

**PARAIŠKA
GAUTI AR PAKEISTI TARŠOS LEIDIMĄ**

[3] [0] [0] [6] [4] [2] [5] [8] [4]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „Finnfoam“ Putplasčio gamyba, Kokybės g.5, Biruliškių k., Kauno r., tel. (8 37) 403800,
info@finnfoam.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, buveinės adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Finnfoam“, Kokybės g. 5, Biruliškių k., Kauno r.
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

Aplinkos oro taršos valdymas. 2.3 punktas: iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama
10 tonų ar daugiau teršalų

Kvapų valdymas. 6 punktas: plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių,
kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Gamybos vadovas Giedrus Raulinaitis, tel. 8 648 51070

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

(informacija pagal Taisyklių 25 punktą)

25.1. aprašomojoje dalyje – informacija apie įrenginį (jo dalį, kelis įrenginius ar jų dalis), jame vykdomą ir numatomą vykdyti veiklą.

Veiklos vykdytojas: UAB „Finnfoam“, juridinio asmens kodas: 300642584, adresas: Kokybės g. 5, Biruliškės k., Kauno r.

Paraiška Taršos leidimui Nr. 5/77/TL-K.5-35/2017 pakeisti teikiama vadovaujantis Taršos leidimų (toliau – leidimas) išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių (toliau – Taisyklės), 10 punkto nuostata, atsižvelgiant į Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014-04-06 įsakymo Nr. D1-259 „Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (TAR, 2014, Nr. 2982; aktuali redakcija) (toliau - Taisyklės) 2.19 papunktį. Bendrovė eksploatuoja įrenginius, kurie atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlio 6 punkte nurodytą kriterijų ir kurių eksploatavimui iki 2022-01-01 reikalinga gauti specialiąją Leidimo dalį „Kvapų valdymas“.

25.1.1. trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;

Įmonė gamina 2-jų rūšių termoizoliacines polistireno plokštes – gaminamas ekstrūzinis polistireno putplastis (XPS) bei pustasis polistireno putplastis (EPS). Maksimalus gamybos pajėgumas – apie 50 t/parą.

Gamybai naudojamos sekančios cheminės medžiagos:

- polistirenas ekstrūziniam polistireno putplasčiui gaminti (XPS) Styrolution® PS GPPS;
- polistirenas pūstam polistireno putplasčiui gaminti (EPS) NEOPOR F 2300, NEOPOR F5300 Plus;;
- angliarūgštė;
- etanolis 97,6%;
- polietileno granulės;
- dažiklis COLOURING MASTERBATCH 11-13324;
- pakavimo medžiaga;
- alyva Shell Morlina S2 B 150 (įrenginių tepimui).

Ekstrūzinių polistireno putplasčio plokščių (XPS) gamyba

Žaliava - granuluotas polimeras polistirenas Styrolution® PS GPPS pristatomas specializuotu autotransportu ir iškraunamas į lauke įrengtas 3 vienodas 180 t talpos talpyklas. Pagrindiniame gamybiniame pastate sumontuotos 2 gamybinės linijos (didžioji ir mažoji) bei 2 perdirbimo linijos.

Didžiosios linijos projektinis pajėgumas pagal polimerą (žaliavą) – 1500 kg/h, mažosios – 300 kg/h. Įprastu režimu didysis įrenginys dirba 1000-1250 kg/h greičiu, mažasis 350-450 kg/h. Tai priklauso nuo gaminamos produkcijos tankio, storio ir kitų parametru. Ceche įrengti 5 ekstrūderiai: po du kiekvienoje gamybinėje linijoje ir vienas perdirbimo linijoje.

Siurblio sudaromo vakuomo pagalba polistireno granulės pertransportuojamos prie dozatorių, kurie dozuoja žaliavą tiekiamą ekstrūzijai. Iš viso yra 8 dozatoriai. Ekstrūzinis polistirenas gaminamas esant aukštai temperatūrai – iki 300°C ir slėgiui, maišant polistireno granules ekstrūderyje su įvairiais priedais. Pirmas gamybinės linijos ekstrūderis naudojamas žaliavos lydymui ir sumaišymui išlydyto polistireno su kitomis pridedamomis cheminėmis medžiagomis: skysta angliarūgštimi, techniniu etanolium, dažikliu, polietilenu. Temperatūra ekstrūderyje sukeliama elektriniais šildytuvais dėka. Papildomai masė įkaista dėl granulių lydymosi trinties. Skysta angliarūgštis dozuojama į ekstrūderį iš atskiros lauke įrengtos talpos. Ji atlieka putintojo vaidmenį. Techninis etanolis laikomas atskiroje talpoje ir taip pat atskiru dozatoriumi dozuojamas į ekstrūderį. Etanolio paskirtis – suvienodinti išlydytos medžiagos struktūrą ir sudėtį, t.y. užtikrinti homogenizaciją, reikalingą pasiekti galutinio produkto vienalytiškumą. Plokščių paviršiui lygumui suteikti prie masės pridedama 0,1% polietileno granulių. Pagal poreikį pridedama ir dažiklio. Pastarasis yra ta pati žaliava, tik turinti savo sudėtyje pigmento.

