

## PARAIŠKA TARŠOS LEIDIMUI Nr.VR-4.7-V-02-V-14/TL-V-20/2016 PAKEISTI

1	1	0	8	3	0	6	4	3
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Šilputa“** Sodų g. 14, Skaidiškės, Nemėžio sen., Vilniaus r. sav., tel. +370 5 2350109, faks. +37052350104, el.p. [info@silputa.lt](mailto:info@silputa.lt)

---

(Veiklos vykdytojo, teikiančio paraišką, pavadinimas, adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Polistireno plokščių gamyba ir plastiko atliekų perdirbimas, Sodų g. 14, Skaidiškės, Nemėžio sen. Vilniaus r. sav.

---

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

### **Įrenginys atitinka:**

2.3. iš stacionariųjų taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 10 tonų ar daugiau teršalų

3.1. Apdorojamos atliekos (naudojamos ar šalinamos, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ir šalinti), išskyrus atvejus, kai vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, 1 priedu tokiai veiklai reikalingas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną

---

(nurodoma, kokius kriterijus pagal Taisyklių 1 priedą atitinka įrenginys)

Direktorius Ježy Makovski tel. +37068549786, el.p. [makovski@silputa.lt](mailto:makovski@silputa.lt)

---

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

## ĮVADINĖ DALIS

UAB „Šilputa“ taršos leidimas Nr.VR-4.7-V-02-V-14/TL-V-20/2016 keičiamas vadovaujantis Lietuvos Respublikos Aplinkos ministro 2014-04-06 įsakymo Nr.-259 “Dėl taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo” (Toliau – Taisyklės) 2.19 papunkčiu – bendrovė atitinka Taisyklių 1 priedo 1 priedėlio kriterijų 6 punktą “Plastiko, įskaitant putplastį gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną“ gauti specialiąją taršos leidimo dalį „Kvapų valdymas“

### I. BENDROJI PARAIŠKOS DALIS

#### **1. Veiklos vykdytojo pavadinimas, juridinio, asmens kodas, buveinės adresas, kontaktinio asmens duomenys, įrenginio pavadinimas, adresas:**

Veiklos vykdytojas – UAB Šilputa, juridinio asmens kodas – 110830643

Įmonės adresas: Sodų g. 14, Skaidiškių k., Nemėžio sen., Vilniaus r., tel. +370 685 49786, el. paštas: [info@silputa.lt](mailto:info@silputa.lt)

Veiklos vykdymo adresas: Sodų g. 14, Skaidiškių k., Nemėžio sen., Vilniaus r.

Kontaktinis asmuo: Jezy Makovski +370 685 49786, [makovski@silputa.lt](mailto:makovski@silputa.lt)

Įrenginio pavadinimas: Polistireno plokščių gamyba ir plastiko atliekų perdirbimas.

**1.1 trumpa aprašomoji informacija apie visus toje vietoje (ar keliose vietose, jei leidimo prašoma vienos savivaldybės teritorijoje esantiems keliems įrenginiams) to paties veiklos vykdytojo eksploatuojamus ir (ar) planuojamus eksploatuoti įrenginius, galinčius sukelti teršalų išmetimą ar išleidimą, nurodant įrenginių techninius parametrus neatsižvelgiant, ar įrenginiai atitinka Taisyklių 4.3 papunktį;**

Sklypo unikalus Nr.:4400+0077-7199, kad. Nr.: 4162/0400:1066 Nemėžio k.v. pagrindinė naudojimo paskirtis: kita. Naudojimo būdas: Pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Sklypo plotas 1,2217 ha. Saugomų kultūros paveldo objektų, augmenijos, želdynų ir biologinių zonų nėra.

