatikas LP289/99;
- 51 PRIEDAS. Skiediklis NT 019/butilacetatas;
- 52 PRIEDAS. Valiklis CLEAN EDGE HP;
- 53 PRIEDAS. Valymo skystis MASTERIO OK30/LP163.

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo  
panaikinimo taisyklių  
2 priedo 8 priedėlis

### DEKLARACIJA

Teikiu paraišką pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas: \_\_\_\_\_  
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: \_\_\_2022-12-06\_\_\_

\_\_\_\_\_ Generalinis direktorius Rimas Varanauskas  
(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos)