Kitas ekstrūderis veikia kaip lydytos masės siurblys. Išleidžiant homogenizuotą masę pro ekstrūderio galvutę angliarūgštis iš skystos būsenos pereina į dujinę, formuodama polimero masėje mažas pūsleles. Gauta plati ilga polistireninio ekstrūzinio putplasčio juosta keliauja ceche ilgu transporteriu ir palaipsniui atvėsta. Juosta kapojama giljotinos peiliu į atskirus lakštus. Judant konvejeriu lakštai iš visų pusių palaipsniui apipjaustomi. Linijoje įrengtas karuselinio tipo automatinis pakrovėjas, kuris lakštus perkelia iš vieno konvejerio ant kito. Tuo metu pasibaigia pūtimo procesas, gaminiai pilnai atvėsta ir stabilizuojasi. Toliau jie pakuojami ir tiekiami sandėliavimui.

Nuo denatūruoto etanolio į aplinkos orą išsiskiria jo sudedamosios dalys - etanolis ir izopropanolis. Nuo polistireno išsiskiria laisvas esantis polimere monomeras – stirenas. Polimero perdirbimo metu aukštoje temperatūroje dalyvaujant orui vyksta terminės ir terminės oksidacijos reakcijos, dalinė polimerų destrukcija bei įvairios elementarios reakcijos. Ekstrūzijos metu esant temperatūrai nuo 180°C išsiskiria daugybę cheminių medžiagų: α -metilstirenas, benzenas, etilbenzenas, etilacetatas, toluenas, izopropilbenzenas, propilbenzenas, dibutilftalatas, formaldehidai, anglies monoksidas, acto rūgštis, benzaldehidai, ftalio rūgšties anhidridai, dekanolis, metanolis, heksanas, dodekanas, ksilenai, 2,2,4-trimetilpentanas, metilcikloheksanas, 2-metilheptanas, 3-metilheptanas, m-etiltoluenas, 1,3,5-trimetilbenzenas, 1,2,4-trimetilbenzenas ir kt. Įvardyti teršalai yra žaliavos priemaišos ir dalyvauja polistireno sintezėje. Teršalai šalinami į aplinką per rankovinio filtro ortakius – taršos šaltiniai Nr. 005, 006, aštuonis bendro vėdinimo deflektorius (taršos šaltiniai Nr. 011-018), dvi naujas ESP linijos aspiracijos sistemas (taršos šaltiniai Nr. 008,009), viena aspiracijos sistema nuo granuliatorių (taršos šaltinis Nr. 010). Taršos šaltinių Nr. 005 ir 006 išmetimai valdomi operatoriaus, rankiniu būdu reguliuojama sklende, pagal aplinkos ir darbo zonos oro temperatūrą.

Dėl labai didelės lakiųjų organinių junginių ir šalinimo į aplinką kelių įvairovės bei mažų teršalų koncentracijų, jų metiniai ir vienkartiniai kiekiai vertinami skaičiavimo būdu pagal metinius sunaudojamų žaliavų kiekius. Vertinami proceso metu išsiskiriantys stirenas (nuo polistireno), etanolis bei izopropanolis (nuo denatūruoto etanolio), LOJ (pentanas, izopentanas) nuo polistireno.

Mechaninio polimero apdirbimo metu nuo pjovimo, frezavimo, galų apipjaustymo staklių susidariusios atliekos pneumotransporto linijomis tiekiamos į lauke esančius įrenginius:

- 2 uždaro tipo ciklonai;

- naują uždaro tipo rankovinį filtrą;
- esamą rankovinį filtrą.