UAB „Šilputa“. Sklypui yra nustatytos gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio zonos su sklypo ribomis. Atlikus sklypo geodezinius matavimus jis įregistruotas 2016-07-08 Nekilnojamojo turto registre remiantis Nacionalinės žemės tarnybos teritorinio skyriaus vedėjo 2016-06-28 sprendimu Nr. 48Sk-1003-(14.48.111.) plotui 1,2217 ha.

Įmonės teritorijoje viso yra 1 pastatai – plokščių gamybos cechasis. Įmonė yra Skuodiškių kaimo rytinėje pusėje pramoninėje zonoje. Iki artimiausio gyvenamo namo yra 53,2 m nuo įmonės sklypo ribos. Įkurtų mokyklų, ligoninių ir kitų jautrių objektų, taip pat nėra kultūros bei gamtos paveldo objektų 500 m. spinduliu nėra (1 pav.).



1 pav. Artimiausi gyvenami namai

**1.2 planuojamo eksploatuoti įrenginio ar įrenginių projektinis pajėgumas pagal Taisyklį 1 priede nurodytus kriterijus, išsamus įrenginyje ar įrenginiuose vykdomos ir planuojamos vykdyti veiklos, naudojamų technologijų aprašymas (įskaitant išmetamų ar išleidžiamų teršalų šaltinius, išmetamus ar išleidžiamus teršalus, jei jie neįrašyti specialiosiose paraiškos dalyse). Naujam įrenginiui nurodoma statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia, esamam įrenginiui, kurio veikimą planuojama pakeisti ar išplėsti – numatoma veiklos, pakeitus leidimą, pradžia**

**Polistireno gamybos baras**

**Pirminis granulių išputinimas**

Pirminis technologinio proceso žingsnis yra plėtraus polistireno granulių pirminis išputinimas. Šis procesas vyksta pirminio išputinimo įrenginyje, kur granulės suberiamos ir paduodamos prisotintas apie 100<sup>0</sup>C temperatūros garas. Veikiant garui polistirolas suminkštėja, o jame esantis pentanas garuoja ir išpučia granulę. Granulės tūris padidėja apie septyniasdešimt kartų. Teršalai (LOJ) pirminio išputinimo metu išsiskiria į aplinkos orą per 002, 006 taršos šaltinius.

**Granulių brandinimas**

Po pirminio išputinimo apdžiovintos granulės brandinamos laisvai ventiliuojamuose

bunkeriuose. Teršalai (LOJ) išsiskyrę šio proceso metu į aplinkos orą patenka per 007 taršos šaltinis.

### **Blokų formavimas**

Subrandintos granulės pilamos į sandarią formą ir veikiant garui vyksta polistireno putplasčio bloko formavimas: granulės dar papildomai plečiasi dėl pentano garavimo. Blokų formavimo metu į aplinkos orą išsiskiria LOJ per 004 taršos šaltinius.

### **Blokų brandinimas**

Atšaldytas suformuotas blokas išimamas iš formos ir paliekamas. Per tą laiką išsilygina vidiniai ir išoriniai bloko įtempimai. Teršalai (LOJ), išsiskyrę šio proceso metu į aplinkos orą patenka per 008 taršos šaltinį.

### **Blokų pjaustymas**

Blokai pjaustomi specialia mašina. Įkaitinta viela specialiu įrenginiu nuleidžiama ir spaudžiama per plokštės bloką. Taip yra padalijamas (supjaustomas) blokas norimais dydžiais. Teršalai (LOJ ir anglies monoksidas C) į aplinkos orą patenka per 009 taršos šaltinį.

### **Pirminis granulių išputinimas**

Pirminis technologinio proceso žingsnis yra plėtraus polistireno granulių pirminis išputinimas. Šis procesas vyksta pirminio išputinimo įrenginyje, kur granulės suberiamos ir paduodamos prisotintas apie 100<sup>0</sup>C temperatūros garas. Veikiant garui polistirolas suminkštėja, o jame esantis pentanas garuoja ir išpučia granulę. Granulės tūris padidėja apie septyniasdešimt kartų. Teršalai (LOJ) pirminio išputinimo metu išsiskiria į aplinkos orą per 015 taršos šaltinį.

### **Plokščių formavimas**

Subrandintos granulės pilamos į sandarią formą ir veikiant garui vyksta polistireno putplasčio bloko formavimas: granulės dar papildomai plečiasi dėl pentano garavimo. Blokų formavimo metu į aplinkos orą išsiskiria LOJ per 016 taršos šaltinius.

### **Gaminių formavimas**

Subrandintos granulės pilamos į sandarią formą ir veikiant garui vyksta polistireno putplasčio bloko formavimas: granulės dar papildomai plečiasi dėl pentano garavimo. Blokų formavimo metu į aplinkos orą išsiskiria LOJ per 017 taršos šaltinius.

### **Blokų saugojimas**

Supjaustyti ir nepjaustyti polistireno blokai yra saugomi gamybos ceche. Iš šios patalpos yra vienas 010 taršos šaltinis. Į aplinkos orą patenka LOJ (pentanas), kurio nedidelė dalis likusi po polistireno gamybos proceso, kuris patenka į aplinkos orą per 010 taršos šaltinį.

### **Katilinė**

Katilinė aprūpins gamybą garu ir šildys gamybines ir buitines patalpas. Katilinėje yra du garo katilai. Pirmo katilo šiluminis našumas 1,450 MW, antro katilo šiluminis našumas 2,080 MW. Katilinėje

per metus sudeginama 405,217 tūkst.Nm<sup>3</sup> gamtinių dujų. Į aplinkos orą per 001 ir 014 taršos šaltinius patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A).

Projektinis įrenginio pajėgumas – 5000 tonų per metus perdirbama polistireno granulių. Gamybinių pajėgumų išplėsti neplanuojama.

### **Atliekų perdirbimas**

Atliekų perdirbimas Plastiko atliekos ( polistireno) 15 01 02, 17 02 03, 16 01 19, 20 01 39 superkamos iš įmonių ir gyventojų. Atvežtos plastiko atliekos vizualiai patikrinamos, kad nebūtų užterštos pavojingomis medžiagomis. Patikrintos plastiko atliekos pasveriamos, užregistruojamos atliekų žurnale ir autopakrautuvo pagalba nuvežamos į laikymui skirtas uždaras patalpas. Iš metalinio pastato plastiko atliekos atvežamos į polistireninių blokų brandinimo patalpą, kur stovi atliekų smulkinimo įrenginys. Plastiko atliekos susmulkintos ir gaminami suspaudimo būdu stireno-polimero presuoti blokeliai. Atliekų smulkinimas yra vykdomas polistireninių blokų brandinimo patalpoje. Plastiko (polistireno) atliekoms ir polistireno atžaižoms smulkinti naudojamas AB-Forum įrenginys, kurio našumas 0,250t/val. Atliekų smulkinimo metu teršalai į aplinkos orą nepateks. Iš sumulkinto plastiko gaminami stireno-polimero blokeliai. Vienu metu laikoma 50 tonų nepavojingų atliekų ir perdirbdama 500 t/metus.

### **Stireno- polimero presuotų blokelių gamyba**

Stireno - polimero blokeliai gaminami iš plastiko (polistireno) susmulkintų atliekų ir gamyboje susidariusių atraižų, pjaustant blokus į polistireno plokštes. Polistireno atraižos yra susmulkinamos ir dalis šios frakcijos naudojama stireno-polimero presuotų blokelių gamybai, o kita dalis grąžinama į gamybą, polistireno blokams gaminti. Stireno – polimero blokeliai gaminami iš sumulkinto polistireno. Specialia įranga, suspaudžiant smulkintą polistireną, yra suformuojami blokeliai, kurie naudojami įvairios produkcijos įpakavimui, nes pasižymi geromis izoliuojančiomis savybėmis. Smulkinant polistireno atraižas ir gaminant stireno-polimero blokelius. teršalai į aplinkos orą nepateks. Teršalai į aplinkos orą neišsiskiria.