Nuo uždaro tipo ciklonų bei uždaro tipo rankovinio filtro oras gražinamas į cechą. Jie skirti surinkti polimero atliekas ir gražinti jas smulkinimui bei tolimesniam perdirbimui. Kitas (esamas) rankovinis filtras atskiria atliekas ir gali veikti oro gražinimo į patalpas ar/ir oro šalinimo į aplinkos orą režimais. Sklendės padėtis valdoma operatoriaus rankiniu būdu, pagal aplinkos oro sąlygas bei cecho temperatūrą. Kietųjų dalelių išmetimuose nerasta.

Iš ciklonų ir rankovinių filtrų sugautos polistireno drožlės pneumotransportu tiekiamos į perdirbimo liniją, kur išlydomos, 2-ais granuliatoriais formuojamos granulės, kurios tiekiamos toliau į ekstruderį ir vėl panaudojamos gamyboje. Proceso metu per taršos šaltinį Nr. 010 šalinami į aplinką nuo įrenginio ir viso cecho išsiskiriantys teršalai - stirenas, etanolis, izopropanolis, LOJ.

Pūstojo polistireno putplasčio plokščių (EPS) gamyba

Žaliava - granuliuotas polimeras polistirenas NEOPOR F 2300, pripildytas pentano ir izopentano mišiniu, tolygiai paskirstytu polimero masės viduje. Saugos duomenų lapo duomenimis polimere yra apie 6% pentano ir izopentano mišinio. Pentanas ir izopentanas turi skirtingus kodus pagal teršalų kodavimo sistemą. Bet įvertinus, kad tai yra izomerai – tai yra vienodos sudėties teršalai, kuriems taikoma vienoda ribinė vertė aplinkos ore, vienas mokestis mokestinėje sistemoje, jie priskiriami prie bendro teršalų kodo – 308 ir ataskaitoje vertinami apibendrintai kaip LOJ.

EPS Plokščių gamybos linijos projektinis pajėgumas pagal polimerą (žaliavą) – 100 kg/h. Linija sudaro pirminio išpūtimo agregatas, penki 80 m³ talpos brandinimo maišai, antras išpūtimo agregatas, 3 formavimo mašinos, pakavimo įrenginys. Garo gamybai įrengta 1,34 MW galios dujinė katilinė. Polistireno granulės iš kartoninės taros supilamos į priėmimo bunkerį, iš kurio siurbliu sudaromo vakuumo pagalba pertransportuojamos į dozatorius. Iš dozatoriaus granulės tiekiamos į pūtimo agregatą, kur veikiamos garais. Proceso metu LOJ dujos per aspiracijos sistema – taršos šaltinį Nr. 008 šalinamos į aplinką. Vienu metu į aplinką patenka ir nežymus laisvo monomero - stireno kiekis, esantis polimere. Tuomet granulės išsipučia ir jų tūris padidėja 10-30 kartų. Tokio polimero sudėtyje būna apie 98% oro. Pūstos granulės pertransportuojamos į brandinimo maišus atsigulėjimui. Šio proceso metu per taršos šaltinį Nr. 009 iš granuliuotai dar skiriasi LOJ ir stirenas. Jei reikia pagaminti mažesnio tankio, tam tikros charakteristikos produkcija, po brandinimo žaliava tiekama antram išpūtimui. Iš brandinimo maišų granulės per dozatorių tiekiamos formavimui į presformą, kurioje garo aplinkoje formuojamas polistireno lakštas. Proceso metu tie patys teršalai – LOJ bei stirenas šalinami į aplinką per taršos šaltinį Nr. 010. Tokiu būdu visi teršalai susimaišo tarpusavyje ir šalinami į aplinką per visus taršos šaltinius. Teršalų išsiskyrimo šaltiniai yra bendri visiems taršos šaltiniams.

Mechaninio polimero apdirbimo metu nuo apdirbimo staklių oras apvalomas įrengtame prie staklių maišiniame filtre, iš kurio oras šalinamas į darbo zona. Surinktos atliekos gražinamos pakartotiniam perdirbimui granuliuojimui. Pagaminti lakštai tiekiami pakavimui.

Katilinė

Garų katilas „LOOS UL-S 2000“ skirtas garo gamybai technologinėms reikmėms. Katilo galia - 2 t/val. garo, nominali šiluminė galia – 1,34 MW. Pagrindinis kuras – gamtinės dujos, rezervinis – skystas kuras. Skystas kuras laikomas 1,5 m³ talpos talpykloje. 2019 m. skystų kuru nesikūreno. Gamtinių dujų degimo produktai - anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A) nuvedami į 13,5 m aukščio ir 0,30 m diametro kaminą – taršos šaltinį Nr. 007.