### **Poveikis aplinkos orui**

Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita buvo atlikta 2018 metais. Įmonės veiklos metu į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), anglies monoksidas (C) ir LOJ. Įmonėje yra 12 organizuoti taršos šaltiniai. Pagal taršos leidimą išmetama LOJ – 293,030 t, anglies monoksido (C) – 3,640 t ir papildomai anglies monoksidas (A) -0,409t, azoto oksidai - 0,546t. Katilinėje yra du katilai , kurių bendras šiluminis našumas 3,53 MW ir kuriai naudojamos gamtinės dujos, todėl taršos leidime nėra šių teršalų, nes tokiems katilams taršos leidimo nereikia. Geografinės sąlygos buvo įvertintos skaičiuojant kvapų sklaidą aplinkos ore. Kvapų sklaidos skaičiavimai atlikti naudojant atmosferos užterštumo skaičiavimo programą ISC–AERMOOD VIEW (Lakes Environmental Software Inc., Kanada).

Remiantis inventorizacijos duomenimis, buvo suskaičiuota kvapų emisija. Kvapo emisijai nustatyti, buvo atliktas kvapų sklaidos modeliavimas. Kvapų sklaidos modeliavimo ataskaita pridedama prieduose ( Nr. 4, Nr.5).

**1.3 jei paraiška gauti ar pakeisti leidimą teikiama kurą deginančių įrenginių eksploatavimui – pateikiami dokumentai, įrodantys jų vardinę (nominalią) šiluminę galią, tipą (dyzelinis variklis, dujų turbina, dvejopo kuro variklis, kitas variklis ar kitas kurą deginantis įrenginys), vidutinę naudojamą apkrovą, informacija apie metinį veikimo valandų skaičių (kai pagal Taisyklių 36.5 papunktį teikiama deklaracija apie veikimo valandų skaičių); teikiant informaciją apie esamus vidutinius kurą deginančius įrenginius, jei tiksliai jų veikimo (eksploatacijos) pradžios data nežinoma, – pateikiami dokumentai, įrodantys, kad įrenginys pradėjo veikti (pradėtas eksploatuoti) iki 2018 m. gruodžio 20 d.;**

Paraiška teikiama ne kurą deginančių įrenginių eksploatavimui, kurą deginantis įrenginiai yra, bet taršos leidimo nereikia.

**1.4 ar įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų; jei taip, – nurodomas konkretus kriterijus (kriterijai);**

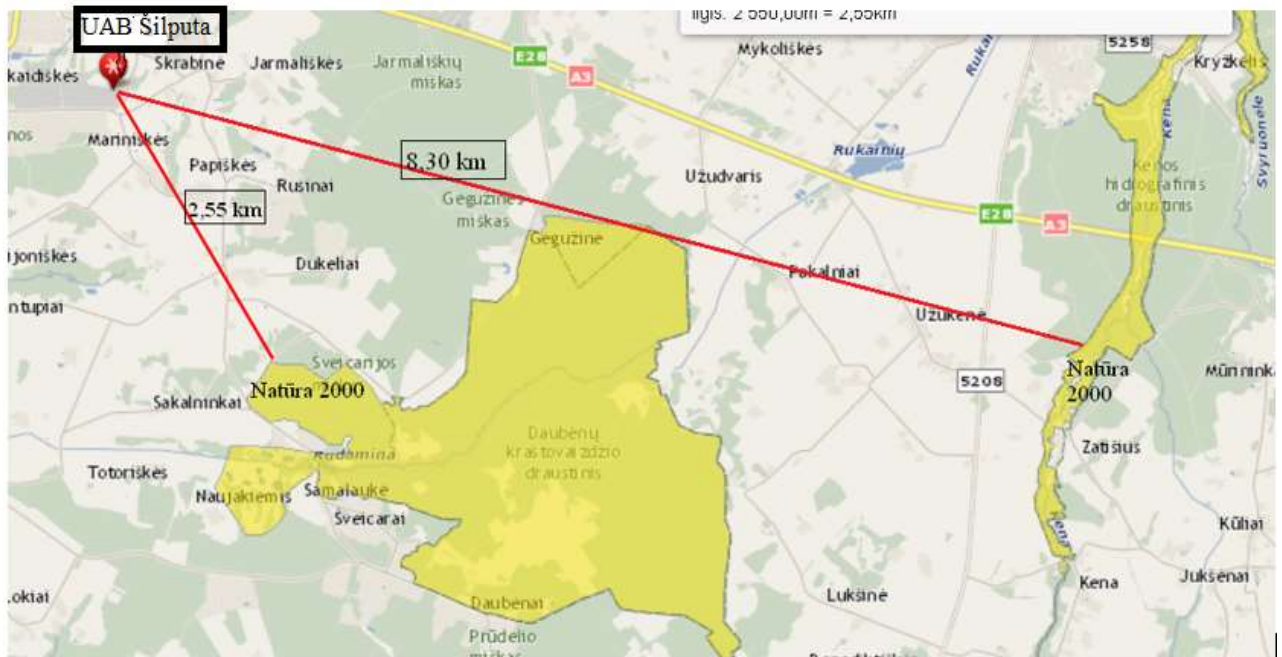
Įrenginys atitinka:

Įrenginys atitinka 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą 6 kriterijų:

6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną

**1.5. įrenginio eksploatavimo vietos sąlygos (aplinkos elementų, į kuriuos bus išmetami ar išleidžiami teršalai foninis užterštumo lygis pagal atskirus iš įrenginio veiklos vykdymo metu išmetamus ar išleidžiamus teršalus, geografinės sąlygos (kalnas, slėnis ir pan., atvira neapgyvendinta vietovė ir kt.). Foninis aplinkos oro užterštumo lygis yra pagal foninio aplinkos oro užterštumo ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarką įvertintas aplinkos oro užterštumo lygis;**

Ūkinės veiklos vietovė yra įsikūrusi Vilniaus rajone Skaidiškių gyvenvietės rytinėje pusėje. Iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą per metus išmetama 297,625 t/ metus teršalų. Aplinkos oro valdymo daliai yra išduotas taršos leidimas. Išmetamų teršalų koncentracijų sklaida buvo modeliuojama, kai buvo nustatoma SAZ ir viršijimų nebuvo. Geografinės sąlygos buvo įvertintos skaičiuojant teršalų kvapus aplinkos ore. Teršalų sklaidos skaičiavimai atlikti naudojantis atmosferos užterštumo skaičiavimo programą ISC–AERMOOD VIEW (Lakes Environmental Software Inc., Kanada). Kvapų pažeminių koncentracijų sklaida buvo skaičiuota 2000 x 2000 m teritorijoje.



2 pav. Artimiausi *Natūra 2000* objektai

**1.6 priemonės ir veiksmai teršalų išmetimo (išleidimo) iš įrenginio prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, iš įrenginio išmetamo (išleidžiamo) teršalų kiekio mažinimui; kai įrenginyje vykdomos veiklos ir su tuo susijusios aplinkos taršos intensyvumas pagal technologiją per metus (ar per parą) reikšmingai skiriasi arba tam tikru konkrečiu periodu veikla nevykdoma, pateikiama informacija apie skirtingo intensyvumo veiklos vykdymo laikotarpius;**

Ūkinės veiklos vykdymo metu iš oro taršos šaltinių teršalai išmetami į aplinkos orą. Prevencinės priemonės ir/ar veiksmai teršalų išmetimui iš įrenginio netaikomos.