25.1.2. planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklių 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia;

Įmonėje neplanuojama eksploatuoti naujų įrenginių, kurie atitiktų Taisyklių 1 priedo nurodytus kriterijus.

25.1.3. jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksliai jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;

Garų katilas „LOOS UL-S 2000“ skirtas garų gamybai technologinėms reikmėms. Katilo galia - 2 t/val. garo, nominali šiluminė galia – 1,34 MW. Pagrindinis kuras – gamtinės dujos, rezervinis – skystas kuras. Gamtinių dujų degimo produktai - anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A) nuvedami į 13,5 m aukščio ir 0,30 m diametro kaminą – taršos šaltinį Nr. 007.

Kadangi kurą deginančio įrenginio eksploatavimui paraiškos teikti nereikia, papildomos informacijos neteikiama.

25.1.4. ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai);

UAB „Finnfoam“ vykdoma veikla atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų:

6 punktas: plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

25.1.5. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;

Objektas veikia pramoninėje Kauno LEZ teritorijoje, gamybinių įmonių apsuptyje.

25.1.6. priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo ar išleidimo iš įrenginio prevencijai arba, jeigu to padaryti neįmanoma, – iš įrenginio išmetamo ar išleidžiamo teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos

intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;

Objektas veikia pastoviai, 24 val. per parą, 365 darbo dienų per metus. Gamyba gali būti stabdoma dėl remonto ar avarijų.

25.1.7. įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);

Informacija apie susidarancias atliekas pateikta žemiau esančioje lentelėje:

Eil. Nr.	Atliekos pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekų susidarymo šaltinis	Orientaciniai kiekiai prie maksimalios gamybos, t/metus
1.	Pjuvenos, drožės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	03 01 04*	įrenginių eksploatacija	0,100
2.	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	13 05 07*	valymo įrenginių eksploatacija ir priežiūra	0,400
3.	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai	13 05 08*	valymo įrenginių eksploatacija ir priežiūra	0,500
4.	Popieriaus ir kartono pakuotės	15 01 01	pakavimo atliekos	4,0
5.	Kitos plastikinės pakuotės	15 01 02	žaliavų pakuotės	10,0
6.	Medinės pakuotės	15 01 03	žaliavų pakuotės	35,0
7.	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	15 01 10*	įrenginių eksploatacija	0,055
8.	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	15 02 02*	įrenginių eksploatacija	0,025
9.	Tepalų filtrai	16 01 07*	įrenginių eksploatacija	0,025
10.	Pavojingosios sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14.	16 01 21 01*	įrenginių eksploatacija	0,010
11.	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	17 06 04	įrenginių eksploatacija	0,041
12.	Plastikai	20 01 39	įrenginių eksploatacija	6,0
13.	Mišrios komunalinės atliekos	20 03 01	tvarkant įmonės patalpas bei teritorija	10,0

Visos atliekos pagal sutartį priduodamos atliekų tvarkytojams.

25.1.8. planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“;

Vanduo tiekiamas iš UAB „Kauno vandenys“ vandentiekio tinklų. Buitinės nuotekos ir ekstruderio aušinimo sistemos vanduo išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ nuotekų tinklus. Dalis paviršinių nuotekų nuo stogų išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ lietaus nuotekų tinklus, nuo autotransporto aikštelės ir pravažiavimo kelių paviršinės nuotekos valomos nuotekų valykloje ir išleidžiamos į aplinką.

25.1.9. informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse);

Neatitiktinės įrenginio veiklos sąlygos nenumatomos.

25.1.10. statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį;

2009-07-20 Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento raštas Nr. KR12-1834/79 „Sprendimas dėl šilumos izoliacinių medžiagų gamybos galimybių“. PAV ataskaitos rengėjas – UAB „SWECCO BKG LSPI“.

2015-07-29 Aplinkos apsaugos agentūros raštas Nr.(15.2)-A4-8318 dėl Atrankos išvados dėl gaminamos produkcijos praplėtimo ir pūstojo polistireninio putplasčio (EPS) plokščių gamybos poveikio aplinkai vertinimo, kurioje nurodyta, jog poveikio aplinkai procedūrų atlikti nereikia. Dokumento rengėjas – UAB „Ekopaslauga“.

25.1.11. jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu;

PVSV ataskaita buvo rengta 2009 m. PAV ataskaitos sudėtyje.