**1.7 įrenginyje numatytos ar naudojamos atliekų susidarymo prevencijos priemonės (taikoma ne atliekas tvarkančioms įmonėms);**

UAB „Šilputa“ yra atliekų tvarkytojas, atliekų susidarymo prevencijos priemonės nėra taikomos.

**1.8 planuojami naudoti vandens šaltiniai, vandens poreikis, nuotekų tvarkymo būdai. Ši informacija neteikiama, jei ji įrašyta specialiosiose paraiškos dalyse „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ ir (ar) „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“**

Šioje paraiškoje specialioji dalis – „Vandens išgavimas iš paviršinių vandens telkinių“, o taip pat specialioji dalis „Nuotekų tvarkymas ir išleidimas“ - nepildoma, nes paraiška Taršos leidimui pakeisti teikiama dėl specialiosios dalies – Kvapų valdymas.

Vandenį ir nuotekas tvarko UAB „Nemėžio komunalininkas. Prieduose pridedame sutartį (žr. Nr.8.)

**1.9 informacija apie įrenginio neįprastas (neatitiktines) veiklos sąlygas ir numatytas priemones taršai sumažinti, kad nebūtų viršijamos aplinkos kokybės normos; informacija apie tokių sąlygų galimą trukmę, pagrindžiant, kad nurodyta trukmė yra įmanomai trumpiausia, (išskyrus atvejus, kai ši informacija pateikiama specialiosiose paraiškos dalyse);**



Neįprastų (neatitiktinių) įrenginio veiklos (eksploatavimo) sąlygų nenumatoma. Išmetamų teršalų koncentracijos aplinkos ore neviršija ribinių verčių

**1.10 statybą leidžiančio dokumento numeris ir data, kai jį privaloma turėti teisės aktų nustatyta tvarka, ir nuoroda į jį, jei dokumentas viešai paskelbtas; jei atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros, – nuoroda į PAV sprendimą arba į atrankos išvadą, nurodant PAV sprendimo ar atrankos išvados datą ir numerį;**

Planuojama ūkinė veikla nepatenka į planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatyme nurodytus veiklos rūšių sąrašus, kai privaloma atlikti poveikio aplinkai vertinimą arba atranką dėl poveikio aplinkai vertinimo. PAV atranka nebuvo rengiama.

**1.11 jei buvo atliktos atrankos ar poveikio aplinkai vertinimo procedūros – išsami informacija kaip įgyvendintos ar bus iki veiklos vykdymo pradžios įgyvendintos PAV sprendime nustatytos sąlygos ir PAV sprendime ir (ar) atrankos išvadoje nurodytos priemonės reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai sumažinti ir (ar) jį kompensuoti, kurios turi būti įgyvendintos iki veiklos vykdymo pradžios ar veiklos vykdymo (įrenginio eksploatavimo) metu;**

Poveikio aplinkai vertinimo procedūros nėra būtinos, kadangi įmonės veikloje naujai eksploatuojamų įrenginių nėra. Gamybos apimtys ir veikla nesikeičia.

**1.12 jei vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymu atliktas poveikio visuomenės sveikatai vertinimas, pateikiama nuoroda į poveikio visuomenės sveikatai vertinimo dokumentus. Ši informacija teikiama, jei įrenginys atitinka bent vieną Taisyklių 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą kriterijų;**

Įrenginys atitinka 1 priedo 1 priedėlyje nurodytą 6 kriterijų: 6. Plastiko, įskaitant putplastį, gamyba, plastmasės dirbinių gamyba iš granulių, kai gamybos pajėgumas – 5 ar daugiau tonų per dieną.

Nustatyta SAZ su sklypo ribomis nuoroda į: POVEIKIO VISUOMENĖS SVEIKATAI VERTINIMO ATASKAITA, 2015 m. ir Vilniaus Visuomenės sveikatos centro prenimas 2015-12-29 Nr.12(12.32) BSV-15623). Sprendim1 pridedame prieduose (žr. priedas Nr.9.).

**2. bendrosios dalies lentelėse – planuojamų naudoti žaliavų ir pagalbinių medžiagų, įskaitant chemines medžiagas ir cheminius mišinius, kurą, sąrašai, jų kiekis, rizikos / pavojaus ir saugumo / atsargumo frazės, saugos duomenų lapai; kurą deginančių įrenginių atveju – kuro rūšis (rūšys) pagal Vidutinių kurą deginančių įrenginių normose nurodytas kuro rūšis.**

Naudojamos žaliavos, jų kiekiai ir naudojimo paskirtis pateikti 1 ir 2 lentelėse



## ŽALIAVŲ, KURO IR CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS GAMYBOJE

1 lentelė. Įrenginyje naudojamos žaliavos, kuras ir papildomos medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos, kuro rūšies arba medžiagos pavadinimas	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus)	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje (t, m <sup>3</sup> ar kt. per metus), saugojimo būdas (atvira aikštelė ar talpyklos, uždarytos talpyklos ar uždengta aikštelė ir pan.)	Planuojama naudoti
1	2	3	4	5
1.	Polistireno granulės	5000 t	50 t	Polistireno plokščių gamybai
2.	Gamtinės dujos	550 tūkst. Nm <sup>3</sup>	-	Katilinėje

2 lentelė. Įrenginyje naudojamos pavojingos cheminės medžiagos ir cheminiai mišiniai

Bendra informacija apie cheminę medžiagą arba cheminį mišinį			Informacija apie pavojingą cheminę medžiagą (gryną arba esančią cheminio mišinio sudėtyje)					Saugojimas, naudojimas, utilizavimas				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Prekinis pavadinimas	Medžiaga ar mišinys	Saugos duomenų lapo (SDL) parengimo (peržiūrėjimo) data	Pavojingos medžiagos pavadinimas	Koncentracija mišinyje	EC ir CAS Nr.	Pavojingumo klasė ir kategorija pagal klasifikavimo ir ženklavimo reglamentą 1272/2008	Pavojingumo frazė	Vienu metu laikomas kiekis (t) ir laikymo būdas	Per metus sunaudojamas kiekis (t)	Kur naudojama gamyboje	<b>Nustatyti</b> (apskaičiuoti) cheminės medžiagos išmetimai ar išleidi-mai	Utilizavimo būdas
INEOS Styrenics Silver F Polymers	Polistireno mes granulos	2014-04-02 P	Pentanas (LOJ)	7,0	109-66-0	H224 H304 H336 H411	R12, R65, R66, R67 R51/53	50,0	5000 t	Polistireno plokščių gamybai	296,67	-

PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS PRIEDAI TARŠOS LEIDIMUI PAKEISTI:

1. Įgaliojimas
2. Mokėjimo kopija
3. Skaičiavimai
4. Kvapų sklaidos su fonu
5. Kvapų sklaida be fonu
6. Foninės koncentracijos
7. Medžiagų saugos duomenų lapai
8. Sutartis su UAB „Nemėžio komunalininku“
9. Vilniaus Visuomenės sveikatos centro sprendimas

## **SPECIALIOJI PARAIŠKOS DALIS**

### **KVAPŲ VALDYMAS**

UAB „Šilputa“ gamina polistirolo plokštes iš granuliu. Įmonėje yra 12 aplinkos oro taršos šaltiniai pagal taršos leidimą ir į aplinkos orą patenka LOJ ir anglies monoksidas (C). Kvapai iš matuoti trijuose taršos šaltiniuose, nes technologinės operacijos kartojasi arba panašios. Kvapai išmatuoti labiausiai skleidžiamam taršos šaltinyje, vidutiniškai skleidžiamam taršos šaltinyje ir mažiausiai skleidžiamam taršos šaltinyje. .