25.1.12. jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų;

PVSV ataskaita buvo rengta 2009 m. PAV ataskaitos sudėtyje. 2009-07-20 Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento raštas Nr. KR12-1834/79 „Sprendimas dėl šilumos izoliacinių medžiagų gamybos galimybių“. PAV ataskaitos rengėjas – UAB „SWECCO BKG LSPI“.

UAB „Finnfoam“ vykdoma veikla atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų:

6 punktas: plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

25.2. bendrosios dalies lentelėse – planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir cheminius mišinius, kurą, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus ir saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; kurą deginančių įrenginių atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių kurą deginančių įrenginių normose nurodytas kuro rūšis.

Informacija apie naudojamą žaliavas ir pagalbines medžiagas bei kurą pateikta 1 ir 2 lentelėse. Vidutinio kurą deginančio įrenginio kuras – gamtinės dujos.

ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m ³ ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)
1.	Polistirenas ekstrūziniam polistireno putplasčiui gaminti (XPS) Styrolution® PS GPPS	7836,704 t	3 talpos po 180 t
2.	Polistirenas pūstam polistireno putplasčiui gaminti (EPS) NEOPOR F 2300, NEOPOR F5300 Plus	101,200 t	Polietileno maišuose po 1,1 t, supakuota gofro kartono dėžėje ant EUR padėklų
3.	Angliarūgštė	388,2 t	Specialioje 40 m ³ talpoje po slegiu
4.	Etanolis 97,6%	270 t	40 m ³ požeminė talpa
5.	Polietileno granulės	15 t	Maišeliuose po 25 kg ant EUR padėklų
6.	Dažiklis COLOURING MASTERBATCH 11-13324	0,69 t	Maišeliuose po 25 kg ant EUR padėklų
7.	Pakavimo medžiaga	220 t	Rulonuose po 40 kg ant EUR padėklų
8.	Alyva Shell Morlina S2 B 150 (įrenginių tepimui)	2 t	Statinėse po 200 l
9.	Gamtinės dujos	75 000 m ³	-

2 lentelė. Įrenginyje naudojamų pavojingų cheminių medžiagų ir cheminių mišinių.

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba cheminį mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklinimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė	Vienų metų laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	Nustatyti (apskaičiuoti) medžiagos išmetimai (išleidimai)	Utilizavimo būdas
Anglies dioksidas	medžiaga	2014-12-09	Anglies dioksidas	100%	204-696-9; 124-38-9	P403	H280	40 m ³ talpoje	388,2	Pūtplasčio gamyboje	388,2	-
Denatūrotas etanolis	mišinys	2015-03-10	Etanolis	97,6%	200-578-6; 64-17-5	Deg. skyst. 2, H225 Akių dirginimas 2, H319	F; R11	40 m ³ talpoje	270	Pūtplasčio gamyboje	270	-
			Izopropanolis	2%	200-661-7; 67-63-0	Deg. skyst. 2, H225; Akių dirg. 2, H319; STOT SE 3, H336	F; R11; Xi; R36; R67;					
			Denatoniumbenzoatas	0,0025%	3734-33-6	Ūmus toks. apsinuod. 4, H302 Prašūtingas vand. org. 3, H412	Xn; R22					
NEOPO R F5300 Plus	mišinys	2016-08-18	Pentanas	3,6-4,4%	203-692-4; 109-66-0	Asp. toks. 1, Deg. skyst. 2, STOT SE 3 (mieguistumas ir galvos svaigimas), vandeninumas 2, H225, H304, H336, H411		???	101,200	Pūtplasčio gamyboje	Sunaudojama gamybai	
			Izopentanas	0,9-1,1%	201-142-8; 78-78-4	Asp. toks. 1, Deg. skyst. 2, STOT SE 3 (mieguistumas ir galvos svaigimas), vandeninumas 2, H224, H304, H336, H411, EUH066						

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo
ir galiojimo panaikinimo taisyklių
2 priedo
7 priedėlis

SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS
KVAPŲ VALDYMAS

1 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapų šaltiniai sunumeruoti laikantis 2020 m. parengtos ir galiojančios aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos. Ataskaitos kopija pateikta paraiškos **2 priede**. Kvapų šaltinių planas pateiktas paraiškos **3 priede**.