Maksimali 1 valandos kvapo koncentracija be fono sudaro 0,247 OUE/m<sup>3</sup>, o su fonu sudaro 0,301 OUE/m<sup>3</sup>. Kvapo koncentracijos aplinkos ore teritorijoje ir už jos ribų bei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršija Lietuvos higienos normos HN121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ 9 punkte nurodytos ribinės kvapo koncentracijos (8 OUE/m<sup>3</sup>). Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje Statybininkų g. Nr.1, Skaidiškės, maksimali kvapo koncentracija be fono: – 0,235 OUE/m<sup>3</sup>, o su fonu adresu Tuopų g.13, Skaidiškės maksimali kvapo koncentracija – 0,251 OUE/m<sup>3</sup>. Kvapų ribinės vertės tiek ant įmonės teritorijos ribos, tiek už teritorijos ribos neviršijamos ir nesiekia nei šiuo metu galiojančios 8 OUE/m<sup>3</sup>, nei nuo 2024 m. sausio 1 d. įsigaliosiančios naujos kvapo RV – 5 OUE/m<sup>3</sup>. Neigiamas poveikis aplinkai ir visuomenės sveikatai nenumatomas, todėl taršos kvapais prevencijos priemonės nėra reikalingos ir nėra numatomos. Kvapų sklaidos žemėlapiai pateikti pridedama prieduose (žr. Nr. 4, Nr.5).

**1 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys**

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis*, OUE/s, OUE/m/s, OUE/m <sup>2</sup> /s, OUE/m <sup>3</sup> /s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per metus, nurodant konkrečias valandas	
Kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)		aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C			tūrio debitas, Nm <sup>3</sup> /s
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
001	Kaminas	590496	6053193	15,0	0,30	4,1	120	0,417	0,060	60
002	Granulių pūtimo įrenginys	590495	6053188	7,30	0,35	15,27	90,5	1,956	0,06445	4080
006	Išpūtintų granulių džiovinimas	590494	6053178	7,3	0,55	6,40	65,0	1,881	0,03574	4080
007	Granulių brandinimas	590486	6053165	8,9	0,60	7,50	8,5	2,185	0,04152	4080
004	Polistireno blokų formavimas	590494	6053171	7,3	0,30	11,45	10,5	0,840	0,01764	4080
008	Polistireno blokų brandinimas	590499	6053145	12,0	0,50	18,5	9,0	3,750	0,07125	4080
009	Polistireno blokų pjaustymas	590526	6053202	6,00	0,30	14,3	11,0	1,050	0,01995	4080
010	Polistireno blokų saugojimas	590536	6053135	8,00	0,45	15,40	10,4	2,541	0,04828	8760
014	Kaminas	590502	605320	14,80	0,40	4,50	100,4	0,773	0,006	8760
015	Granulių pūtimo įrenginys	590512	6053163	8,00	0,50	12,7	115,5	3,547	0,07449	4080
016	Polistireno plokščių formavimas	590553	6053162	3,0	0,40	17,3	85,8	2,855	0,05996	4080
017	Polistireno gaminių formavimas	590553	6053155	3,0	0,40	18,4	80,7	2,995	0,05691	4080

\* Kvapo emisijos rodiklio apibrėžimas pateiktas Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“

**2 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, jų efektyvumo rodikliai**

Nepildoma, nes mažinimo priemonės nenumatomos.

**3 lentelė. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonių efektyvumas prie artimiausių jautrių receptorių**

Nepildoma, nes mažinimo priemonės nenumatomos.

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo  
ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
2 priedo  
8 priedėlis

## DEKLARACIJA

Teikiu paraišką gauti / pakeisti Taršos leidimą.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, pilna ir tiksli.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos arba jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų tretiesiems asmenims.

Parašas: \_\_\_\_\_  
(veiklos vykdytojo arba jo įgalioto asmens)

Data: 2022-07-04

\_\_\_\_\_  
(pasirašančiojo vardas, pavardė, pareigos)