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/ metus, nurodant konkrečias valandas
Kvapų šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)	aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
005	Rankovinio filtro ortakis	X-500308; Y-6089144	4,2	1,0 x 0,80	4,73	10,0	3,587	156,2	24/168/8760
006	Rankovinio filtro ortakis	X-500312; Y-6089139	4,2	1,0 x 0,80	4,97	10,0	3,773	156,2	24/168/8760
008	Aspiracijos sistema nuo išpūtimo agregato ir formavimo mašinos	X-500413; Y-6089172	11,5	0,75 x 0,75	9,38	20,1	4,914	221,6	24/168/8760
009	Aspiracijos sistema nuo brandinimo maišų	X-500385; Y-6089153	11,5	0,46 x 0,46	5,97	21,3	1,172	56,85	24/168/8760

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
010	Aspiracijos sistema nuo granuliatorių	X-500383; Y-6089171	11,5	0,56	13,16	30,2	2,917	145,8	24/168/8760
011	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500401; Y-6089187	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
012	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500409; Y-6089177	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
013	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500417; Y-6089157	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
014	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500433; Y-6089136	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
015	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500353; Y-6089152	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
016	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500361; Y-6089142	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
017	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500372; Y-6089125	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760
018	Natūralaus vėdinimo deflektorius	X-500388; Y-6089103	12,5	0,60	2,0	20,0	0,527	18,67	24/168/8760

* Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“

2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai

Kvapų sklaidos skaičiavimo ataskaita pateikta paraiškos **5 priede**. Kvapų šaltiniai Nr. 011-018 yra vienodi, per deflektorių skiriasi kvapai iš bendro cecho, todėl buvo paimtas mėginys tik iš vieno deflektoriaus (011) ir jo matavimo duomenys buvo taikomi kitiems deflektoriams - kvapų šaltiniams – 012-018.

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Numatomas (prašomas leisti) kvapo emisijos rodiklis OUE/s, OUE/m/s, OUE/m ² /s, OUE/m ³ /s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
005	-	-	-	156,2 OUE/s
006	-	-	-	156,2 OUE/s
008	-	-	-	221,6 OUE/s
009	-	-	-	56,85 OUE/s
010	-	-	-	145,8 OUE/s
011	-	-	-	18,67 OUE/s
012	-	-	-	18,67 OUE/s
013	-	-	-	18,67 OUE/s
014	-	-	-	18,67 OUE/s
015	-	-	-	18,67 OUE/s
016	-	-	-	18,67 OUE/s
017	-	-	-	18,67 OUE/s
018	-	-	-	18,67 OUE/s

Pastaba: kadangi įdiegti kvapų mažinimo priemonių poreikio nėra, lentelės 2,3,4 skiltys nepildomos.

3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių

Objektas randasi Kauno LEZ teritorijoje. Gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties pastatų įmonės artimiausioje aplinkoje nėra. Artimiausias jautraus receptorių – tai esantis gyvenamasis namas adresu Veterinarų g. 25, Biruliškių k., Kauno r., kuris yra nutolęs apie 361 m. atstumu. Objekto vieta artimiausios gyvenamosios aplinkos atžvilgių pateikta paraiškos **4 priede**. Kvapo sklaidos modeliavimo ataskaita pateikta paraiškos **5 priede**.

Nustatyta kvapo koncentracija (OUE/m ³) prie artimiausio jautraus receptoriaus*	Artimiausio jautraus receptoriaus adresas ir koordinatės (LKS)
1	2
0,0011 OUE/m ³	Gyvenamasis namas adresu Veterinarų g. 25, Biruliškių k., Kauno r. (X-500163; Y-6088741)

*jautrus receptorių – statinys ar teritorija, kurioje gyvena, ilsisi žmonės ar laikinai būna jautrios visuomenės grupės (vaikai, pacientai ir pan.), pvz. gyvenamasis namas, vaikų darželis, mokykla, ligoninė, sanatorija, poilsio, globos namai, gyvenamosios ar rekreacinės teritorijos ir pan.

Priedo pakeitimai:

TAR pastaba. Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 2 priedo 7 priedėlis įsigalioja 2021 m. sausio 1 d.

Nr. [D1-425](#), 2020-07-16, paskelbta TAR 2020-07-16, i. k. 2020-15850

III. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS

1 priedas. 2021 m. birželio 17 d. laboratorijos State Ltd "Latvian Environment, geology and meteorology centre" tyrimų protokolas Nr. 21A01777a.

2 priedas. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita.

3 priedas. Kvapų šaltinių planas.

4 priedas. Objekto vieta artimiausios gyvenamosios aplinkos atžvilgių.

5 priedas. Kvapo sklaidos modeliavimo ataskaita.

6 priedas. Mokėjimą patvirtinantis dokumentas.

7 priedas. Deklaracija

